



المحاضرة الأولى

مفاهيم أساسية في الهيدروليك

الفقرات الرئيسية:

مقدمة

مفهوم الضغط

التدفق

القدرة

مسار الزيت

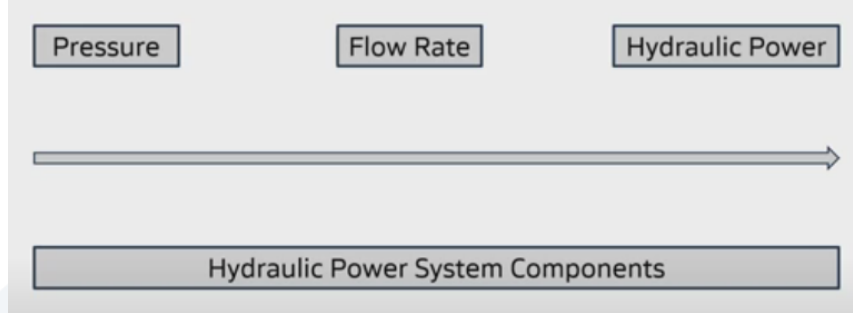
مكونات الدارة الهيدروليكية

خاتمة

الضغط التدفق والقدرة الهيدروليكية

مقدمة:

قبل الدخول بتفاصيل النظم الهيدروليكية والنيوماتية لابد من التذكير بالمفاهيم الرئيسية التالية:
الضغط، التدفق، القدرة الهيدروليكية. ومن ثم يتم الانتقال إلى التعرف على مكونات النظم الهيدروليكية.



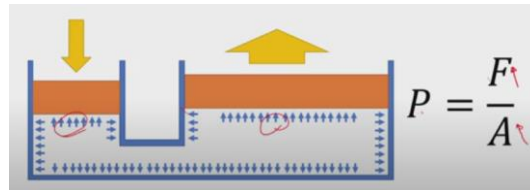
مفهوم الضغط:

إن السائل الموضوع في إناء يأخذ شكل الإناء كما في الشكل (1)، فإذا أثرتنا بقوة على سطح السائل فإن ضغطاً يمارس من السائل على جميع السطح الداخلي للإناء بشكل متساوي. يعرف الضغط على أنه القوة المؤثرة على واحدة المساحة ويعطى بالعلاقة كما في الشكل (1).



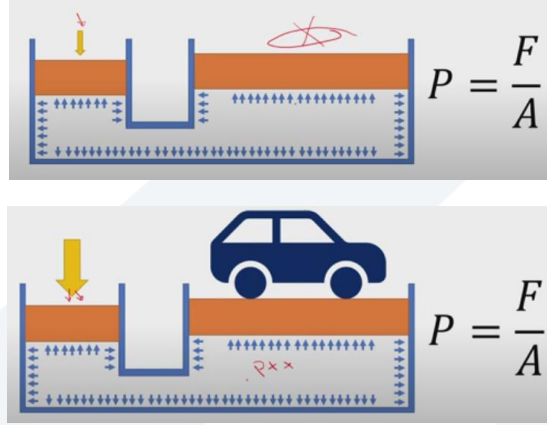
الشكل (1) قانون الضغط وتوزيع الضغط في إناء

عند تغيير الإناء ليصبح كما في الشكل (2) بجزأين فإن التأثير بقوة صغيرة للأسفل على سطح قليل المساحة يولد ضغطاً في السائل على جميع السطح الداخلي للإناء. ونتيجة الضغط يتولد قوة كبيرة للأعلى على القسم الثاني من الإناء.



الشكل (2) الحصول على قوة كبيرة من قوة صغيرة بفضل زيادة السطح عند نفس الضغط

إلا أن تشكل الضغط يحتاج إلى إعاقة أو مقاومة أي بدون مقاومة لن يكون هناك ضغط كما في الشكل (3).



الشكل (3) توليد الضغط نتيجة المقاومة

وهو مبدأ الكريكو أو رافعة السيارة الهيدروليكية كما في الشكل (4): حيث يقوم العامل قبل وجود مقاومة من السيارة (تلامس مع الكريكو) ببذل جهد قليل ثم بعد التلامس (تشكل مقاومة) يبذل العامل جهد أكبر لرفع السيارة أي قوة أكبر أي أن العامل يزيد الضغط لتشكيل قوة هائلة قادرة على رفع السيارة.



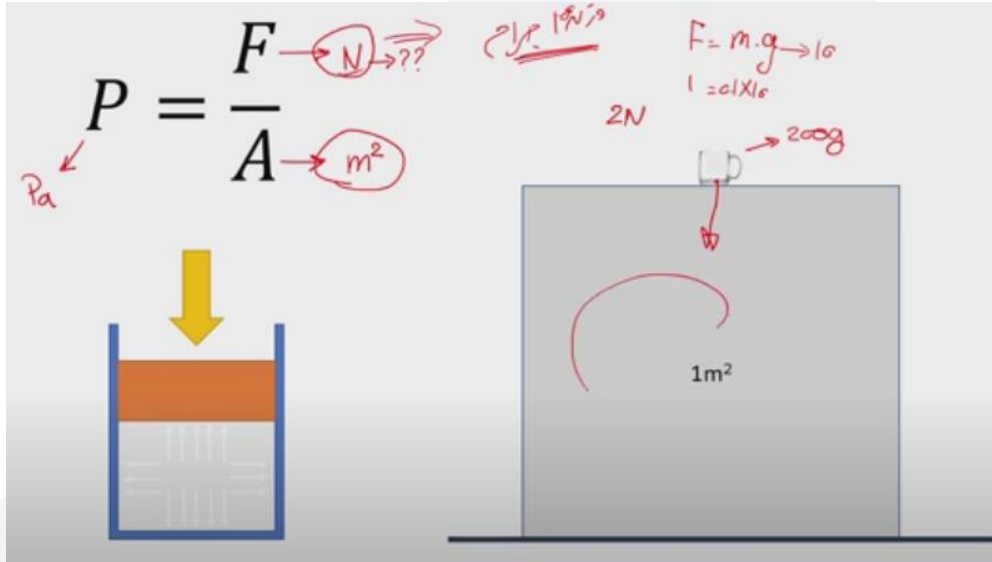
الشكل (4) مبدأ رافعة السيارة الهيدروليكية

وحدات قياس الضغط:

الباسكال:

من تعريف الضغط يمكن استنتاج الوحدات كما في الشكل (5): عندما تقدر القوة بالنيوتن والسطح بالمتر المربع تكون واحدة الضغط هي نيوتن/متر مربع أو الباسكال $Pa = \frac{N}{m^2}$. إن النيوتن يعادل وزن كتلة 100 غرام وبالتالي كوب وزنه 200 غرام ثقله 2 نيوتن. بالتالي الضغط الذي يمارسه كوب على مساحة متر مربع واحد صغير

للاغاية أي أن وحدة الباسكال Pa وحدة صغيرة لذلك تقاس الضغوط بالكيلو والميغا باسكال kPa $10^3 Pa$, $MPa = 10^6 Pa$.

