





- ✓ المحاضرة الأولى: مفاهيم أساسية
  - ✓ المحاضرة الثانية: مدخل إلى المنشآت الفولاذية
  - ✓ المحاضرة الثالثة: العناصر الخاضعة للشد المركزي
  - ✓ المحاضرة الرابعة: أمثلة عملية
  - ✓ المحاضرة الخامسة: العناصر الخاضعة للضغط المركزي
  - المحاضرة السادسة: العناصر الخاضعة للضغط المركزي (تتمة)
- تصنيف المقطع Section Classification**



المحاضرة السادسة  
العناصر الخاضعة للضغط المركزي (تتمة)  
**Section Classification** تصنيف المقطع

## اصطلاحات واساسيات

يستخدم الكود الأوربي مصطلحات تم اختيارها بعناية لتوضيح ولتسهيل الترجمة الى اللغات الأخرى. تتضمن المصطلحات الأساسية في الكود الأوربي مايلي:

“Actions” loads, imposed displacements, thermal strain

"أفعال" الحمولات، انتقالات مفروضة، تشوهات حرارية

“Effects” internal bending moments, axial forces etc.

"آثار" القوى الداخلية (عزوم الانعطاف، القوى المحورية....)

“Resistance” capacity of a structural element to resist bending moment, axial force, shear, etc.

"المقاومة" قدرة تحمل عنصر انشائي لمقاومة عزم الانعطاف، القوة المحورية، القص،.....

“Verification” check

"التحقيق" التأكد من

“Execution” construction – fabrication, erection

"التنفيذ" التشييد – التصنيع، التركيب

للأدلة السفلية. عندما يكون هناك ISO يستخدم الكود الأوربي الانشائي مصطلحات عدة ادلة يتم الصل بينها بفاصلة. نوضح تاليا اربع ادلة سفلية رئيسية وتعريفها

## اصطلاحات واساسيات

Eurocode Subscript	Definition	Example
Ed	Design value of an effect القيمة التصميمية لأثر ما	$M_{Ed}$ Design bending moment عزم الانعطاف التصميمي
Rd	Design resistance المقاومة التصميمية	MRd Design resistance for bending المقاومة التصميمية على الانعطاف
el	Elastic property خاصية المرونة	$W_{el}$ Elastic section modulus عامل المقطع المرن
pl	Plastic property خاصية اللدونة	$W_{pl}$ Plastic section modulus عامل المقطع اللدن

للأدلة السفلية. عندما يكون هناك ISO يستخدم الكود الأوربي الانشائي مصطلحات عدة ادلة يتم الصل بينها بفاصلة. نوضح تاليا اربع ادلة سفلية رئيسية وتعريفها

# Standard Profile Sections أنواع المقاطع القياسية



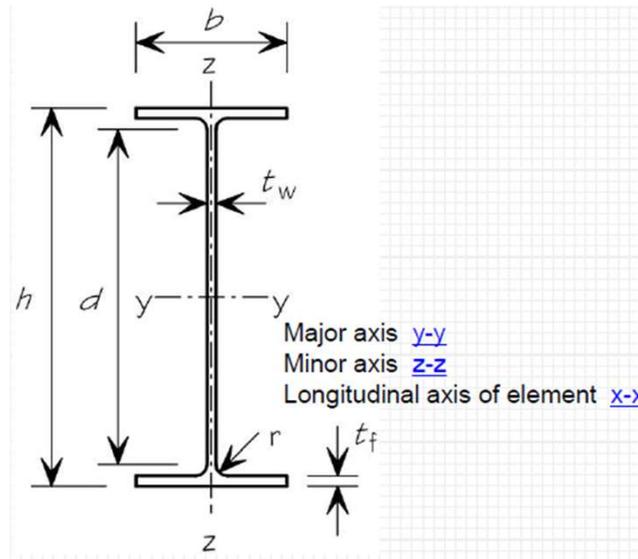
Available open rolled sections:

	Universal beams (UB)	+
	Universal columns (UC)	+
	Universal bearing piles (UBP)	+
	Parallel flange channels (PFC)	+
	Equal leg angles (L)	+
	Unequal leg angles (L)	+
	Back to back equal angles (L)	+
	Back to back unequal leg angles (L)	+
	Tees (T) split from UB	+
	Tees (T) split from UC	+

Available structural hollow sections:

	Hot-Finished Circular Hollow Sections	+
	Hot-Finished Square Hollow Sections	+
	Hot-Finished Rectangular Hollow Sections	+
	Hot-Finished Elliptical Hollow Sections	+
	Cold Formed Circular Hollow Sections	+
	Cold Formed Square Hollow Sections	+
	Cold Formed Rectangular Hollow Sections	+

