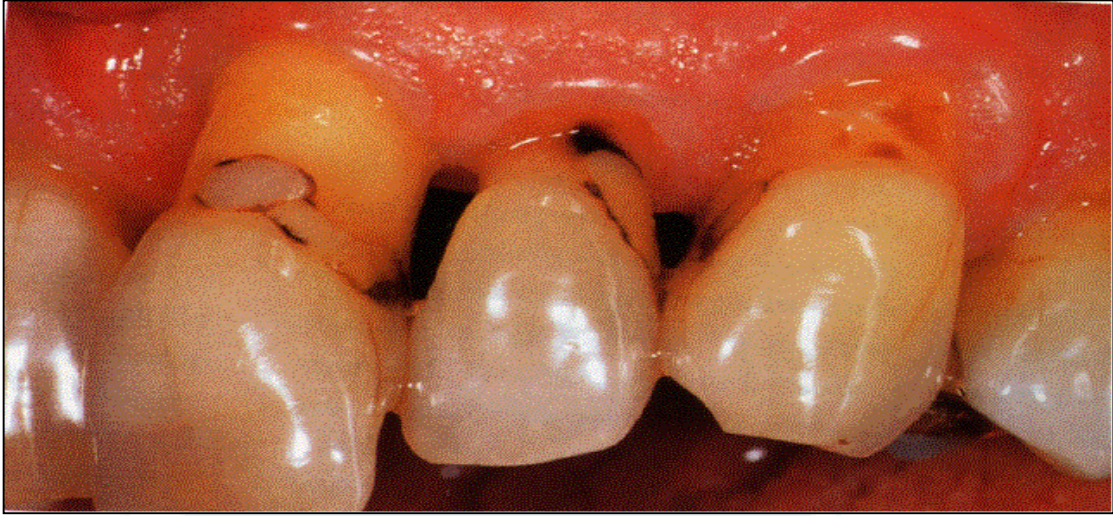


أنواع الآفات العنقية:

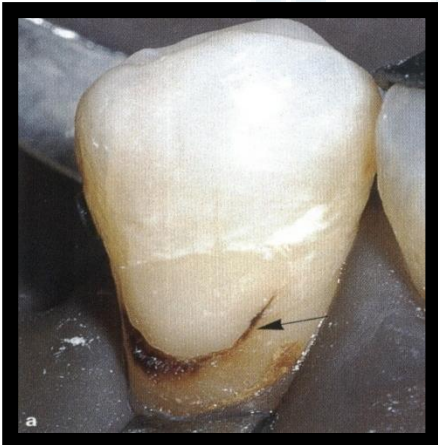
- 1- الآفات العنقية النخرية
 - 2- الآفات العنقية اللانخرية
- أسباب نخور الجذور العنقية:



- الجيوب اللثوية العميقة .
- ارتفاع معدل تناول السكاكر.
- نقص الفلورايد .
- التقدم بالعمر .
- فقد الأسنان .
- وجود آفات غير مرممة وترميمات سيئة على الأسنان .
- وجود الجهاز المتحرك الجزئي .

ظهورها:

- حول حواف اللثة .
- على طول الملتقى الملاطي للترميمات .
- تتقدم بشكل شعاعي ثم تندمج في آفة واحدة .
- تبدأ كبؤرة وحيدة على السن أو كعدة بؤر .





- عادة ما ينتشر النخر على السطح بشكل متقدم أكثر من انتشارها بالاتجاه اللبي .
- مسببة آفة ضحلة واسعة (عريضة) .



تطورها:

- إذا تم إزالة اللويحة حول الآفة وتم تأمين صحة فموية جيدة فإن الآفة يمكن أن يعاد تمعدنها متحولة إلى حالة مستقرة .
- 30 % من الأشخاص لا يلتقي لديهم الميناء مع الملاط مما يؤدي إلى ترك فجوة صغيرة من العاج مكشوفة تحت الميناء .
- في هذه الأسنان تبدأ النخور العنقية في العاج .
- الملاط والعاج أقل تكلساً من الميناء .

- إن عملية خسف الأملاح المعدنية للعاج والملاط تتطلب حموضة أقل من تلك اللازمة لخسف الأملاح المعدنية للمينا .
- في المينا درجة PH المساوية لـ 5.4 ضرورية للانخساف ولكن في العاج و الملاط فإن الانخساف يحدث عند درجة 6.7 . pH

عوامل الخطورة:

- الانحسار اللثوي (يكشف الملاط للتجويف الفموي) .
- ارتفاع كمية المكورات العقدية .
- ارتفاع معدلات القلح و اللويحة الجرثومية .
- التهابات اللثوية .



ظهورها:

- أسنان الفك السفلي أكثر تعرضاً لهذه الآفات في المنطقة الأمامية منها عن الخلفية .
- أسنان الفك العلوي أكثر تعرضاً لهذه الآفات في المنطقة الخلفية منها عن الأمامية .