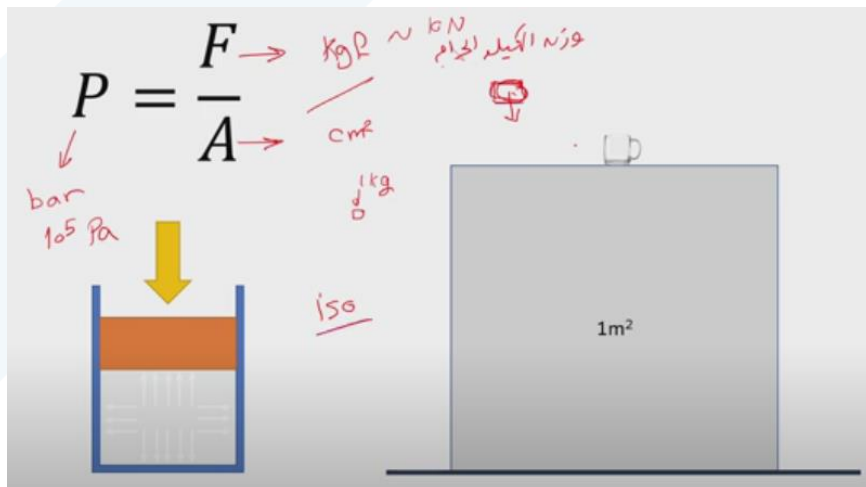


الشكل (5) وحدة الضغط Pa

البار:

كما يوضح الشكل (8) يتم قياس السطح بوحدة سنتيمتر مربع والقوة بالكيلوغرام ثقلي ويعادل 10 نيوتن تقريباً للحصول على وحدة كبيرة للضغط تسمى بالبار bar ويعادل 100 ألف باسكال.

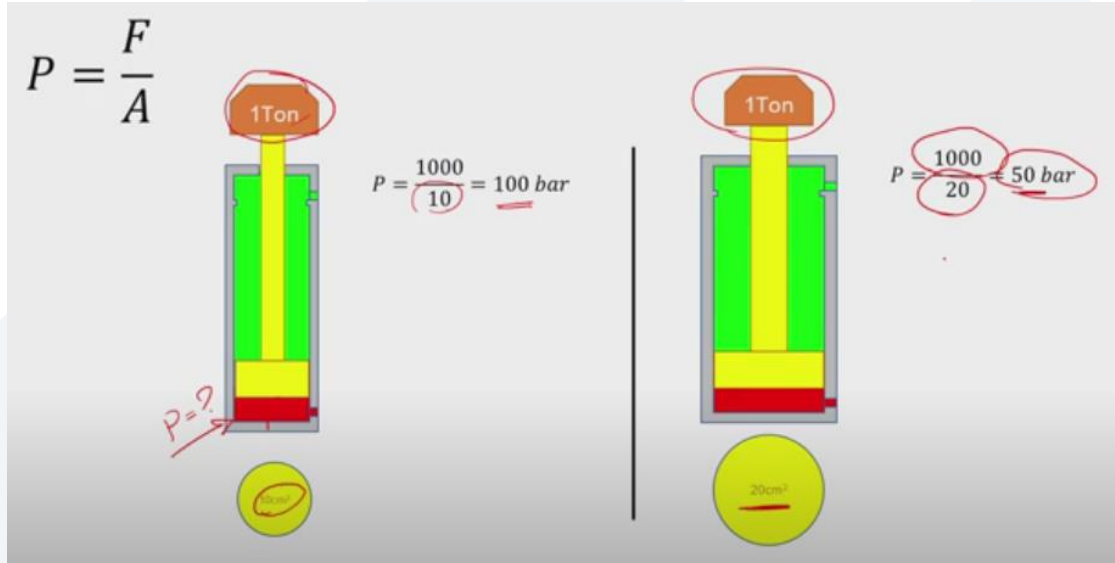
$$bar = \frac{kgf}{cm^2} = 10^5 Pa$$



الشكل (8) وحدة الضغط البار bar

تطبيق على قانون الضغط:

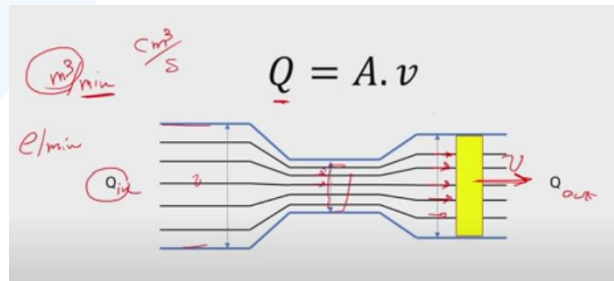
بفرض لدينا اسطوانتين مختلفتين بالمقطع كما في الشكل (9) وتحتوي كل منها على مكبس قابل للحركة الانسحابية. بتأثير ضغط يمارسه السائل على سطح المكبس يرفع ذراع المكبس وزنا قدره طن ثقلي. بتطبيق قانون الضغط فإن الضغط اللازم لرفع طن ثقلي بواسطة الاسطوانة الصغيرة المقطع هو 100bar بينما باستعمال الاسطوانة الكبيرة المقطع فالضغط أقل 50bar . أي بزيادة المقطع نحتاج ضغط أقل لرفع نفس الوزن.



الشكل (9) اسطوانتين مختلفتين بالمقطع لرفع نفس الوزن

التدفق:

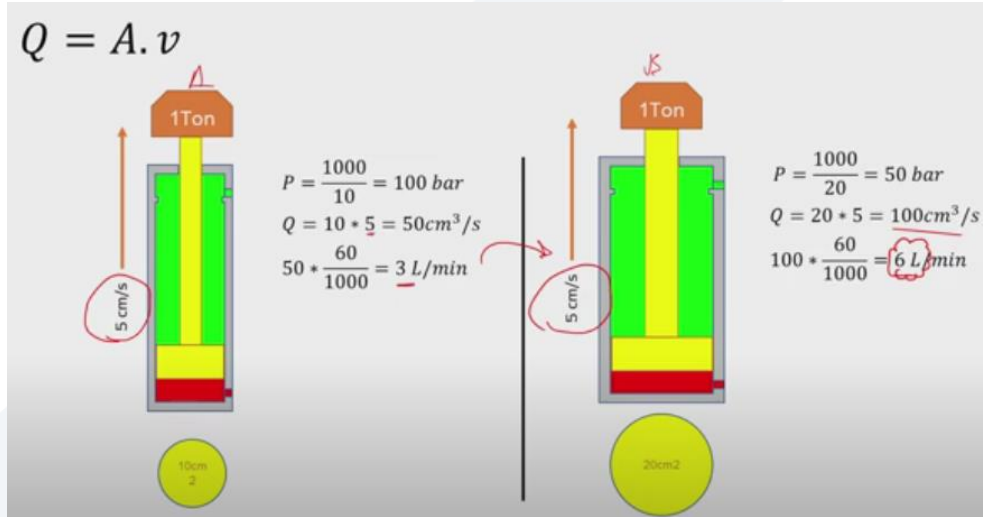
هو معدل سريان حجم من السائل عبر مقطع A من أنبوب ويرتبط مع السرعة v والمقطع حسب الشكل (10). ويقاس التدفق بوحدة لتر/دقيقة أو متر مكعب/دقيقة أو سنتيمتر مكعب/الثانية $\frac{cm^3}{s}$, $\frac{m^3}{min}$, $\frac{l}{min}$. يكون تدفق السائل ثابتاً عبر الأنبوب لذلك عند تضيق الأنبوب تزداد سرعة السائل.



الشكل (10) علاقة التدفق بمقطع الانبوب وسرعة السائل

أما لزيادة سرعة السائل في أنبوب ثابت المقطع فنحتاج لزيادة التدفق.