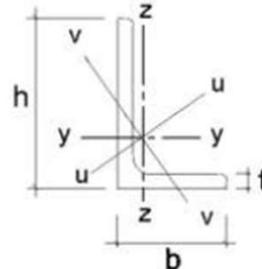
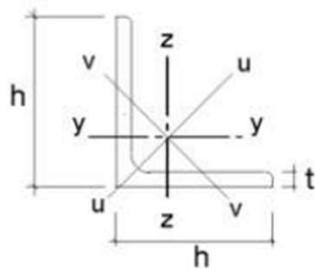
## اصطلاحات و اساسيات



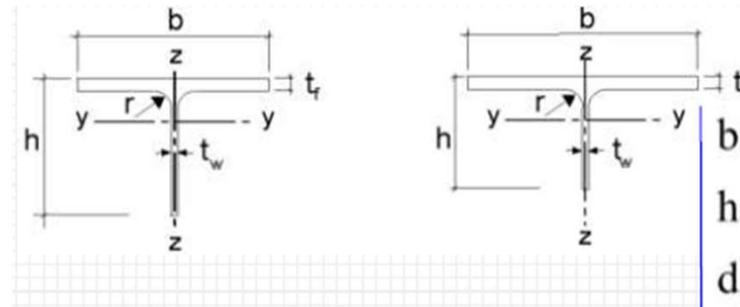
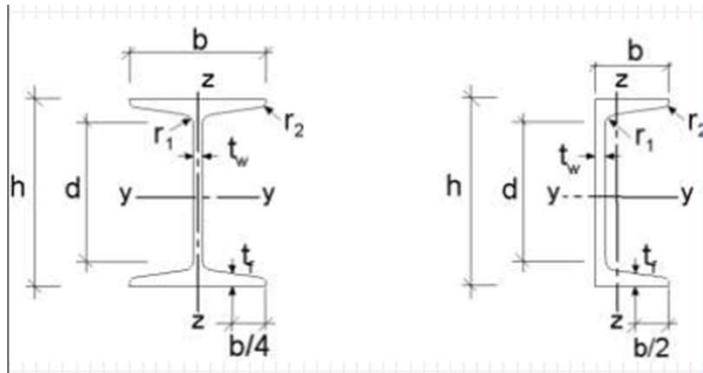
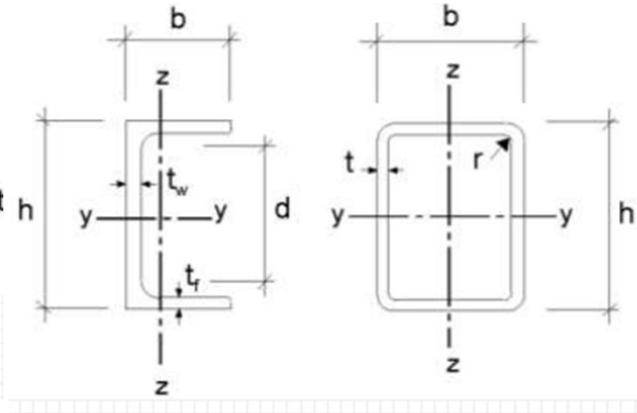
$b$	width of a cross section
$h$	depth of a cross section
$d$	depth of straight portion of a web
$t_w$	web thickness
$t_f$	flange thickness
$r$	radius of root fillet
$r_1$	radius of root fillet
$r_2$	toe radius

**All rules in this Eurocode relate to principal axis properties, which are generally defined by the axes  $y-y$  and  $z-z$ .**

## اصطلاحات واساسيات



For sections such as angles the rules are defined by the axes u-u and v-v.



## أساسيات التصميم Basic of Design

- يتبع تصميم المنشآت الفولاذية للقواعد العامة المعطاة في EN1990
- يجب اعتبار المتطلبات الأساسية في EN1990 القسم 2 عندما يتم استخدام التصميم حسب حالات الحدود بالتوافق مع طريقة العوامل الجزئية وتراكبات الاحمال المعطاة في EN1990 سوية مع الأفعال (الأحمال) المعطاة في EN1991

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_M}$$

المقاومة التصميمية Design resistances

على قيم مميزة متنوعة للمقاومة كما يلي  $\gamma_M$  يطبق العامل الجزئي

- Resistance of cross-sections whatever the class is:  $\gamma_{M0} = 1.0$
- Resistance of members to instability assessed by member checks:  $\gamma_{M1} = 1.0$
- Resistance of cross-sections in tension to fracture:  $\gamma_{M2} = 1.1$
- مقاومة المقطع العرضي مهما كان الصنف:  $\gamma_{M0} = 1.0$
- مقاومة العنصر لعدم الاستقرار المقدر بواسطة تحقيقات العنصر:  $\gamma_{M1} = 1.0$
- مقاومة المقطع العرضي على الانهيار بالتشد:  $\gamma_{M2} = 1.1$