أسباب الآفات العنقية غير النخرية: (*Etiology Of Non-Carious Cervical Lesions*) **NCCL** :

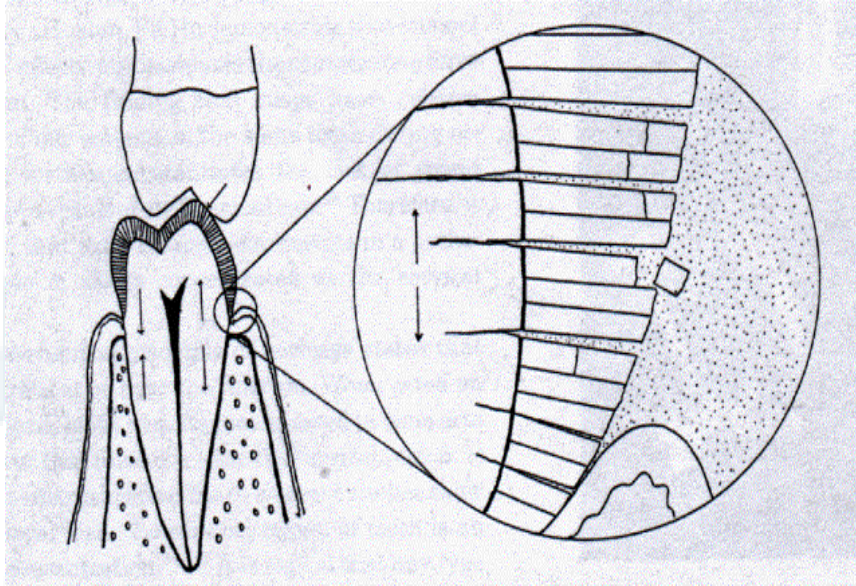
- إن نسبة حدوث الـ *NCCL* قد ارتفعت حتى 85 %
- السبب الدقيق لهذه الآفات ما يزال غير واضح .

العوامل الثلاث الأساسية:

- * عامل انحناء السن .
- * التآكل .
- * الانسحال .



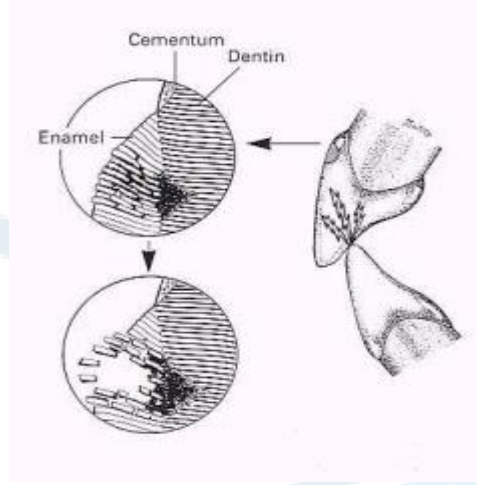
إطباق راض:



- الدراسات المخبرية المجراة لتحري كيفية تشكل آفات الـ *Abfraction* محدودة بسبب صعوبة توفير البيئة المشابهة للبيئة داخل الفموية ويبدو أن هناك علاقة بين الأشخاص ذوي سوء الإطباق وصرير الأسنان وبين الآفات العنقية .

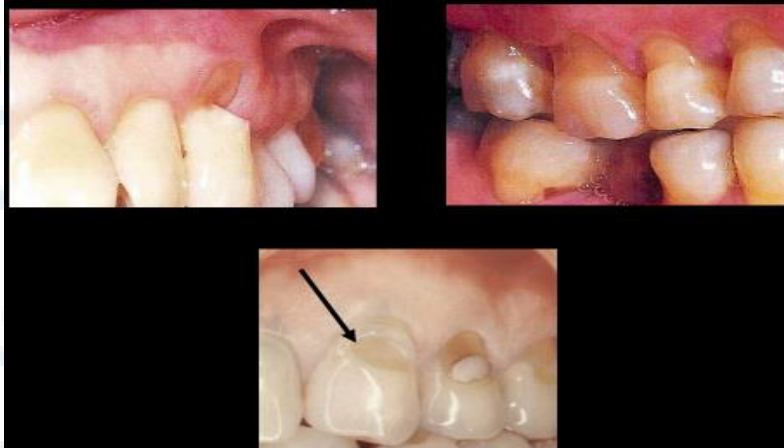


- الدراسات أظهرت تصدع الميناء تحت قوى الشد .
- الدراسات المجهرية الفراغية أظهرت وجود دليل على حدوث تمزقات في بلورات الهيدروكسي أباتيت تحت الجهود .



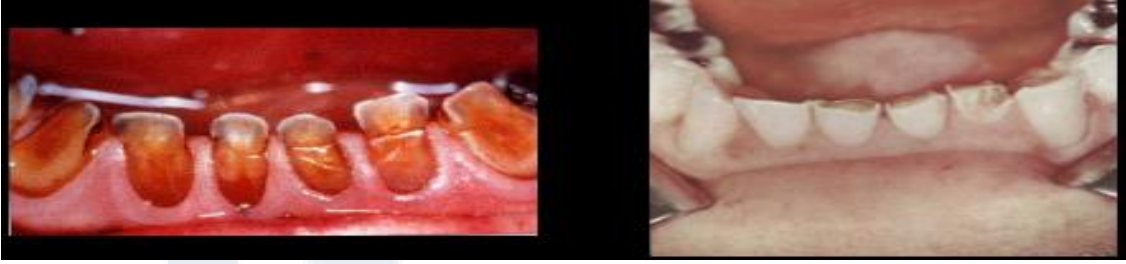
التآكل:

- التآكل السني هو فقد النسيج السنية الصلبة المحرض كيميائياً بواسطة عمليات لا تتدخل فيها البكتيريا .
- NCCL الناتجة عن التآكل ذات شكل بيضوي (إهليلجي) ناعم مقعر .
- يمكن أن تكون أسباب التآكل السني ،داخلية أو خارجية المنشأ :
- * الآفات خارجية المنشأ غالباً ما تصيب الأسنان الأمامية و الضواحك في حين أن الآفات داخلية المنشأ غالباً ما تصيب الأسنان الخلفية



الأمثلة على خارجية المنشأ:

- * النظام الغذائي .
- * العمل في مصانع كيميائية أو معدنية .
- * السباحة في مسابح مكورة .