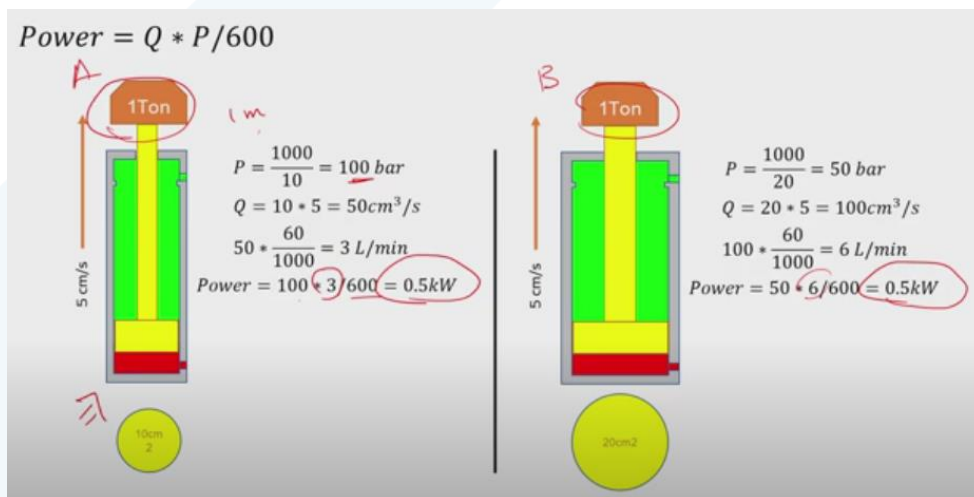
يمكن حساب التدفق اللازم لرفع طن ثقلي بالأسطوانتين كما في الشكل (11). نلاحظ أن لرفع الثقل عند نفس السرعة الخطية $5 \frac{cm}{s}$ نحتاج تدفق أكبر في الاسطوانة الكبيرة $100 \frac{cm^3}{s}$ منه في الاسطوانة الصغيرة المقطع $50 \frac{cm^3}{s}$.



الشكل (11) حساب التدفق اللازم لرفع طن ثقلي بنفس السرعة الخطية

القدرة الهيدروليكية:

وهي معدل بذل العمل أي مقدار العمل في زمن معين فعندما يكون العمل هو رفع الثقل بنفس السرعة ولنفس الارتفاع أي بنفس الزمن تكون الاستطاعة متساوية كما في الشكل (12).



الشكل (12) حساب الاستطاعة الهيدروليكية

خلاصة المعادلات الرياضية:

يبين الشكل (13) خلاصة المعادلات الرياضية اللازمة والسؤال هو أي الاسطوانتين أسرع؟ أيهما تبدأ قبلًا؟ وأيهما تحتاج استطاعة أكبر؟

Equations

- $P = \frac{F}{A}$
- $Q = A \cdot v$
- $Power = \frac{Q \cdot P}{600}$

Which one will

- Move faster
- Move first
- Need More Power

[A - B - A=B]
[A - B - A&B]
[A - B - A=B]

الشكل (13) مقارنة بين اسطوانتين لرفع نفس الثقل

الإجابة:

بما أن المضخة ثابتة التدفق سيتشكل ضغط بسبب مقاومة الوزنين في الاسطوانتين. إن المقاومة في الاسطوانة الصغيرة أكبر لأن المقطع أقل وتحتاج بالتالي ضغطاً أكبر من الاسطوانة الكبيرة المقطع لرفع نفس الوزن. لذلك ستتحرك الاسطوانة الكبيرة المقطع قبل الاسطوانة الصغيرة المقطع لتبدأ برفع الوزن. عندما يرتفع الحمل إلى أقصى حد يتوقف وينحصر الضغط ليرتفع ويصبح قادراً على تحريك الاسطوانة الصغيرة. بما أن التدفق متساوي ترفع الاسطوانة الصغيرة الثقل بسرعة أكبر من الاسطوانة الكبيرة المقطع.

Equations

- $P = \frac{F}{A}$
- $Q = A \cdot v$
- $Power = \frac{Q \cdot P}{600}$

Which one will

- Move faster
- Move first
- Need More Power

[A - B - A=B]
[A - B - A&B]
[A - B - A=B]

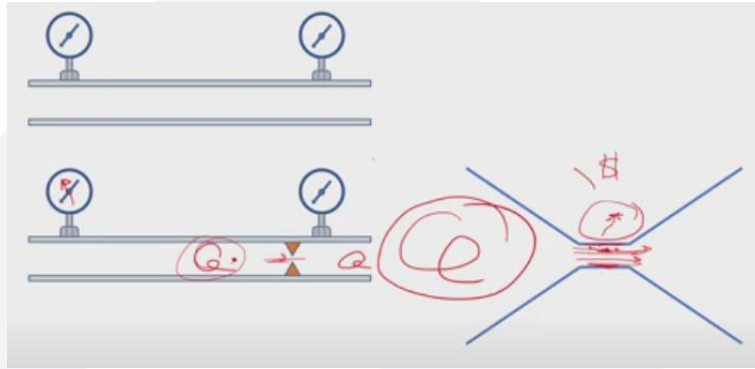
الشكل (14) نتيجة المقارنة بين الاسطوانتين

بما أن الاسطوانة الصغيرة تحتاج ضغطاً أكبر للقيام بالعمل عند نفس التدفق بالتالي تحتاج لاستطاعة أكبر. وهذا يتوافق مع انجاز نفس عمل الاسطوانة الثانية ولكن بزمان أقل أي الاستطاعة اللازمة أكبر.

مسار الزيت:

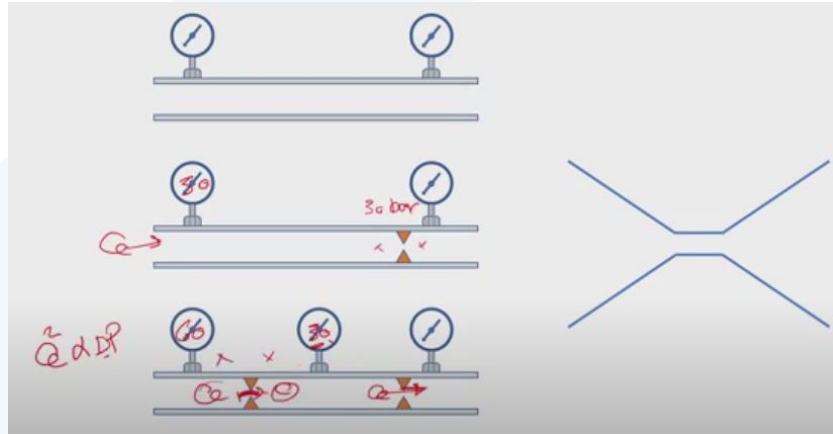
يختار الزيت عادة التدفق عبر المسار الأقل مقاومة أو إعاقه كما يوضح الشكل (15). لوراقبنا ضغط السائل في بداية الأنبوب وفي نهايته فإننا نميز ما يلي:

بدون خائق في الأنبوب يتساوى الضغط في المقياسين أما مع خائق فالضغط مختلف. ويكون الضغط العالي قبل الخائق مع اتجاه تدفق السائل. أي لتمرير السائل عبر الخائق ينشأ فرق في الضغط ما بين قبله وبعده ويكون الضغط المنخفض بعد الخائق باتجاه تدفق السائل.



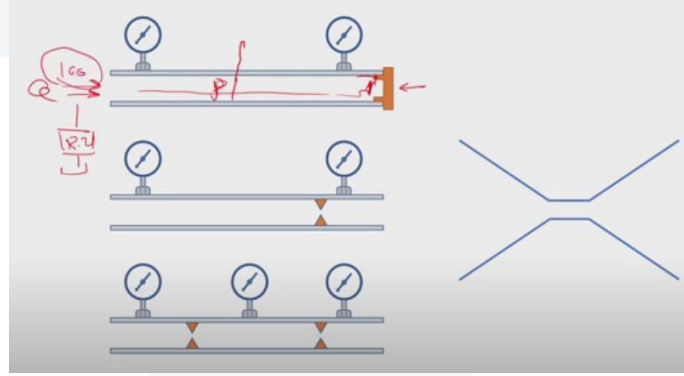
الشكل (15) تشكيل الضغط بواسطة خائق واحد

عند وجود عدة خوائق تطبق القاعدة السابقة نفسها حيث أن فرق الضغط بين مدخل الخائق ومخرجه يتناسب طردياً مع مربع التدفق.