# Basic of Design أساسيات التصميم

## Effects and Resistances

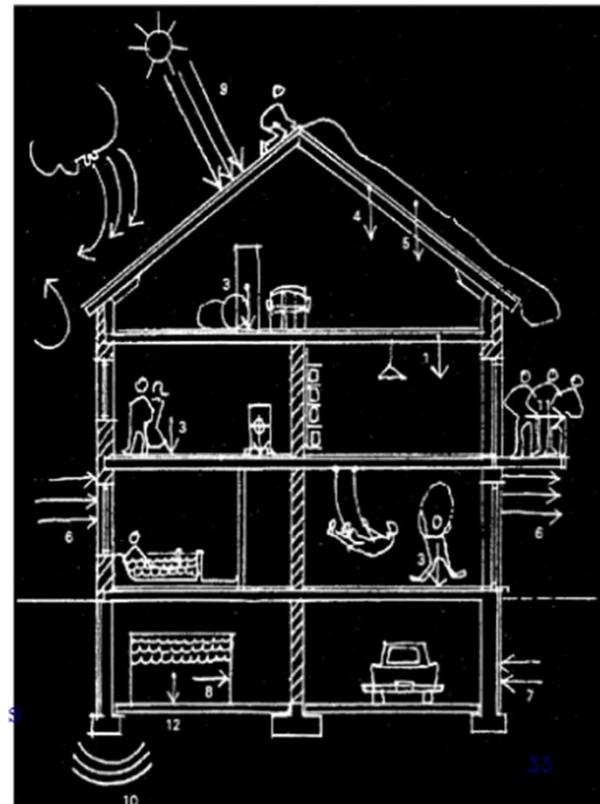
$$E_d \leq R_d$$

### Effect of Actions:

Self-Load  
Wind  
Snow  
Variable loads  
Temperature  
Fire  
.....

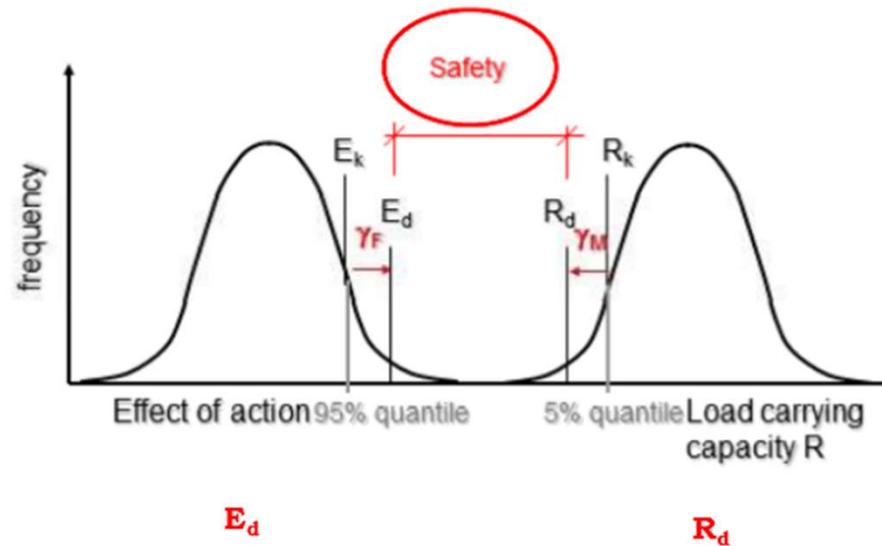
### Resistance:

Structure  
Structural Elements  
Materials, E-Modulus etc.  
cross sections, Area, Moment of Inertia



# أساسيات التصميم Basic of Design

## Structural Safety



## المواد Materials

S235 to S460 يصنف الكود الأوربي الفولاذ الإنشائي من الدرجات  
EN 10025, EN 10210 or EN10219 حسب المعايير

يحدد الكود الأوربي الخواص التالية للفولاذ الإنشائي:

- Density ( $\rho$ )= 7850kg/m<sup>3</sup>
- Modulus of elasticity (E)
- Shear modulus (G)
- Poisson's ratio in elastic stage ( $\nu$ )
- Coefficient of linear thermal expansion ( $\alpha$ )