"لا تشرب عصير الليمون"



الأمثلة داخلية المنشأ:

الحموض المعدية: ♥

الأشخاص المعرضين لظروف تؤدي لقلس معدي عفوي .*

* و الأشخاص المعرضين لظاهرة القلس الطوعي (الإرادي) .

المرضى الذين يعانون من نقص الإفراز اللعابي و بالتالي نقص الحماية اللعابية أكثر تعرضاً للهجوم الحمضي .

السحل:

• الـ NCCL الناتجة عن السحل تأخذ شكل إسفين أو ميزاب مع حواف حادة مميزة وسطوح مخدوشة (مشطوبة) .

• سحل الأسنان بسبب التفريش اعتبر السبب الأولي للـ NCCL .



العوامل المساهمة:

- زيادة القوى المطبقة أثناء التفريش وعدد مرات التفريش .
- المواد الساحلة في معاجين الأسنان .
- التقنية المتبعة .
- هذه الآفات تكون أكثر شدة في المناطق التي يبدأ المريض فيها بالتفريش وفي المناطق المقابلة ليد المريض المستعملة .
- على سبيل المثال المريض الذي يستخدم اليد اليمنى تكون الـ NCCL أكثر في الجانب الأيسر من الفم .



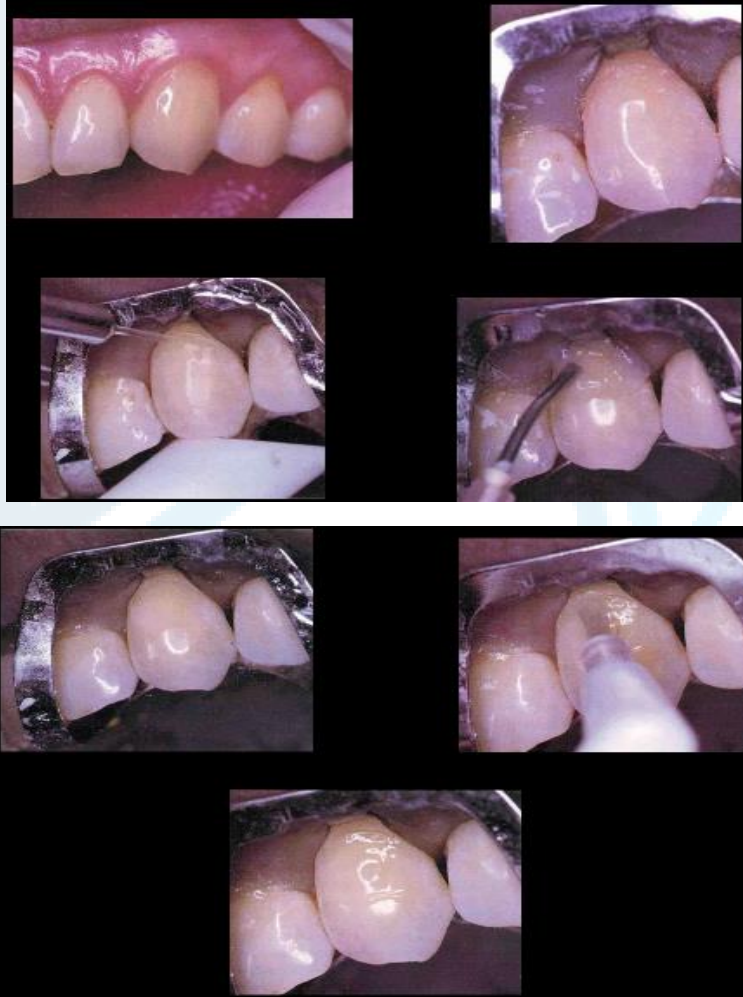
الخلاصة:

- الآليات المسببة الرئيسية والعوامل المحرصة ما زالت غير معروفة .
- من المعتقد أنها العوامل المتعددة التي تتضمن :
 - * انحناء العنق بسبب القوى الإطباقية .
 - * التآكل الحمضي .
 - * السحل الميكانيكي .

الحساسية:

- 15 % من الأشخاص يعانون من إحدى درجات فرط حساسية العاج العنقية .
- كمية البكتيريا المرتشحة تعتمد على :
 - سماكة العاج المتبقية .

- مساحه سطح العاج المكشوف النفوذ.
- وجود أو غياب طبقة اللطاخة .
- أن النقص الأعظمي في النفوذية يحدث عند استخدام *All-Bond* المطبق.



المواد:

- المواد الرئيسية المستخدمة اليوم هي الأملغم ، الكومبوزيت والجلاس أيونومير و الكمبومير