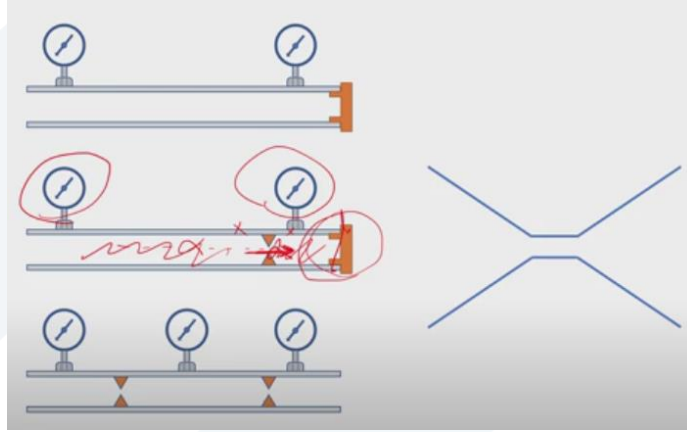


الشكل (15) تشكيل الضغط بواسطة خائقين

أما عندما يكون المسار مسدوداً كما في الشكل (16) فإن الضغط يتساوى في جميع الأنابيب حتى لو وجد خائق. وذلك لأن السائل بوضع مستقر وليس متحرك أي يماثل ذلك وضع السائل في إناء.



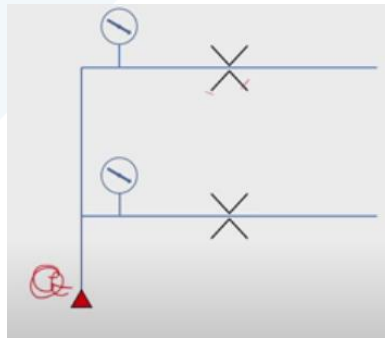
الشكل (16) تساوي الضغط في أنبوب مسدود



الشكل (17) تساوي الضغط في أنبوب مسدود

بفرض وجود مسارين على التفرع كما في الشكل (18) وكلاهما به خانق أي المسارين سيختار الزيت للمرور

؟

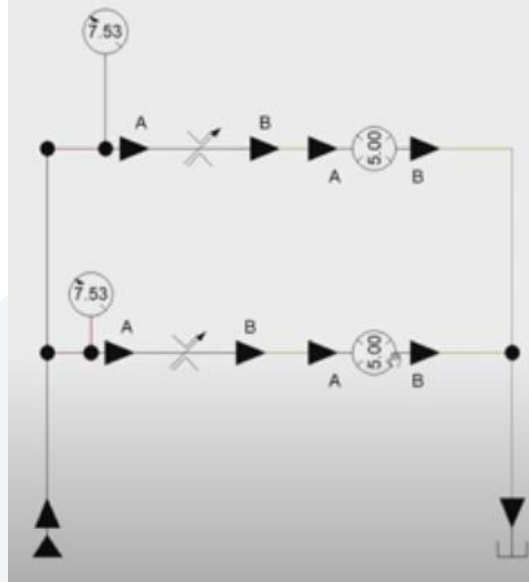


الشكل (18) وجود مسارين للزيت

ما هي قيمة الضغط بالمقاييس اذا كانت فتحة الخانقين متساوية؟

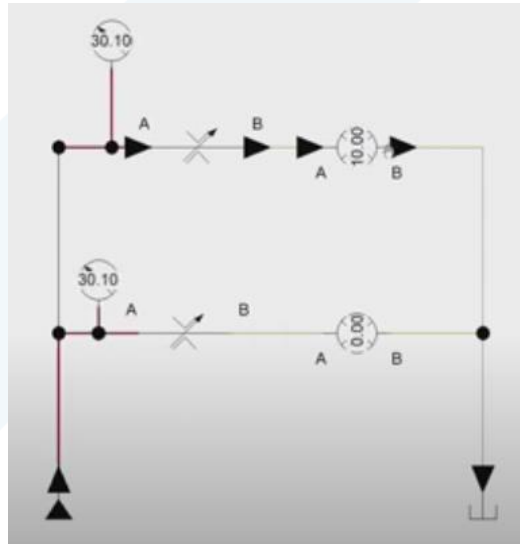
الجواب:

يبين الشكل (19) نتائج محاكاة العمل في الشكل (18) حيث يكون الضغط متساوي قبل الخانقين $7.5bar$ ويكون التدفق متساوي في الخطين إذا كانت فتحة الخانقين متساوية.



الشكل (19) فتحة الخانقين متساوية

إذا كان أحد الخانقين مقفل الشكل (20):

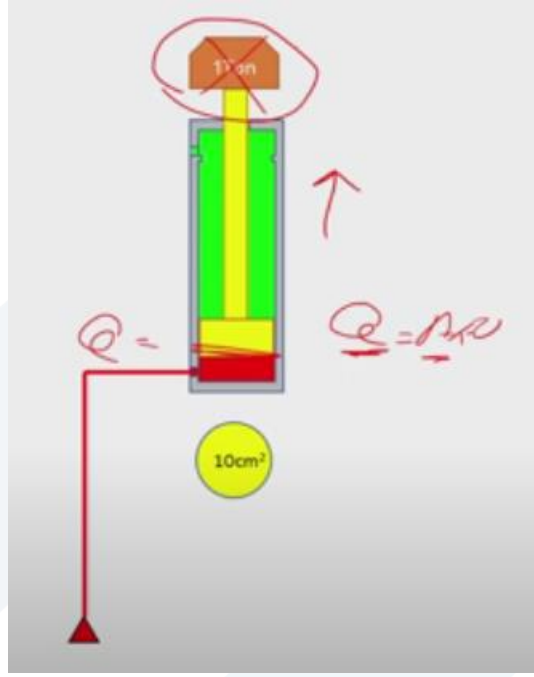


الشكل (20) تحويل الزيت لمسار واحد

يمر الزيت من ممر واحد ويرتفع الضغط إلى $30Pa$ في الدخول بسبب زيادة التدفق $10 \frac{l}{s}$ عند نفس المقاومة أكبر نتيجة تحويله لمسار واحد.

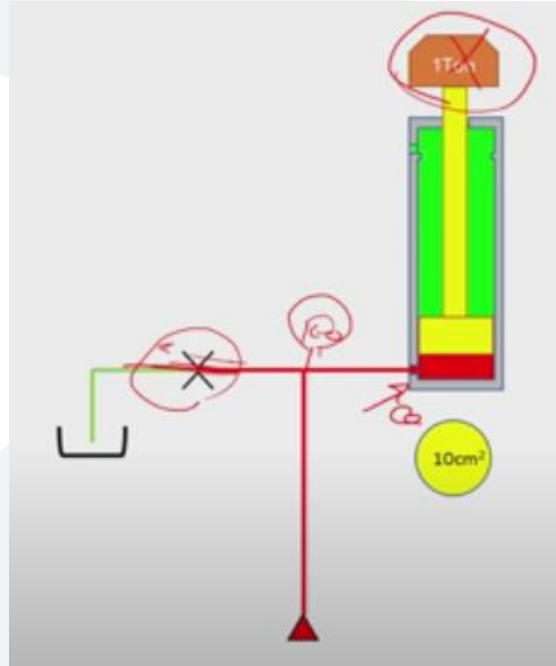
هل تختلف سرعة المكبس مع حمل وبدون حمل عند نفس التدفق؟

بما أن مقطع الاسطوانة لم يتغير لذلك عند نفس التدفق للزيت تكون السرعة ثابتة ومتساوية دون حمل و مع حمل، الشكل (21).



