جامعة المنارة

MANARA UNIVERSITY

مراجعة شاملة لمراحل الحصول على تعويض ثابت صحيح

Prof. Luai Morad

Crown Fabrication

مراحل صنع التاج

1. Tooth Preparation تحضير السن
2. Temporization (Ready before impression) التعويضات المؤقتة
3. Impression الطبعة
4. Model (Cast) and Die Fabrication صب الطبعة وتجهيز المثال
5. Wax-Up (Exact shape & size of desired crown) التشميع
6. Investing and Casting الكسو والصب
7. Crown Adjusting and Polishing تعديل التاج وتلميعه
8. Clinical Try-In and Cementation التجربة والالصاق

1. Tooth Preparations

Five Principles that govern tooth preparation for restoration

1. preservation of tooth structure
2. retention and resistance
3. structural durability
4. marginal integrity
5. preservation of the periodontium

١. المحافظة على النسج السنية
٢. الثبات والاستقرار
٣. الديمومة البنيوية
٤. تمادي الحواف
٥. المحافظة على النسج ما حول السنية

قياسات تحضير الأسنان تبعاً لنوع التعويض النهائي

نوع التاج Crown	حدبة الدعم Supported cusp	حدبة الدلالة Unsupported cusp	الجدران المحورية Axial walls
المعدني الكامل Full metal	١,٥ ملم	١ ملم	١ ملم
الخزفي المعدني PFM	٢ ملم	١,٥ ملم	١,٢ -١,٣ ملم
الخزفي الكامل All ceramic	٢ ملم	٢ ملم	١,٥ ملم

الحدود العنقية تبعاً لنوع التعويض النهائي

نوع التاج CROWN	نوع خط الانهاء FINISH LINE
المعدني الكامل FULL METAL	شبه كتف ٠,٥ ملم CHAMPHER
الخزفي المعدني PFM	كتف ١ مم أو كتف دهليزي وشبه كتف على بقية الجدران SHOULDER
الخزفي الكامل ALL CERAMIC	كتف معدل (مدور) ١ ملم ROUNDED SHOULDER

تحضير التاج المعدني الكامل

تحضير التاج الخزفي الكامل

2. Provisional Restoration (Custom Made Acrylic)

Provisional restoration smoothed & polished.

Provisional Restorations (Relined Polycarbonate Crowns)

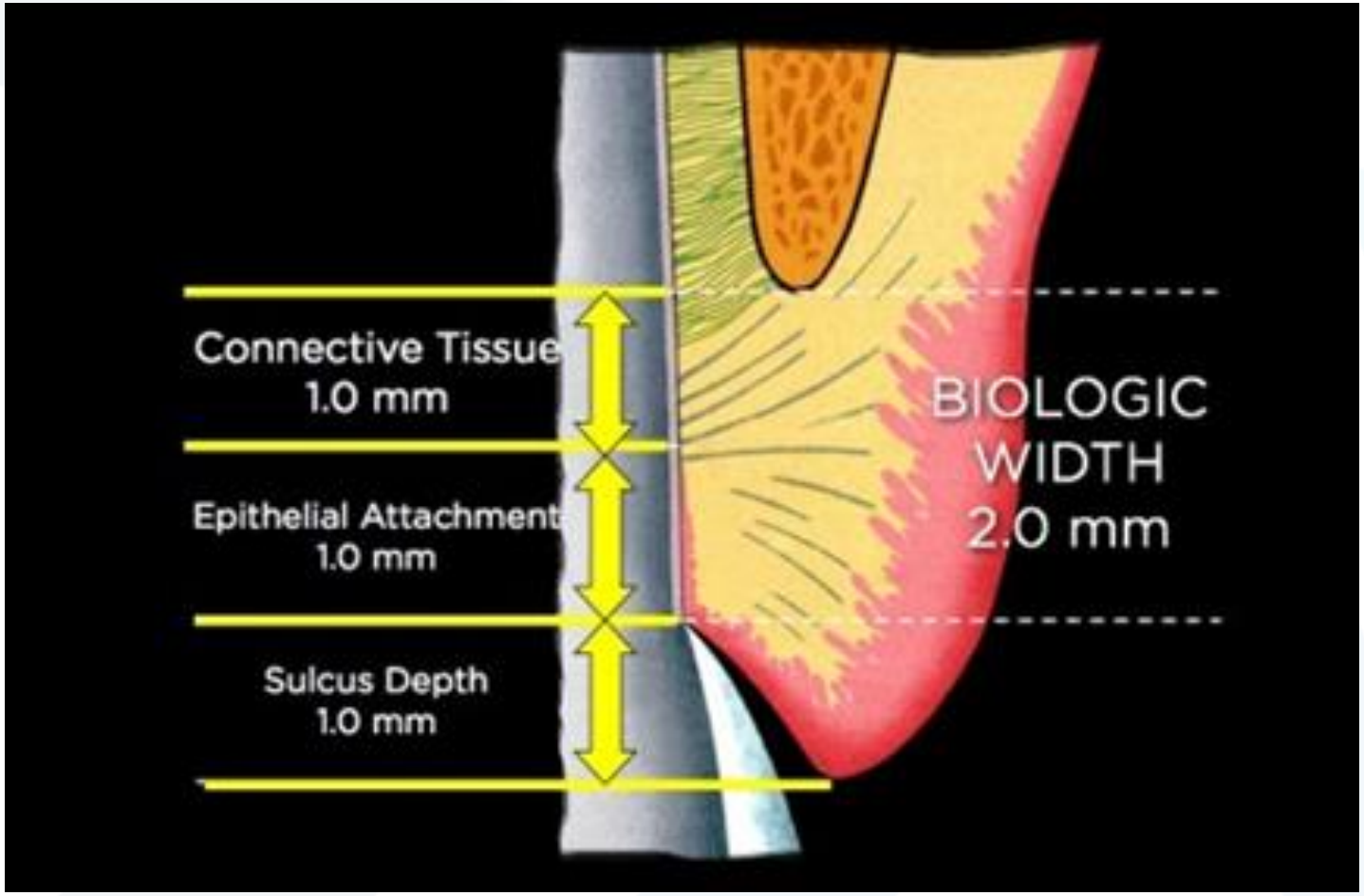
- Pre-formed polycarbonate crown selected & adjusted