الأملغم والكومبوزيت

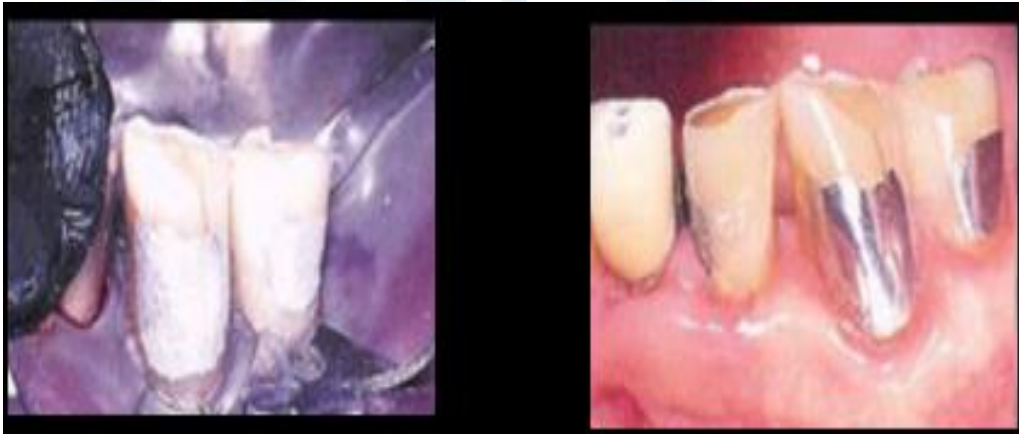


*المميزات:

- شديد المتانة
- يمكن إنهاؤه بشكل ممتاز
- قدرته على مقاومة التآكل والسحل
- تسرب حفاقي أصغري
- استخدام أنظمة الربط

*المساوئ:

- فاشل تجميلاً .
- يتطلب تأمين تثبيت وثخانة كافية .
- يعرض السن للخطر بسبب الفقد في بنية السن





الغلاس أينومير:

1 - تقليدي

2 - معدل بالريزين

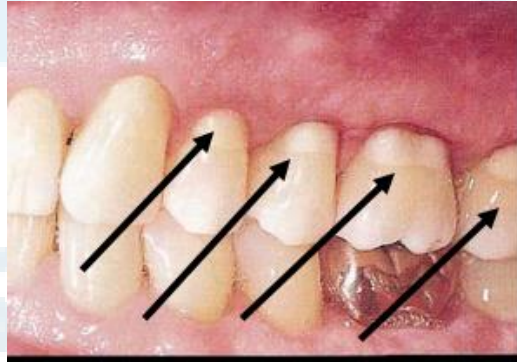
الغلاس أينومير التقليدي:

*الميزات:

- تحرير الفلور
- سهولة الاستخدام وعدم
- استخدام التخريش الحمضي

* المساوئ:

- مقاومة سحل منخفضة
- نقص المتانة



الغلاس أينومير المعدل بالريزين:

*الميزات:

- قوى انحناء .
- قوى شد .
- قوى ضغط .
- الناحية التجميلية .
- الفلور .

* المساوئ:

- مقاومة سحل منخفضة .



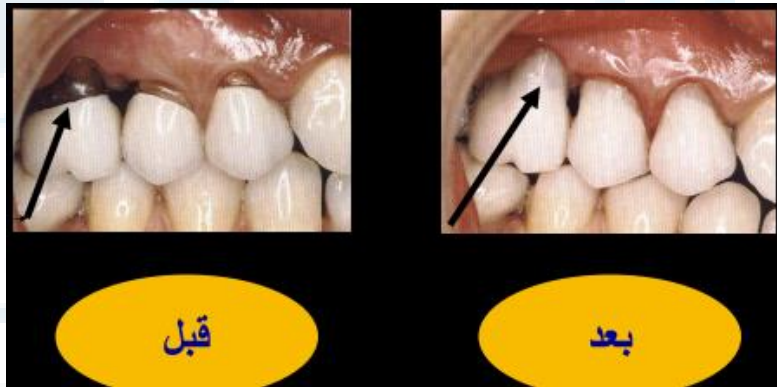
الكومبومير:

*المميزات:

- خواصها الفيزيائية
- مشابهة للكومبوزيت
- قوى الضغط ، الشد ، الانحناء .
- سهولة الاستخدام .

* المساوئ:

- استقرار اللون
- تركيب السطح



الكومبوزيت:

- الناحية التجميلية ممتازة .
- معيار مرونة عالي .
- مقاومة سحل عالية .
- النظام الرابط .
- التحضير المحافظ .
- متانة أفضل (القوى الضاغطة والشادة والقساوة)

1- الأهتمام

2 - التأذي اللبي



مفاهيم أساسية حول الكمبوزيت

- يبقى الكمبوزيت من حيث الخواص الفيزيائية والميكانيكية والتجميلية حتى الآن متفوقاً على الكمبومير والايونومير الزجاجي لكنه يتخلف عنهم بعدم احتوائه على الفلور .



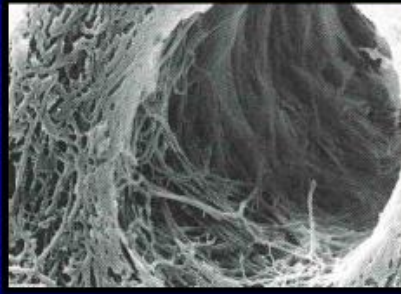
- كما يختلف الكمبوزيت عن الكمبومير والايونومير الزجاجي بأنه يحتاج إلى تخريش حمضي ومادة رابطة .
- المادة الرابطة هي المادة التي تقوم بربط الراتنج مع السطح المكيف، وتتراوح ثخانة الطبقة الراتنجية المرتشحة ميكرومتر واحد إلى عدة ميكرومترات بحسب العاج نفسه والنظام الرابط، حيث يندخل الراتنج الرابط ضمن بنية السطح لتشكيل عرى أو أوتاد .
- يتم قياس قوى الربط من محاولة فصل المواد عن بعضها بعضاً ، ومن هنا فإن كل اختبارات قوى الارتباط تصنف بأنها إما مقاومة الارتباط تجاه قوى الشد و إما مقاومته تجاه قوى القص .