الشكل (21) سرعة المكبس ثابتة مع ودون حمل

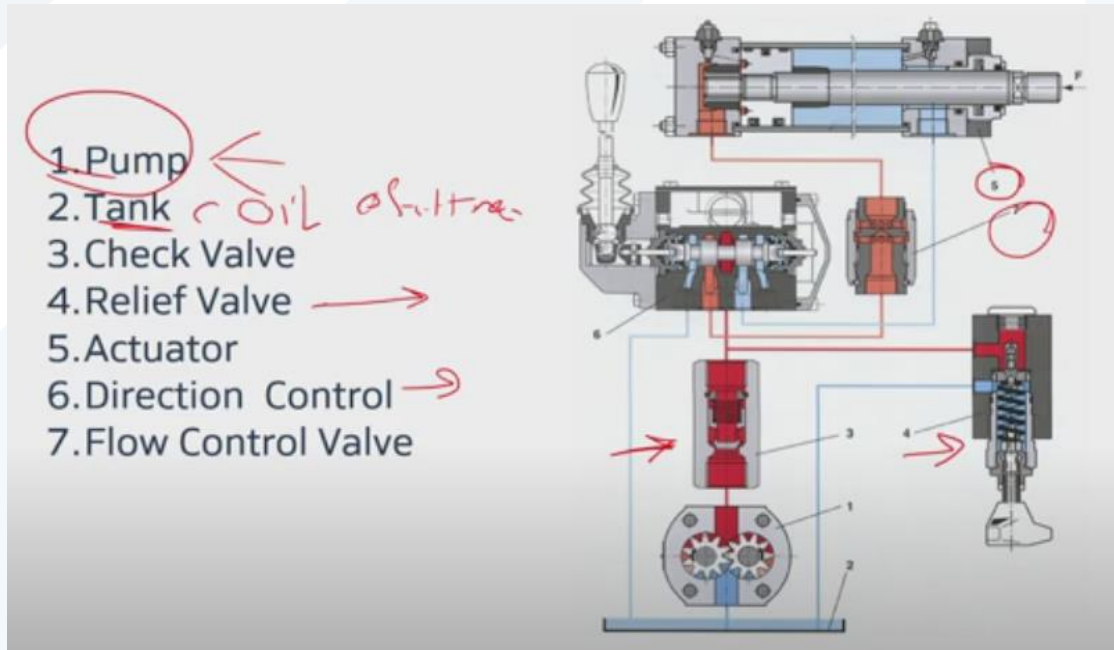
إن ما سبق ذكره هو أمر نظري بحث أي أن التطبيق العملي مختلف، الشكل (22). فواقعياً لا بد من وجود تهريب لنسبة ضئيلة من الزيت ويزداد التهريب بزيادة الضغط (الوزن). الضياعات بالتهريب تؤدي لاختلاف السرعة مع حمل أو بدون حمل: عند الحمل يرتفع الضغط ويزيد التهريب فيقل التدفق الذاهب للمكبس بالتالي تقل سرعة الرفع بوجود الحمل. أما بدون حمل فتكون نسبة التهريب قليلة لذلك يكون التدفق في الاسطوانة أكبر وتكون السرعة أعلى.



الشكل (22) سرعة المكبس متغيرة عملياً

مكونات دائرة الهيدروليك:

يبين الشكل (23) المكونات الأساسية لدائرة هيدروليكية بسيطة:



الشكل (23) المكونات الأساسية لدائرة هيدروليكية بسيطة

1. المضخة: تضخ الزيت في الدارة (منبع) لها تدفق معين وضغط معين.

2. الخزان: يحتوي السائل أو الزيت.
3. صمام يدوي: يغلق ويفتح يدوياً.
4. صمام إرجاع: يعيد الزيت الزائد للخزان.
5. المشغل (الاسطوانة والمكبس).
6. تحكم اتجاهي.
7. صمام تحكم بالتدفق.

الخاتمة:

ورد في هذه المحاضرة تذكرة بالمفاهيم الأساسية في الهيدروليك وهي الضغط والتدفق والقدرة وكيف يختار الزيت مساره. ورد أيضاً بعض التطبيقات للهيدروليك لبيان المفاهيم الأساسية. تم أيضاً عرض مكونات الدارة الهيدروليكية بشكل مختصر.

أسئلة تقييمية:

- ما هو مفهوم الضغط وما هو قانونه مع ذكر المسميات والواحدات؟
- ما هو مفهوم التدفق وما هو قانون حسابه ووحداته وما علاقة سرعة السائل بمقطع الأنبوب مع الرسم؟
- ما هو مفهوم القدرة Power وما قانون حسابه؟
- عدد المكونات الأساسية لدارة هيدروليكية بسيطة ووظيفة كل مكون بشكل مختصر.
- اسطوانتين A,B مختلفتين بمساحة المكبس يتغذيان بالزيت من مضخة ثابتة الإزاحة (التدفق): أي الاسطوانتين تبدأ برفع الحمل أولاً ثم أي من الاسطوانتين تكون أسرع بالحركة ثم أي الاسطوانتين تتطلب استطاعة أكبر، الإجابات الثلاثة مع التعليل.

المحاضرة الثانية

مكونات الدارة الهيدروليكية

الفقرات الرئيسية:

مقدمة

مخطط الدارة الهيدروليكية المبسطة

طريقة عمل الدارة الهيدروليكية البسيطة

جدول بالرموز الهيدروليكية

خاتمة

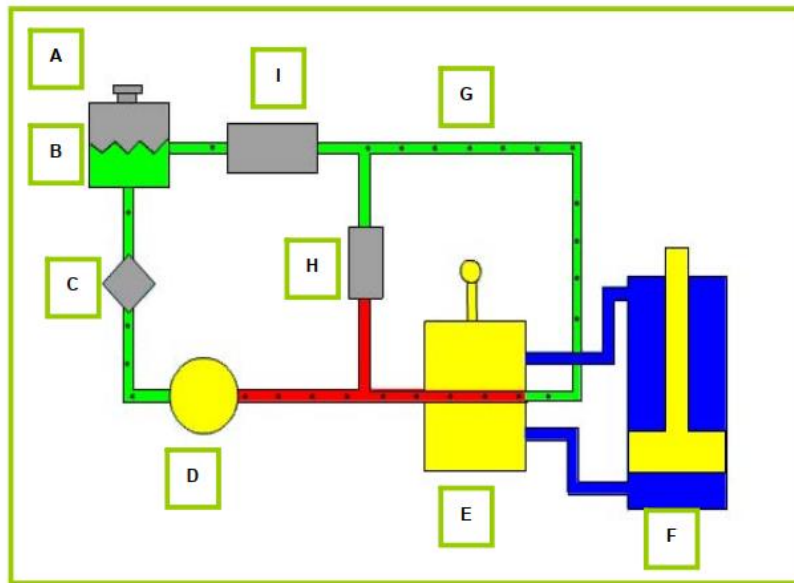
مكونات الدارة الهيدروليكية

مقدمة:

إن معرفة مكونات الدارة ووظيفة كل مكون ومكان وجوده أمر أساسي لمعرفة طريقة عمل الدارة. لذلك يجب معرفة كيفية بناء دارة هيدروليكية مبسطة بمكوناتها الأساسية مع معرفة وظائف ومميزات ورمز كل مكون للتعبير عنه.

مخطط دارة هيدروليكية مبسطة:

يبين الشكل (1) مخططاً رمزياً لدارة هيدروليكية مبسطة.



Oil	زيت	A
Tank	خزان هيدروليكي	B
Filter	مرشح	C
Pump	مضخة	D
Control Vavle	صمام تحكم اتجاهي	E
Cylinder	اسطوانة	F
Oil Lines	خطوط الزيت	G
Relief Valve	صمام تخفيف وتمديد الضغط	H
Cooler	مبرد	I

الشكل (1) المخطط الرمزي لدارة هيدروليكية مبسطة

الزيت: ينقل الطاقة داخل خطوط الدارة الهيدروليكية. يأخذ شكل الإناء الذي يوضع فيه ويتدفق في الممرات المفتوحة.

الخزان الهيدروليكي:

وظائفه:

تخزين الزيت.

تبريد الزيت.