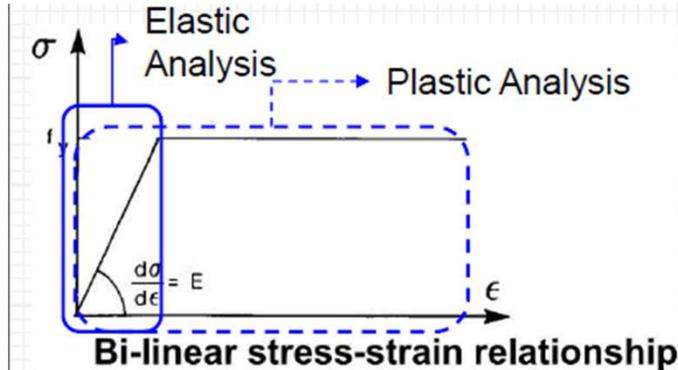
$$E = 210\,000 \text{ N/mm}^2$$

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)} \approx 81\,000 \text{ N/mm}^2$$

$$\nu = 0,3$$

$$\alpha = 12 \times 10^{-6} \text{ perK (for } T \leq 100 \text{ }^\circ\text{C)}$$

### Material Properties



### Ductility Requirements

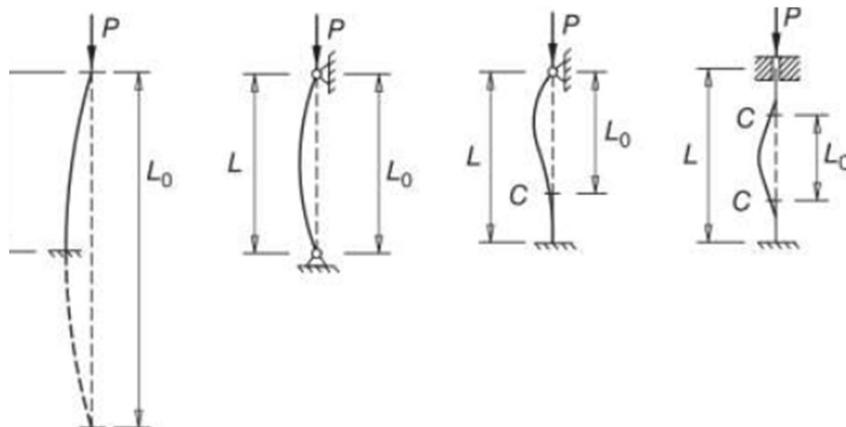
- $f_u/f_y \geq 1.10$ ;
- elongation at failure not less than 15%;
- $\epsilon_u \geq 15\epsilon_y$ , where  $\epsilon_y$  is the yield strain ( $\epsilon_y = f_y / E$ ).

لتجنب الانهيار الشد Fracture Toughness يجب على مادة الفولاذ ان تحقق حد ادنى كاف من متانة الانهيار  
للعناصر عند تعرضها للحد الأدنى من درجات الحرارة المتوقعة خلال العمر التصميمي للمنشأ

## Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

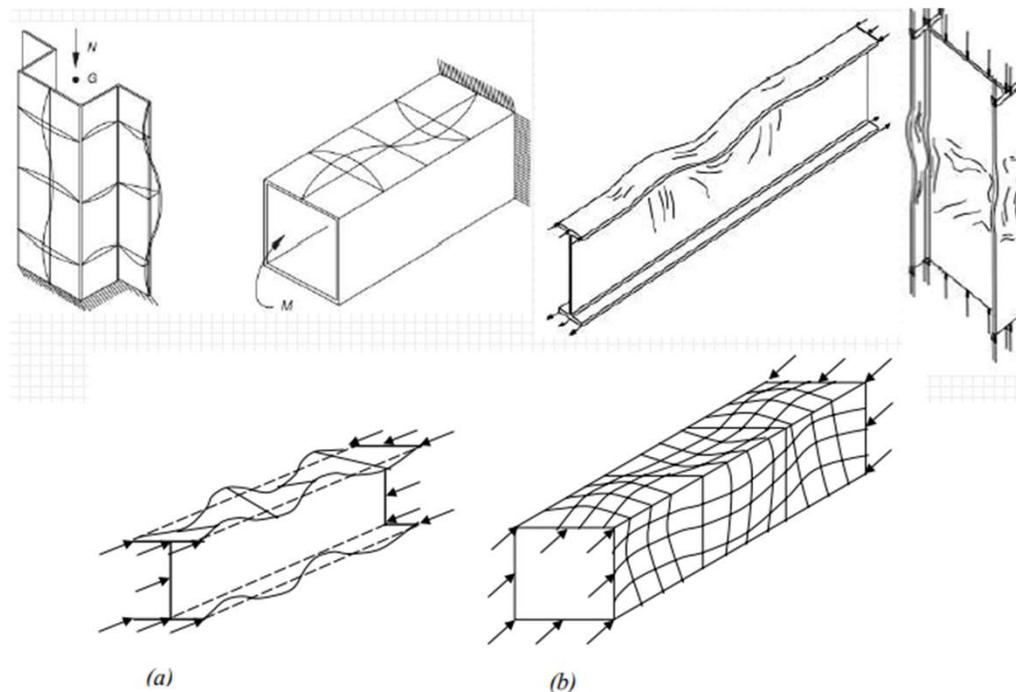
يتم تحديد عدم استقرار العناصر الفولاذية المضغوطة وأيضا كل العناصر المشكّلة من مواد أخرى كمايلي:

- او تحنيب اويلر الذي يؤثر على كامل طول Overall Buckling تحنيب كلي العنصر او جزء منه



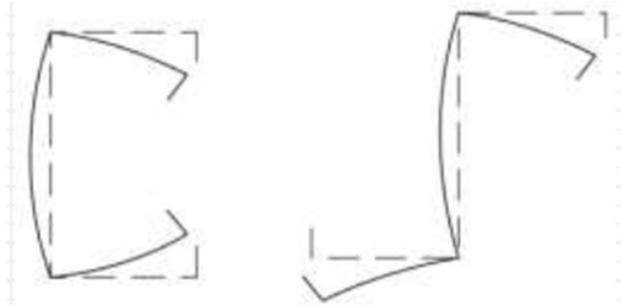
## Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

- يؤثر على العناصر المضغوطة Local Buckling تحنيب موضعي  
المشكلة للمقطع العرضي والتي تتصف بتحنيب طول موجة قصيرة نسبيا



## Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

- **Distortional** نوع ثالث من عدم الاستقرار يسمى التحنيب المتشوه شوهه مؤخرًا في كثير من المنشآت. يتميز هذا التحنيب **buckling** بانزياحات نسبية للخط المطوي من المقطع العرضي ويكون طول الموجة المصاحبة عادة محدد بتحنيب موضعي محلي واحد و تحنيد كلي واحد



## Classification of Cross-sections **تصنيف المقاطع العرضية**

معياري لتصنيف المقاطع العرضية يعتمد على Eurocode 3 **يقترح الكود الاوربي** نسبة النخافة (نسبة العرض / السماكة) لكل مكون من المقطع العرضي، وعلى عوامل أخرى.

يكون تصنيف المقطع العرضي ضروري من اجل اختيار التحليل المناسب وأيضا الطرق المناسبة لاجراء التحقيق.

عادة يكون أي مقطع عرضي مكون من اجزاء صفائحية مختلفة مثل الأجنحة والجسد التي تدرج ضمن معيارين:

- **داخلي** يستند بشكل بسيط على طول Internal or stiffened elements الحافتين (الطرفين) الموازين لاتجاه لجهد الضغط (المحور الطولي للعنصر)
- **خارجي** يستند بشكل بسيط Outstand (external) or unstiffened elements على طول حافة واحدة (طرف) وحر من الحافة الاخرى الموازية لاتجاه اجهد الضغط

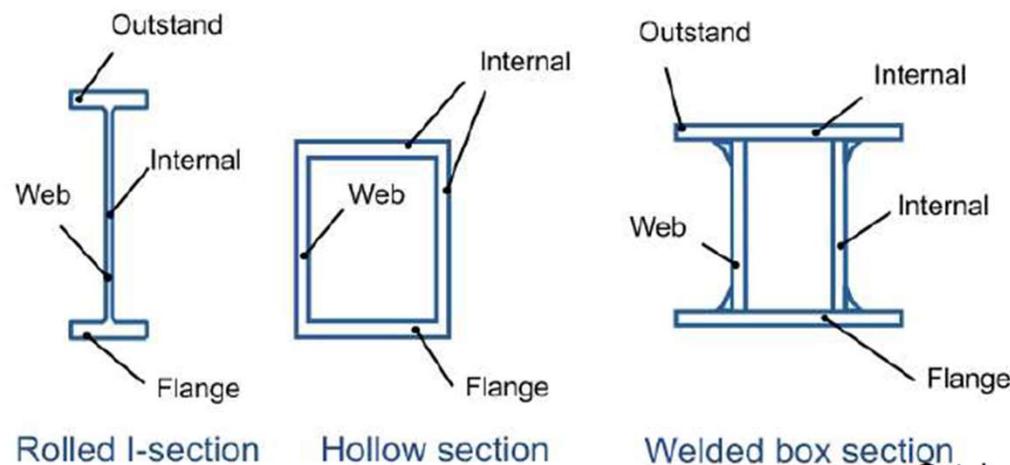
## Classification of Cross-sections **تصنيف المقاطع العرضية**