- Polycarbonate crown relined with acrylic, adjusted, polished & cemented

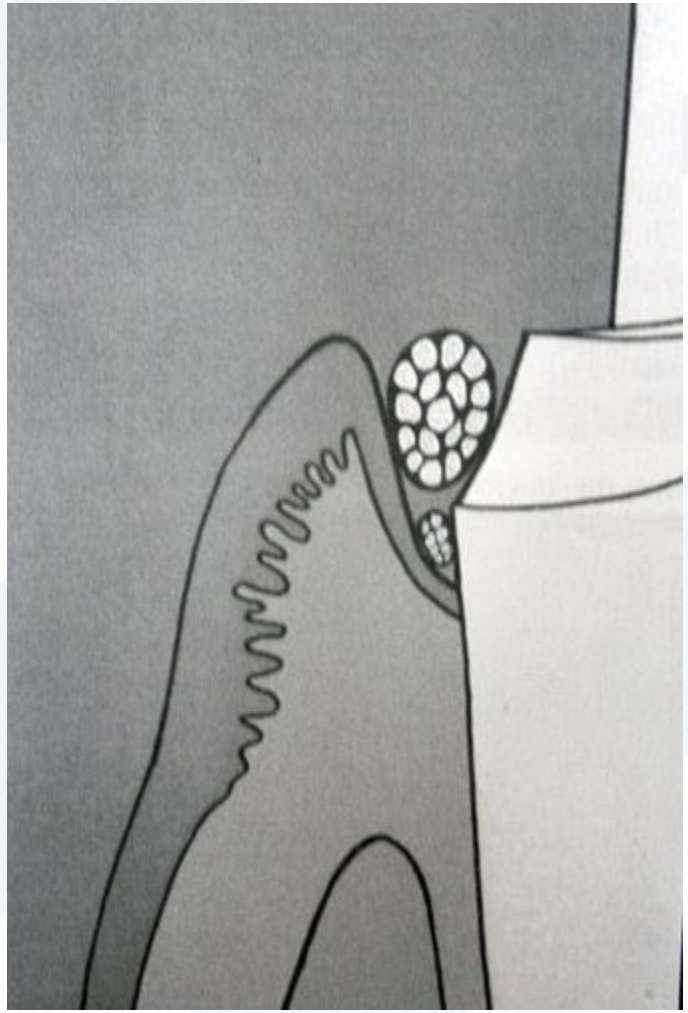
صنع تاج اكريلي مؤقت

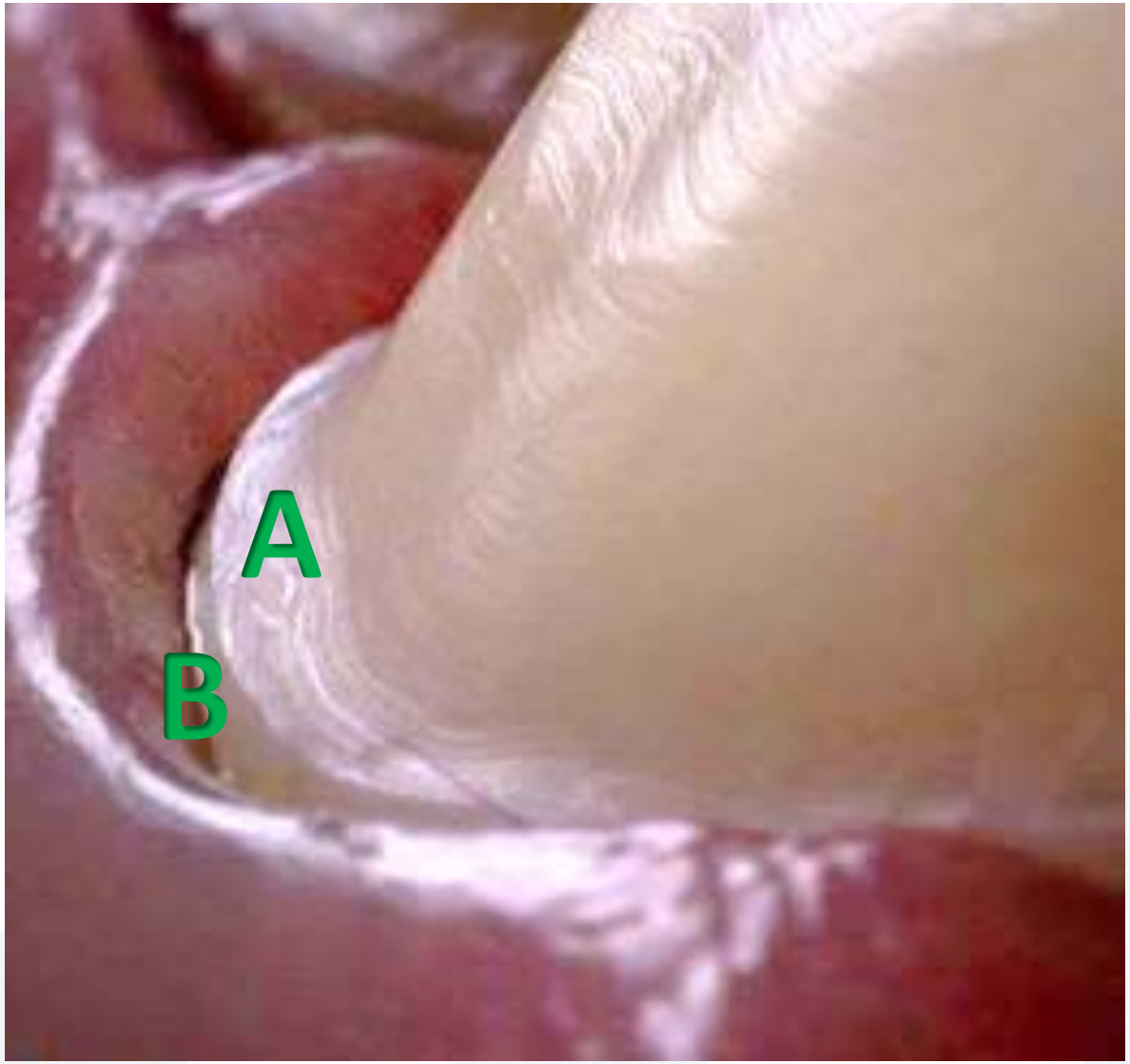
3. Impressions

Impression of whole arch using light & heavy body impression material capturing detail with no bubbles


Connective Tissue
1.0 mm
Epithelial Attachment
1.0 mm
Sulcus Depth
1.0 mm
BIOLOGIC
WIDTH
2.0 mm