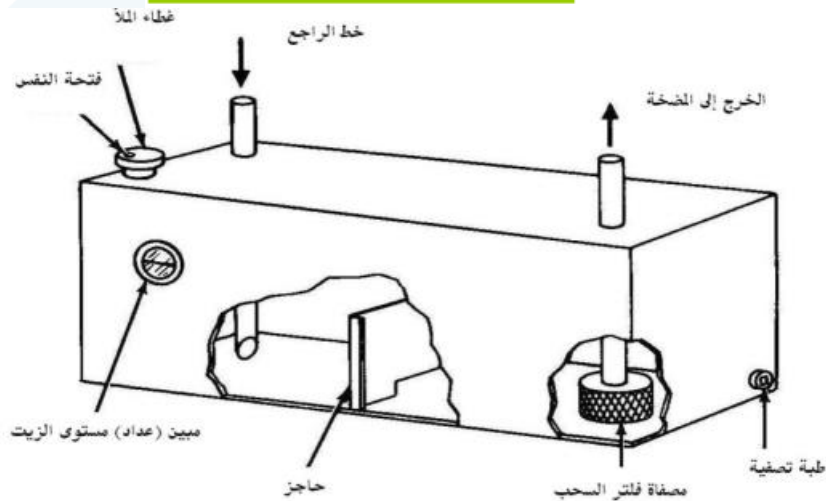
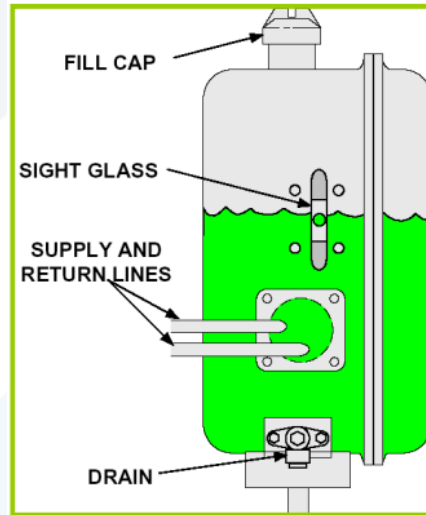
ترسيب الشوائب.

سحب الماء بعملية التبخر.

المساعدة في فصل الهواء من الزيت.

مكونات الخزان:

يبين الشكل (2) مكونات الخزان الهيدروليكي.



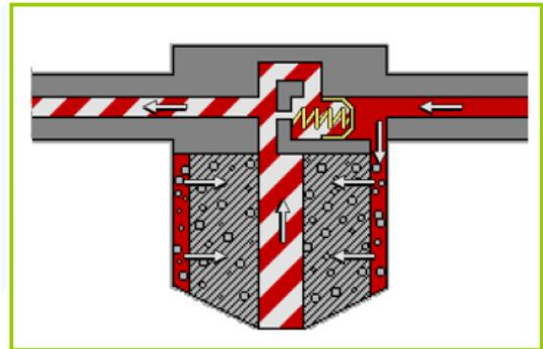
الشكل (2) مكونات الخزان الهيدروليكي

غطاء الخزان Fill Cap: يمنع دخول الشوائب من فتحة الخزان التي يتم إضافة الزيت للخزان من خلالها.
مقياس الزيت الزجاجي Sight Glass: لمراقبة مستوى الزيت في الخزان. يفحص المستوى عندما يكون الزيت بارداً.

خطوط سحب الزيت ورجوعه Supply and Return Lines: لسحب الزيت من الخزان إلى الدارة الهيدروليكية وبالعكس.

طبه التصفية Drain Plug: حيث فتحة التصفية تستخدم لتفريغ الزيت القديم والماء والشوائب المترسبة في قاع الخزان.
المرشحات:

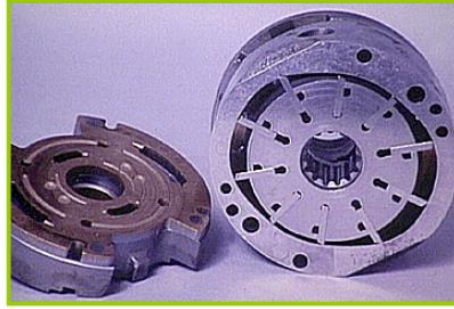
يستخدم المرشح لتنقية الزيت من الشوائب وجزيئات المعادن المتآكلة ويمنع مرورها للدارة الهيدروليكية. يوضح الشكل (3) مرشح الزيت ومبدأ عمله.



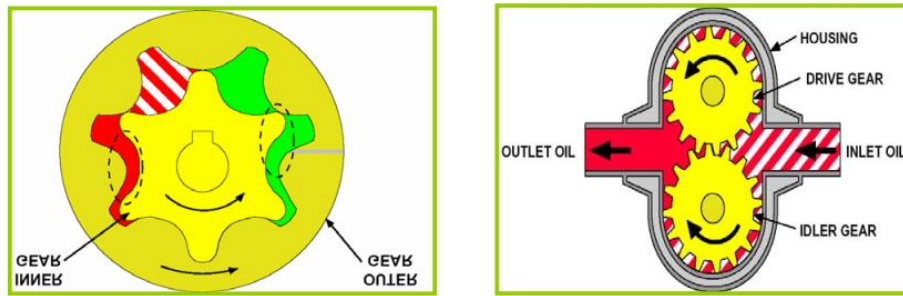
الشكل (3) مرشح الزيت ومبدأ عمله

يدخل الزيت المشوب من جهة إلى المرشح ويمر عبر غشاء نفوذ حيث يعبر الزيت وتعلق الشوائب ويخرج الزيت النقي من الجهة الأخرى.
المضخة:

تقوم بضخ الزيت وتدفعه عبر الدارة الهيدروليكية بالتالي تتحول الطاقة الميكانيكية إلى طاقة هيدروليكية. يوضح الشكل (4) أحد أنواع المضخات.



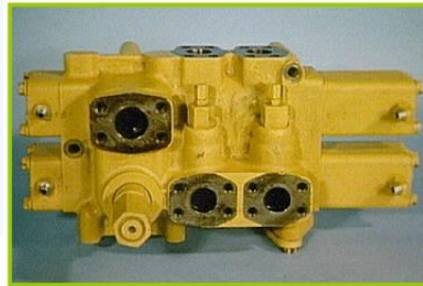
الشكل (4) المضخة ذات الريش



الشكل (5) المضخة الترسية

صمام التحكم الاتجاهي:

يبين الشكل (6) صمام التحكم الاتجاهي. يتحكم الصمام بمسار الزيت ضمن الدارة الهيدروليكية وهو وسيلة التحكم بالأسطوانات أو المحركات الهيدروليكية.



الشكل (6) صمام التحكم الاتجاهي

الاسطوانة:

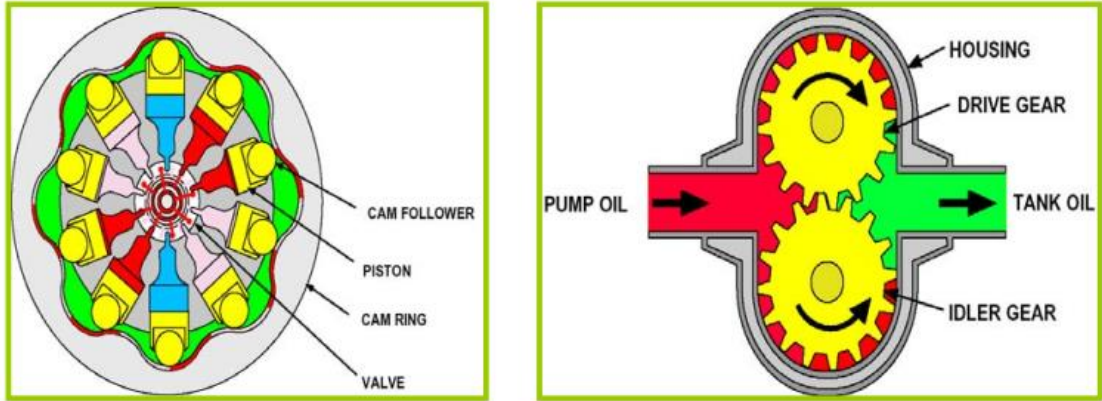
يبين الشكل (7) الاسطوانة وهي تستخدم لأداء حركة خطية معينة أو وظيفة ميكانيكية بواسطة مكبس ضمن اسطوانة يعتمد على ضغط الزيت ضمنها.