- **داخلي** يستند بشكل بسيط على طول الحافتين (الطرفين) الموازيين لاتجاه لجهد الضغط (المحور الطولي للعنصر)  
Internal or stiffened elements
- **خارجي** يستند بشكل بسيط على طول حافة واحدة (طرف) وحر من الحافة الاخرى الموازية لاتجاه اجهد الضغط  
Outstand (external) or unstiffened elements

Rolled or welded sections may be considered an assembly of individual plate elements

Some are outstand  
- flanges of I beams  
- legs of angles and Tees

Some are internal  
- webs of open beams  
- flanges of boxes



## Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

### أساسيات تصنيف المقاطع العرضية

- يمكن للأجزاء الصفائحية **النحيفة نسبياً** المحملة باجهادات ضغط، أن تخضع للتحنيب الموضعي.
- يؤدي سعي أي جزء صفائحي ضمن المقطع العرضي للتحنيب الى **تقييد** قدرة تحمل الحمولة المحورية، او مقاومة المقطع على الانعطاف، عن طريق منع بلوغ الخضوع.
- يمكن تحقيق تجنب الانهيار المبكر الناتج من تأثيرات التحنيب الموضعي بتقييد **نسبة العرض للسماكة** للعناصر الموضعية ضمن المقطع العرضي

## Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

### التصنيف

يعرف الكود الأوربي اربع أنواع من تصانيف المقطع العرضي هي:  
Class1, Class2, Class3, Class4

يعتمد الصنف الذي يتبع له مقطع عرضي معين على:

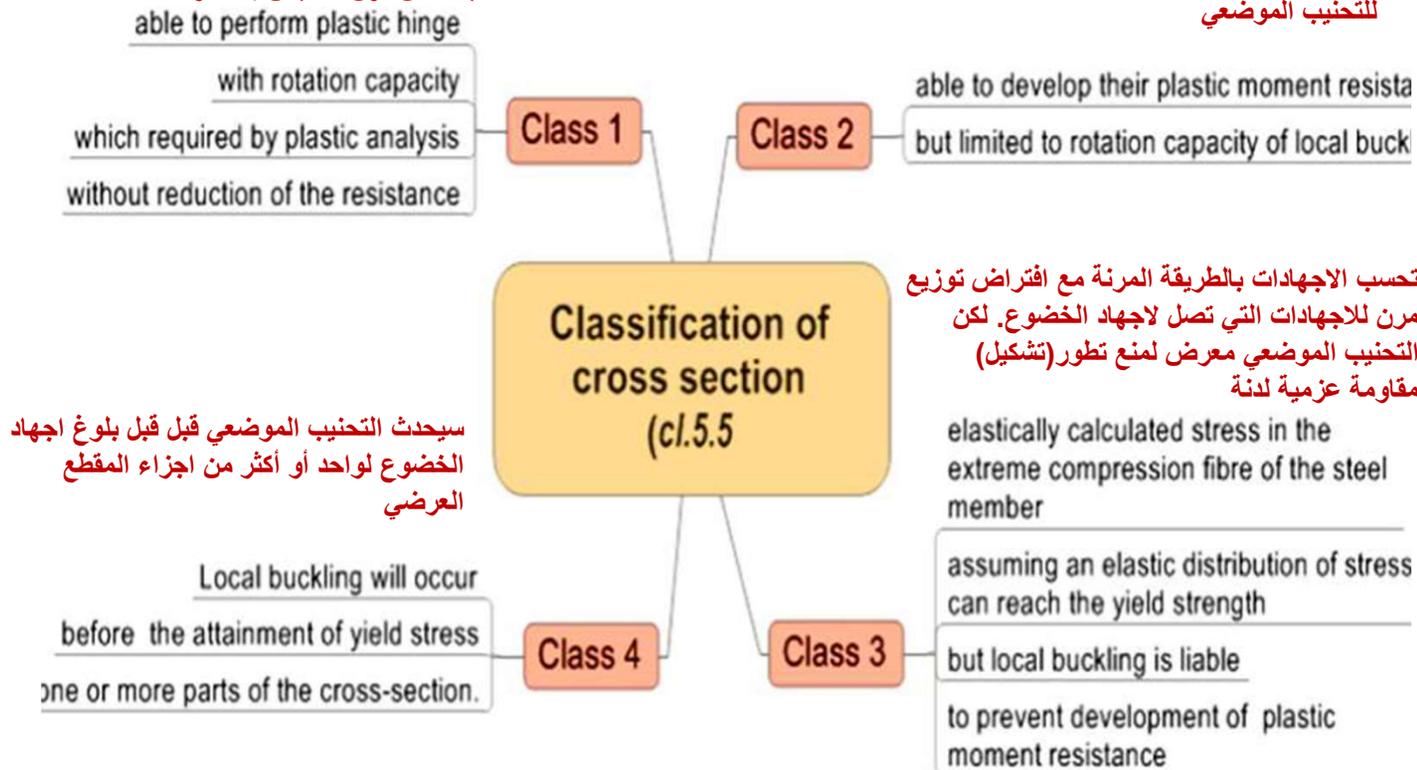
- نحافة كل جزء (عنصر)
- توزيع اجهاد الضغط

