

محاضرة عملي تعويضات جزئية 1

محاضرة - 2-

المراحل العملية لصناعة التعويضات الجزئية المتحركة

الصفائح القاعدية صنعها ووظيفتها



تصنع الصفائح القاعدية على المثال الرئيسي الذي حصلنا عليه من صب الطبعة النهائية و تعليها

الخطوات العملية لصنع الصفيحة القاعدية:

- تحضير المثال الجبسي يكون من خلال سد الغؤورات أي أماكن التثبيت لعدم حدوث كسر أو أذية للمثال الجبسي, و ثم نقع الأمثلة الجبسية بالماء مدة من 7 إلى 10 دقائق ثم عزلها بالسيليكات حتى يجف المثال تماماً لتجنب التصاق الاكريل على الجبس بالإضافة لمنع تشكل الفقاعات التي تؤثر سلباً على متانة الصفيحة.

- في عملي التعويضات الجزئية نستخدم الإكريل ذاتي التصلب من أجل صناعة الصفيحة على طريقة العجينة المكيفة بالأصابع.
- تكون الصفيحة بثخانة من 1 إلى 2 مم وحدودها هي حدود الجهاز وليس حدود الطبعة.
- يمزج الإكريل المتصلب ذاتياً بمعيار 3 بودرة إلى 1 سائل حتى الحصول على القوام العجيني بواسطة اسباتول وكاسة زجاجية أو خزفية.
- توضع العجينة التي حصلنا عليها بين لوحين زجاجين بعد عزلهما ووضع سماكة رقاقة شمع أحمر واحدة.
- نضغط حتى حصولنا على السماكة المطلوبة ونطبق العجينة على المثال.
- بعد تصلب الإكريل تزال الزوائد بالمشروط وتنعم الحواف بسنبلة كالابوراندوم ويجب مراعاة ترقيق أماكن الأسنان الصناعية من أجل التنضيد لاحقاً.
- نطبق الارتفاعات الشمعية مكان الدرد بارتفاع كاف كي يشتبك مع الأسنان المقابل عند تسجيل العلاقة الفكية.
- تتكون الارتفاعات الشمعية من شمع الصف الأحمر بعد طيه عدة طيات بغية الحصول على السماكة المطلوبة.
- وظيفة الصفيحة القاعدية هي تسجيل العلاقة الفكية حيث يتم تليينه قبل أن تضع في فم المريض وتسجل العضة وفق العلاقة المركزية.
- ويتم تنضيد الأسنان الصناعية عليها ريثما يتم تشمع الجهاز وتركيب الضمات السلكية بغرض طبخ الجهاز (تصليبه).