الشكل (7) الاسطوانة الهيدروليكية

المحرك الهيدروليكي:

يحول المحرك الهيدروليكي الطاقة الهيدروليكية إلى حركة دورانية أو ترددية لتأدية وظيفة معينة. يبين الشكل (8) رسماً للمحرك الهيدروليكي.



الشكل (8) نوعان من المحرك الهيدروليكي المكبسي والترسي

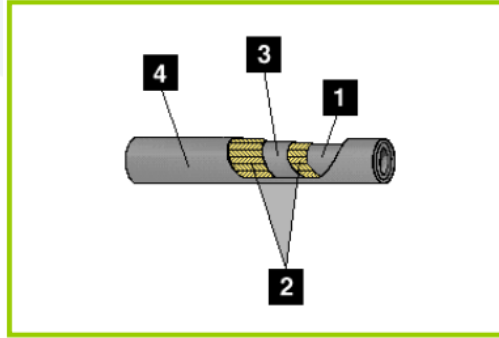
خطوط الزيت:

وهي المواسير والأنابيب والخراطيم التي تؤمن وصول المائع (غاز أو سائل) إلى مكونات الدارة الهيدروليكية.

أنواع خطوط نقل الموائع Fluid Transmission Lines:

وتقسم لنوعين خطوط مرنة لتوصيل المكونات المتحركة والمعرضة للاهتزاز وخطوط صلبة للمكونات الثابتة.

خطوط النقل المرنة Flexible Transmission Line: تستخدم للوصل بين مكونات متحركة ومهتزة لتخميد الاهتزاز والضوضاء وهي سهلة التوصيل والتشكيل. وتسمى بالخراطيم Hoses ويتحدد مقاس الخرطوم حسب التدفق. المقطع الصغير للخرطوم يسبب زيادة المقاومة لمرور السائل وبالتالي ترتفع درجة حرارته ويسبب ذلك بانخفاض لزوجته.



الشكل (9) الخرطوم المستخدم في الأنظمة الهيدروليكية

و يصنع الخرطوم من عدة طبقات من مواد مختلفة،

- | | |
|---|---|
| ١ | أنبوب داخلي من البوليمر (Polymer) |
| ٢ | طبقة تقوية مصنوعة من شبكة نسيجية من الأسلاك |
| ٣ | طبقة بينية من البوليمر لمنع الاحتكاك بين الطبقات النسيجية |
| ٤ | الطبقة الخارجية |

خطوط النقل الصلبة Rigid Transmission Line:

تستخدم في توصيل المكونات الثابتة في الدارة الهيدروليكية وهي أنابيب تصنع من الفولاذ ويتعلق مقطعها بالتدفق عبرها.

الوصلات الصلبة Rigid Connectors:



الشكل (10) وصلة صلبة مع جوان وبدون جوان

صمام تخفيف الضغط:

معير على ضغط معين يمثل أقصى ضغط للدارة الهيدروليكية بحيث يفتح الصمام عند ضغط معين ويهرب قسم من الزيت إلى الخزان لحماية الدارة من الانهيار بسبب الضغوط العالية.



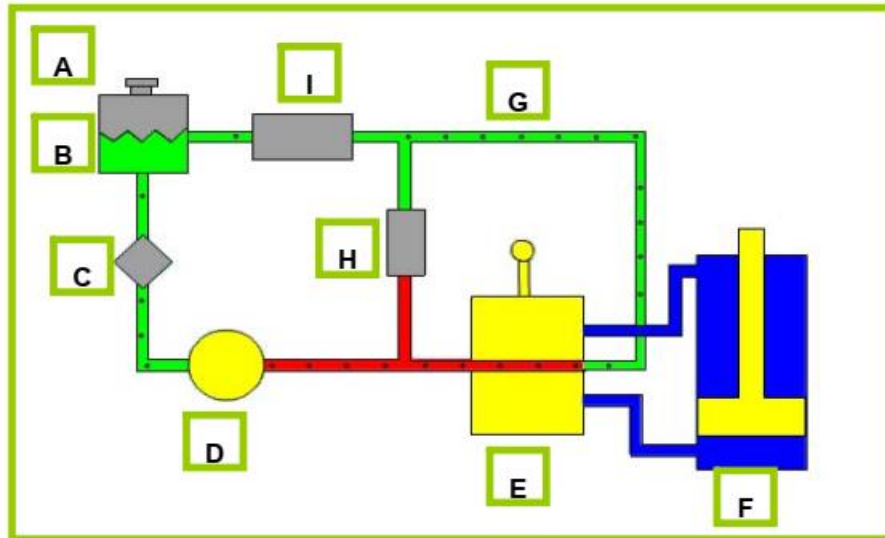
الشكل (11) صمام تخفيف الضغط

مبرد الزيت:

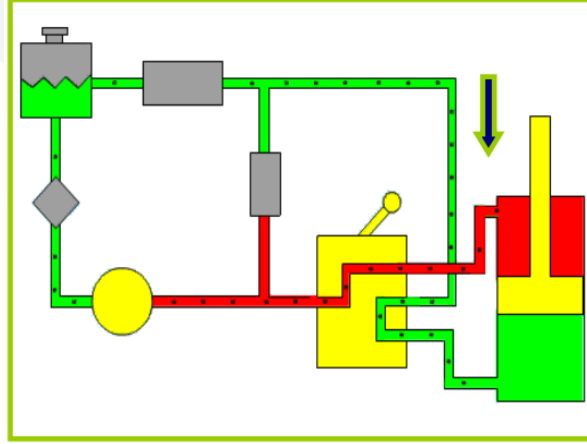
يقوم بتبريد الزيت من الحرارة التي اكتسبها أثناء تشغيل الدارة الهيدروليكية مما يحسن أداء الدارة ويحافظ على العمر الافتراضي لمكوناتها.

طريقة عمل الدارة الهيدروليكية البسيطة:

عند تشغيل المحرك المتصل مع مضخة الزيت (D) فإن المضخة تدور بسرعة محددة وتقوم بسحب الزيت A من الخزان B مروراً بمرشح الزيت C الذي ينقي الزيت من الشوائب ثم ضخ الزيت في الدارة الهيدروليكية. يتفرع الزيت بعد المضخة إلى كل من صمام تخفيف الضغط H وصمام التحكم الاتجاهي E.

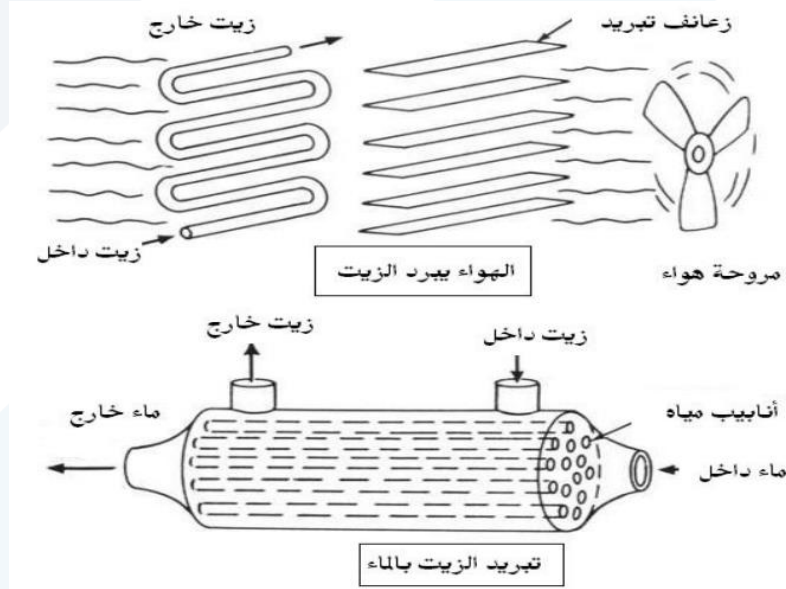


الشكل (12) عمل الدارة البسيطة الهيدروليكية



الشكل (14) تحريك المكبس للداخل

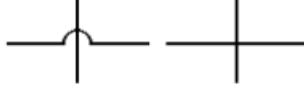
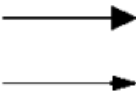
في جميع الأحوال يقوم مبرد الزيت بعمله عند رجوع الزيت من الدارة الهيدروليكية إلى الخزان. ويكون التبريد إما بالهواء طبيعي أو قسري بالمراوح أو بالماء حيث تمر أنابيب الزيت في خزان ماء ليتم تبادل الحرارة بينهما كما يوضح الشكل (15).