• والارتباط الجيد يقلل من التسرب الحفافي هذه الظاهرة حول ترميمات الراتنج المركب تشكل مشكلة أساسية ويعزى إلى هذا التسرب ما نشاهده من تصبغ حفافي ونخور ثانوية حول هذه الترميمات إضافة إلى التأثيرات السلبية على اللب السني لاحقاً.



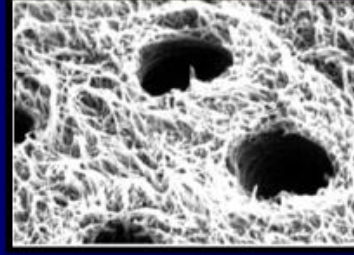
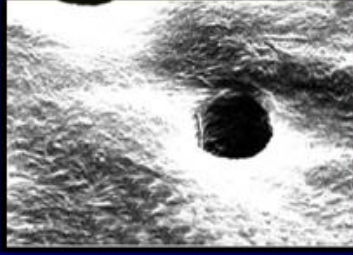
- بالنسبة لأنظمة الربط للسطح المينائي فإنها تعتمد غالباً على تخريش الميناء باستخدام حمض الفوسفور تركيز 37% يستخدم لإزالة طبقة اللطاخة أو تعديلها بتطبيقه مدة 15 ثانية على العاج و 30 ثانية على الميناء

التخريش الشديد أدى لحل العاج حول القتيوي
 وكشف شبكة الكولاجين .

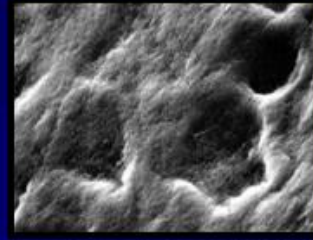


- وتبين إن حمض الفوسفور بتركيز 37% عندما يستعمل في تخريش الميناء فإنها تبدي مظهراً مجهرياً موزّعاً بالتساوي وحداً أعلى من النفوذية وهذا المظهر نموذجي للارتباط مع الراتنج .
- درس Shinshi MJ عام 2007 تأثير التراكيز المختلفة لحمض الفوسفور على شدة ارتباط الراتنج مع الميناء وعلاقة ذلك مع طول الاندخالات الراتنجية ضمن الميناء، فلم يجد الباحث فرقاً معنوياً بين مقاومة الإلصاق لقوى القص والتركيز المختلفة لحمض الفوسفور المستعمل.
- وخلص الباحث إلى أن زيادة طول الاندخالات لا يحسن شدة ارتباط الراتنج المركب مع الميناء بل تعود بشكل أساسي إلى قدرة الراتنج على النفوذ بين بلورات الميناء المخروشة بحمض الفوسفور وملئ هذه الاندخالات .

- كما أكد الكثير من الباحثين انه لم يكن هناك تأثير لتركيز حمض الفوسفور بتركيز [37% سائل أو 15% هلام أو 5% سائل] على مقاومة قوى القص، بينما كان لعامل الزمن تأثير مهم .



إعادة تمعدن ميناء مخرش بعد اسبوعين



تلوث لعابي لسطح ميناء مخرش



التلوث

اللعاب وسوائل اللثة

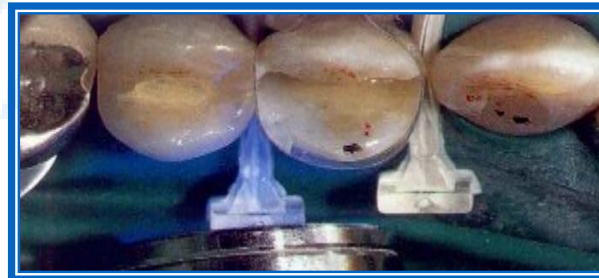
الزيت

الرطوبة

- كما وجد 2007 Price RB اختلافا في قوى القص في الترميم الكتلي مقارنة بالترميم على طبقات، وكانت قوى ارتباط الراتنج الهجين أعلى عندما تم ترميمه كتلة واحدة .
- كما أكد Tung FF وزملائه 2006 إن استخدام الراتنج المركب السيل تحت الراتنج المركب القابل للدك يحد من التسرب الحفافي .
- وأشارت دراسة Chan K C وزملائه 2007 أن استخدام الأنظمة الرابطة للعاج قللت من التسرب الحفافي المجهرى لكنها لم تلغه .
- إن إضافة المواد المالئة، أدى إلى تحسين في الصفات الفيزيائية للراتنجات المركبة ، حيث أظهرت زيادة في قوة الإنضغاط والقساوة ، و قد نقص امتصاصها للماء ، كما نقص معامل تمددها الحراري و تقلصها التصليبي .
- لصغر حجم الذرات المالئة دور هام في تحسين الخواص الميكانيكية للراتنج المركب لكن لها سلبية من حيث عمق التصلب ،حيث أنه من الممكن الحصول على عمق أكبر لتصليب الراتنج المركب ذي الجزيئات المالئة الكبيرة من الراتنج ذي الجزيئات المالئة الصغيرة ، إضافة لذلك يزداد التقلص التصليبي مع الذرات صغيرة الحجم .