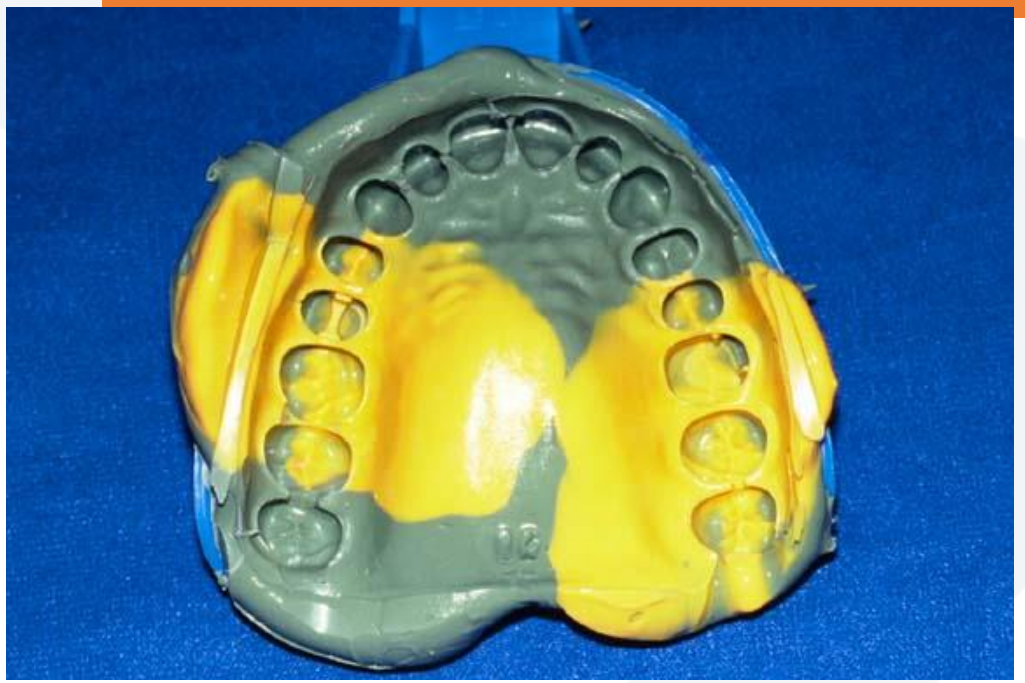
تبعيد اللثة

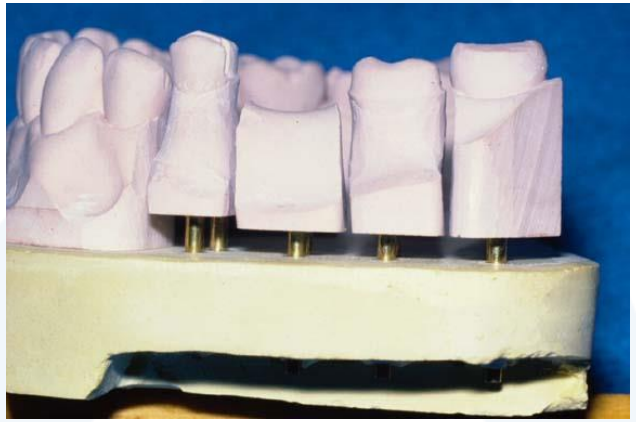



A
B

الطبعة النهائية

4. Model Cast & Die Fabrication





Full arch impression is used to fabricate full arch cast with removable dies

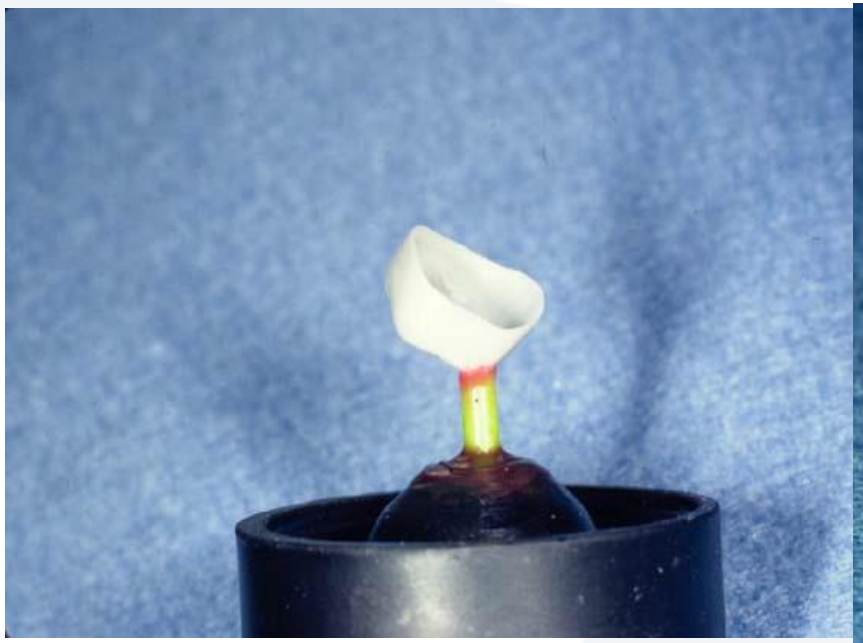
صب الطبعة والحصول على المثال الجبسي ٢

5.Wax Pattern Fabrication

Fabricate a wax pattern exactly like the desired crown,

التشميع

6. Invest & Cast Crown



Pattern is burned out in oven & molten gold flowed into the void in the ring, creating the casting as shown above

الكسو والصب

7. Crown Adjusting and Polishing
8.Crown Cementation

Crown tried in, adjusted & cemented

شكراً لكم على حسن المتابعة