الشكل (15) تبريد الزيت بالهواء أو بالماء

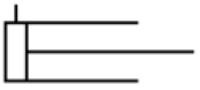
يبين الجدول التالي رموز ووصف المكونات الرئيسية للدارة الهيدروليكية.

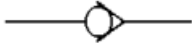
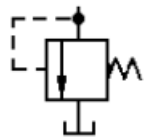
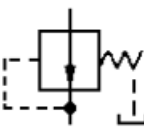
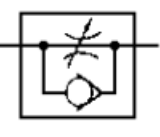
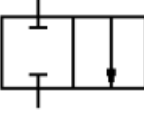
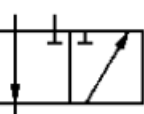
الوصف	Discription	الرمز
Lines & Line Function خطوط الزيت و وظائفها		
خط رئيسي	Working Line	
خط تحكم	Pilot Line	
خط الرجاء	Drain Line	

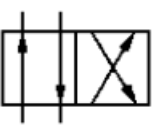
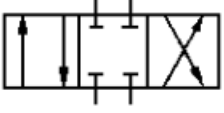
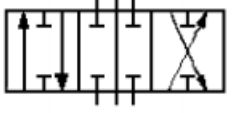
خطوط متصلة	Joining Lines	
خطوط متقاطعة	Passing Lines	
اتجاه التدفق	Direction Of Flow	
الرجوع إلى الخزان فوق مستوى الزيت تحت مستوى الزيت	LINE TO RESERVOIR ABOVE FLUID LEVEL BELOW FLUID LEVEL	

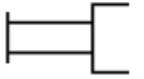
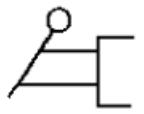
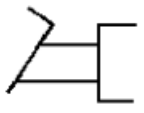
	PLUGGED CONNECTION	خط ضغط منتهي بطبة
	RESTRICTION, FIXED	مقاومة اعتراضية ثابتة
	RESTRICTION, VARIABLE	مقاومة اعتراضية متغيرة

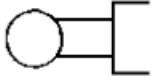
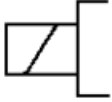
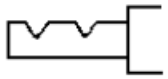
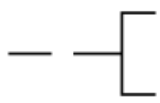
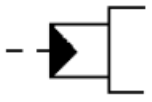
Pumps المضخات الهيدروليكية		
	SINGLE, FIXED DISPLACEMENT	مضخة أحادية الاتجاه ثابتة الإزاحة
	Double, FIXED DISPLACEMENT	مضخة مزدوجة الاتجاه ثابتة الإزاحة
	SINGLE, VARIABLE DISPLACEMENT	مضخة أحادية الاتجاه متغيرة الإزاحة

المشغلات ACTUATORS		
	MOTOR, FIXED DISPLACEMENT One Direction	محرك أحادي الاتجاه ثابت الإزاحة
	MOTOR, FIXED DISPLACEMENT REVERSIBLE	محرك مزدوج الاتجاه ثابت الإزاحة
	MOTOR, VARIABLE DISPLACEMENT	محرك أحادي الاتجاه متغير
	One Direction	الإزاحة
	CYLINDER-SINGLE ACTING	اسطوانة أحادية التأثير
	CYLINDER-DOUBLE ACTING	اسطوانة مزدوجة التأثير

VALVES الصمامات		
	CHECK VALVE	صمام عدم رجوع
	ON-OFF (MANUAL SHUT-OFF) VALVE	صمام فتح و غلق
	PRESSURE RELIEF VALVE	صمام تخفيف الضغط
	PRESSURE REDUCING VALVE	صمام تخفيض الضغط
	ADJUSTABLE FLOW CONTROL VALVE	صمام تحكم في السريان بمسار موازٍ قابل للضبط
	TWO-POSITION TWO- CONNECTIONS DIRECTIONAL CONTROL VALVE	صمام اتجاهي ذو وضعين ثنائي المسالك
	TWO-POSITION THREE- CONNECTIONS DIRECTIONAL CONTROL VALVE	صمام اتجاهي ذو وضعين ثلاثي المسالك

	TWO-POSITION FOUR- CONNECTIONS DIRECTIONAL CONTROL VALVE	صمام اتجاهي ذو وضعين رباعي المسالك
	THREE- POSITION FOUR- CONNECTIONS DIRECTIONAL CONTROL VALVE	صمام اتجاهي ذو ثلاثة أوضاع رباعي المسالك
	THREE- POSITION SIX- CONNECTIONS DIRECTIONAL CONTROL VALVE	صمام اتجاهي ذو ثلاثة أوضاع سداسي المسالك

METHODS OF OPERATION طرق التحكم في الصمامات		
	SPRING CONTROL	تحكم باليائي
	MANUAL CONTROL	تحكم يدوي
	PUSH-PULL LEVER CONTROL	تحكم برافعة ميكانيكية
	PEDAL OR TREADLE CONTROL	تحكم بدواسة قدم

	MECHANICAL CONTROL	تحكم ميكانيكي
	SOLENOID CONTROL	تحكم بملف كهرومغناطيسي
	DETENT CONTROL	تحكم بجريدة محززة
	PILOT PRESSURE DIRECT- OPERATED CONTROL	تحكم بضغط زيت التوجيه
	PILOT PRESSURE INDIRECT-	تحكم بملف كهرومغناطيسي

	OPERATED SOLENOID CONTROL	مع ضغط زيت التوجيه
MISCELLANEOUS رموز أخرى متنوعة		
	ENCLOSURE ASSEMBLY UNIT	حدود وحدة مجمعة
	VENTED TANK	خزان ذو فتحة تهوية
	PRESSURISED TANK	خزان يعمل تحت الضغط
	PRESSURE GAUGE	مقياس ضغط

	ELECTRIC MOTOR	محرك كهربائي
	ACCUMULATOR, SPRING LOADED	مركم محمل بياي
	ACCUMULATOR, GAS CHARGED	مركم محمل بغاز مضغوط
	FILTER, STRAINER	مرشح أو مصفاة
	Oil COOLER	مبرد زيت

الخاتمة:

تم في المحاضرة التعرف على المكونات الرئيسية للدائرة الهيدروليكية ووظيفة كل من عناصرها. وتم شرح مبدأ العمل للدائرة وكيفية التشغيل ومسار الزيت في الدائرة.

أسئلة تقييمية:

ارسم مخططاً رمزياً لدائرة هيدروليكية مبسطة مع وضع المسميات ووظيفة كل من عناصرها بشكل مختصر؟

ما مكونات الخزان الهيدروليكي وما هي وظائفه؟

ما هي طرق تبريد الزيت وما السبب الداعي للتبريد؟

ماهي دلالة الرموز التالية (يرفق مجموعة من الرموز من الجداول) وما هي الوظيفة التي يقوم بها هذا العنصر؟

ما هي وظيفة المضخة وعدد أنواع المضخة الهيدروليكية ومبدأ عمل كل منها؟

ما هي أنواع خطوط نقل الموائع مع شرح مبسط.