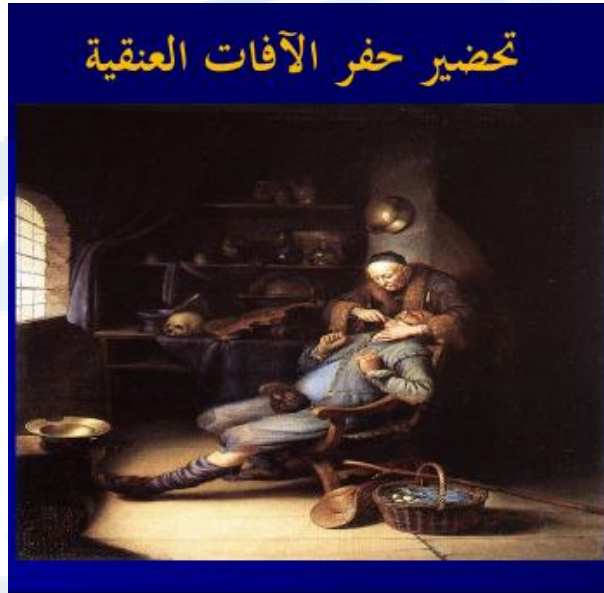
اقترح العالم LutZ etal استخدام أوتاد تقوم بعكس الضوء لتكون فعالة في إحداث تصلب أفضل وقال أن هذه الأوتاد العاكسة يمكن أن تقلل التقلص التصليبي (بتحويل اتجاه الضوء نحو الحواف المينائية).



- وقد بيّن الباحث Asmussen أن المواد المتصلبة بالضوء تنتقلص باتجاه السطح الخارجي للترميم قرب مصدر الضوء على خلاف الراتنجيات المتصلبة كيميائياً التي يحدث فيها التقلص باتجاه مركز المادة .

اختيار اللون:

اختيار اللون يتم بضوء النهار قرب النافذة و المريض بعيد عن الطبيب بمقدار 0.5 م و ينظر الطبيب للسن لمدة 5 ثواني ثم يريح عينه بالنظر إلى لون رمادي ، ثم يعيد النظر وذلك إما بالمقارنة مع دليل الألوان أو بتصلب مقدار صغير من الكومبوزيت على سطح السن السليم، وإختيار اللون المناسب للكومبوزيت يكون والسن رطبة و نظيفة، أمّا في حال الوجوه المعجمة فيجب عندها مراعاة عدة أمور كلون البشرة و لون الشعر و رغبة المريض .

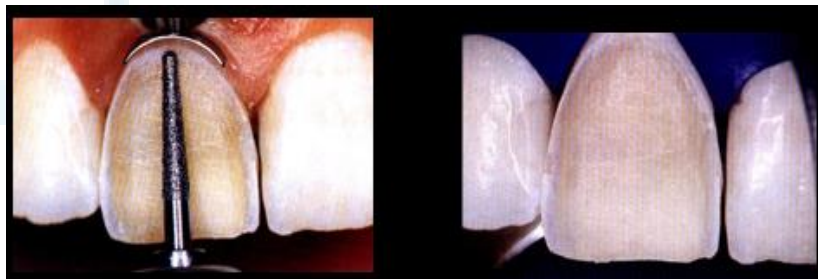
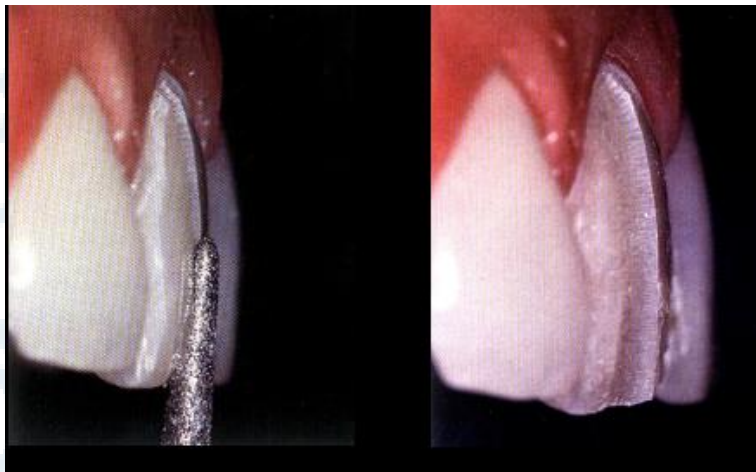
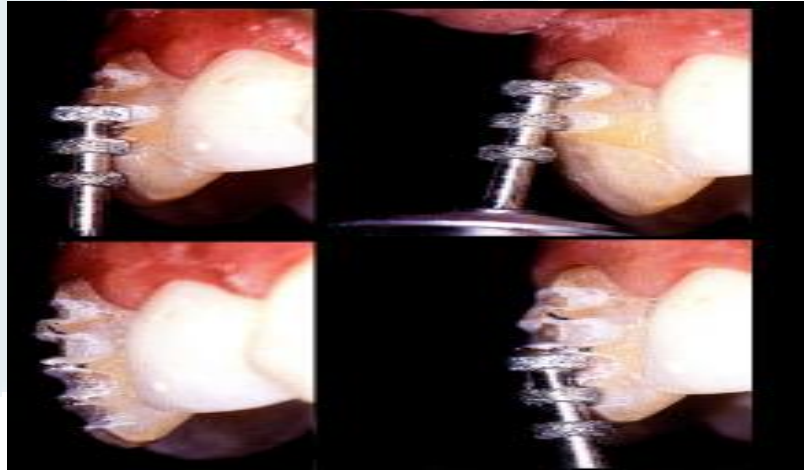
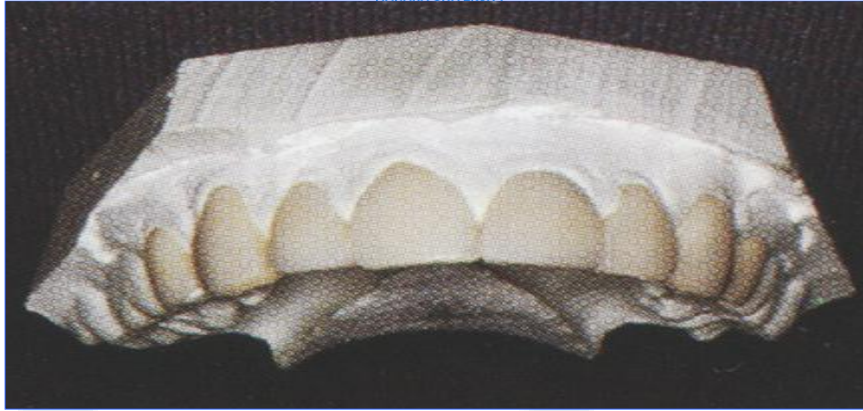


متى نعالج:

- عندما تتهدد سلامة النسيج السنية .
- عند حدوث انكشاف للعاج و فرط حساسية .
- إذا كانت غير مقبولة تجميلاً من قبل المريض .
- عند احتمال حدوث انكشاف لبني .

الوجوه:

- التحضير أكثر عدوانية (غير المحافظ) .
- وهناك إزالة غير ضرورية من بنية السن .



تقنية ترميم حفر الصنف الخامس العنقية:

- الطريقة المثلى لتأمين العزل تتم بتطبيق الحاجز المطاطي .
- وهذا يساعد :

- * إزالة العديد من المشاكل مثل النزف .
- * السيطرة على اللعاب والرطوبة .
- * تأمين حقل رؤية واضح .

وسائل عزل أخرى مثل:

- اللفافات القطنية مع الحوامل .
- شاش .
- ماصة ذات أداء عالي (جراحية) .
- ماصة لعاب .
- عندما تكون الآفة تحت لثوية أو تتواجد على سن لا يمكن تطبيق الحاجز المطاطي عليه عندها نلجأ إلى استخدام خيوط التباعد التي تجعل النسيج بعيدة عن الحواف اللثوية للآفة

خيوط التباعد :



- التدبير الجراحي:

قطع اللثة

- هذه الطريقة مفيدة عندما تكون الآفة تحت لثوية و /أو وسائل التباعد الأخرى غير ممكنة .



- على طبيب الأسنان أن يقرر التحضير المحافظ أو غير المحافظ للآفة .
- من الضروري سواء أكان التحضير محافظاً أو غير محافظاً إجراء شطب لسطح الميناء من أجل الارتباط ، لأن الارتباط يكون أقوى في الميناء منه في العاج .

مراحل العمل:

- (1) أولاً خَرش سطح السن لمدة 30 ثانية للميناء و 15 ثانية للعاج .
- (2) إزالة المخرش و يتم المحافظة على سطح العاج جافاً وتطبق المادة الرابطة وفقاً للتعليمات مع تحريك وفرش المادة أثناء التطبيق .
- (3) ثم يتم تصليب المادة الرابطة ضوئياً و من ثم تطبيق المادة المرممة ، عندما نستخدم الكومبوزيت فإنه يجب تصليبه ضوئياً لمدة 40 ثانية





إزالة المخرش:



تطبيق المادة الرابطة:



تطبيق الكومبوزيت:

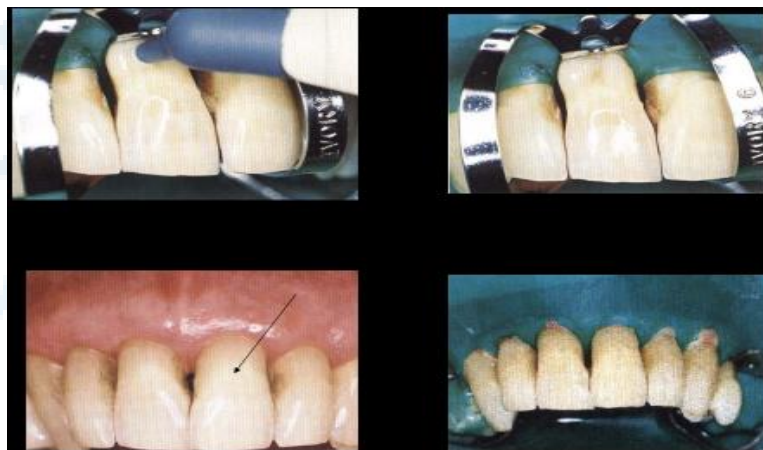
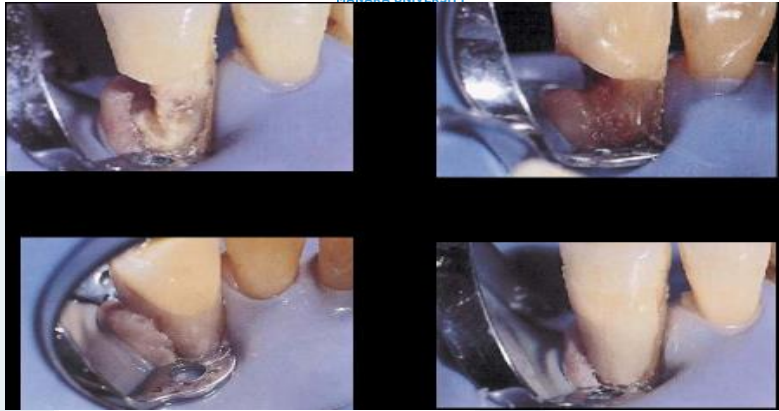




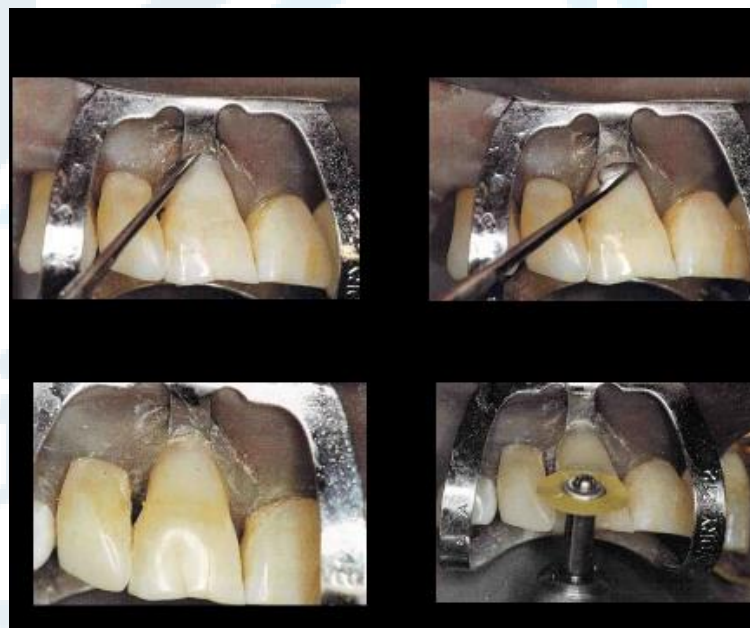
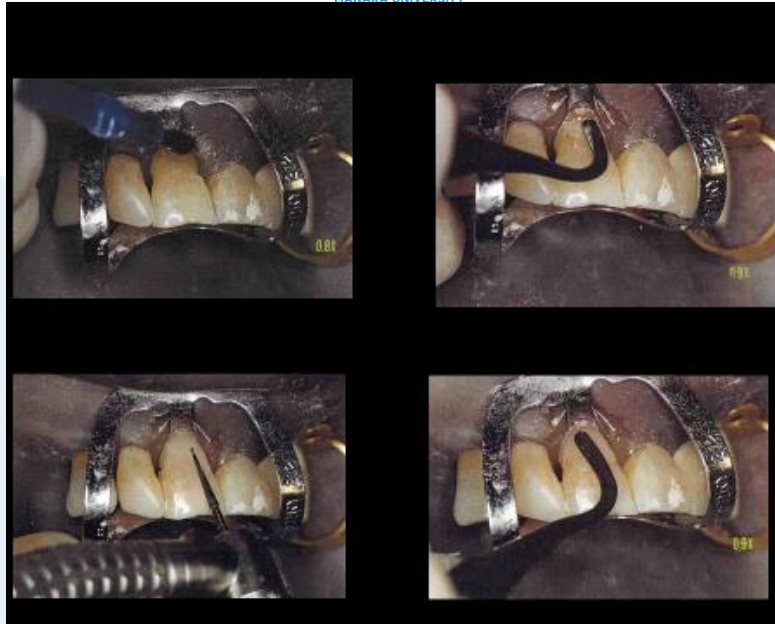
- من الأفضل وضع الكمية الملائمة من المادة المرممة عوضاً عن وضعها بكمية زائدة .
- نستمر بالإنهاء حتى نعيد محيط السن الطبيعي ونؤمن الانطباق الحفافي .
- السنبلّة المختارة يجب أن تكون سنبلّة إنهاء كومبوزيت .
- تمرر على السطح لإزالة الزوائد وإعطاء المحيط السليم للترميم .
- يمكن استخدام أقراص Soflex للتلميع .
- هذه الأقراص تستخدم من الأقراص الخشنة حتى الناعمة مروراً بمتوسطة الخشونة و التي تعتبر الأكثر استعمالاً في معظم الحالات.
- يمرر المسير فوق حواف الترميم للتحقق من عدم وجود أي زوائد أو نواقص .
- و عند ملاحظة أي مشكلة يقوم الطبيب بإعادة الخطوات السابقة

عرض لبعض الحالات









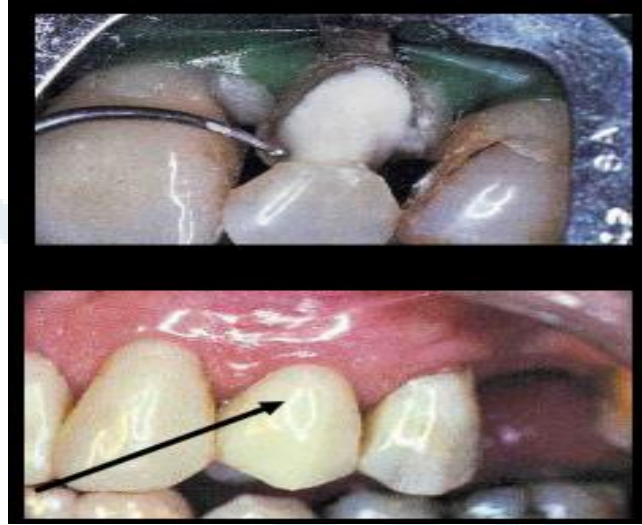


تقنية السندويش





جَامِعَةُ
الْمَنَارَةِ
MANARA UNIVERSITY



انتهت المحاضرة

جَامِعَةُ
الْمَنَارَةِ
MANARA UNIVERSITY