تعرف التصانيف حسب متطلبات الاداء من اجل مقاومة عزوم الانعطاف

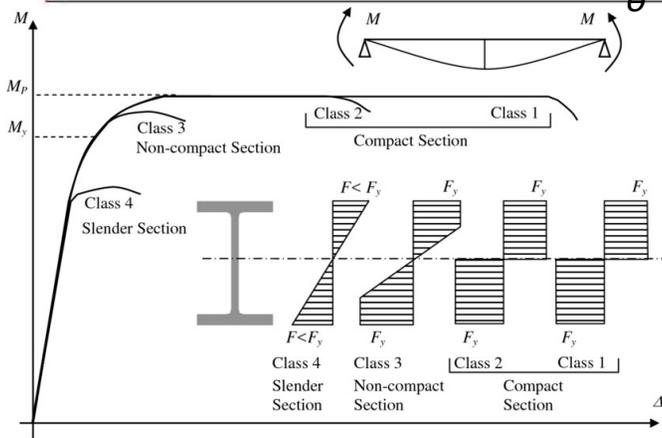
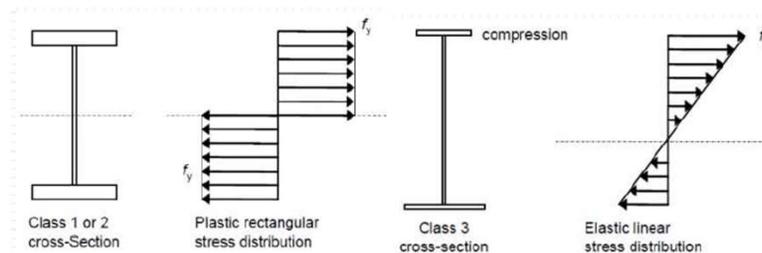
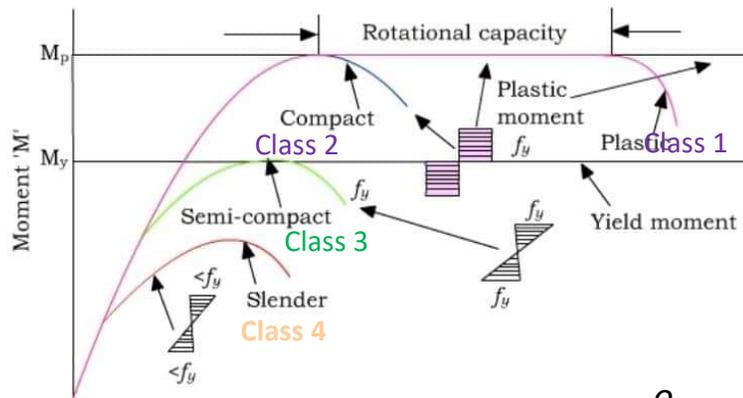
# Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

امكانية تشكل مفصل لدن مع سعة دورانية لازمة  
للتحليل اللدن دون تخفيض بالمقاومة

امكانية تشكل مفصل لدن مع سعة دورانية محدودة  
للتحنيب الموضعي



# Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية



Class of Cross-section	Resistance	Rotational Capacity
1	plastic	high
2	plastic	low
3	elastic	none
4	elastic, effective cross-section	none

## Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

### إجراءات تحديد التصنيف

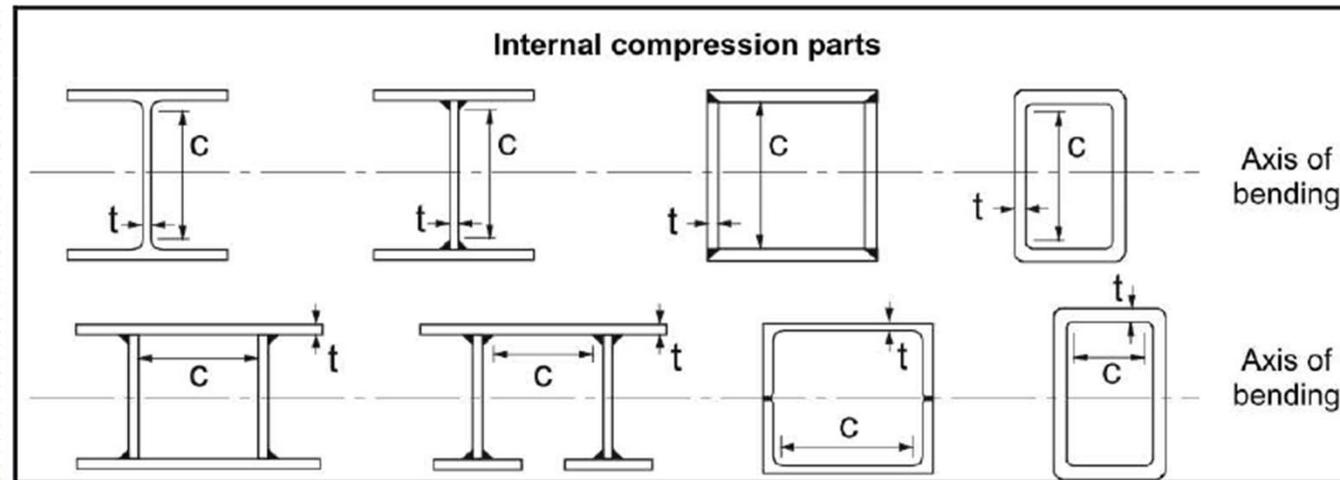
Table 5.2 يعود تقييد نسبة العرض للسماكة للمقاطع العرضية الى القسم من الكود الأوربي. of EN 1993:1-1:2005

تتبع عملية التصنيف الخطوات الأساسية:

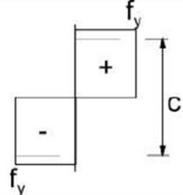
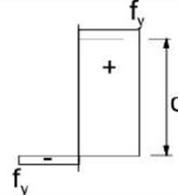
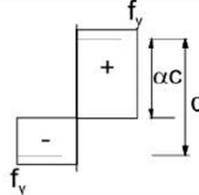
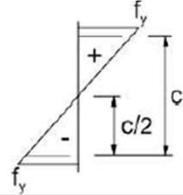
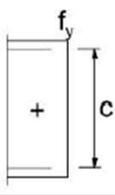
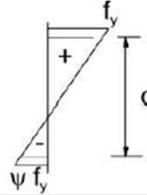
- حدد نسبة النحافة ( $c/t$  or  $d/t$ )
- حدد البارامتر  $\varepsilon$
- حدد صنف ذلك العنصر بالاعتماد على القيمة المقيدة من نسبة السماكة
- صنف المقطع العرضي الكلي حسب أقل تصنيف لعناصره.

# Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

Table 5.2 (sheet 1 of 3): Maximum width-to-thickness ratios for compression parts



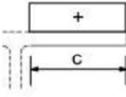
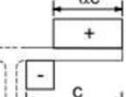
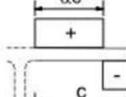
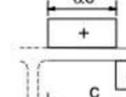
# Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

Class	Part subject to bending	Part subject to compression	Part subject to bending and compression			
Stress distribution in parts (compression positive)						
1	$c/t \leq 72\varepsilon$	$c/t \leq 33\varepsilon$	when $\alpha > 0,5$ : $c/t \leq \frac{396\varepsilon}{13\alpha - 1}$ when $\alpha \leq 0,5$ : $c/t \leq \frac{36\varepsilon}{\alpha}$			
2	$c/t \leq 83\varepsilon$	$c/t \leq 38\varepsilon$	when $\alpha > 0,5$ : $c/t \leq \frac{456\varepsilon}{13\alpha - 1}$ when $\alpha \leq 0,5$ : $c/t \leq \frac{41,5\varepsilon}{\alpha}$			
Stress distribution in parts (compression positive)						
3	$c/t \leq 124\varepsilon$	$c/t \leq 42\varepsilon$	when $\psi > -1$ : $c/t \leq \frac{42\varepsilon}{0,67 + 0,33\psi}$ when $\psi \leq -1^*)$ : $c/t \leq 62\varepsilon(1 - \psi)\sqrt{-\psi}$			
$\varepsilon = \sqrt{235/f_y}$	$f_y$	235	275	355	420	460
	$\varepsilon$	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71

\*)  $\psi \leq -1$  applies where either the compression stress  $\sigma \leq f_y$  or the tensile strain  $\varepsilon_y > f_y/E$

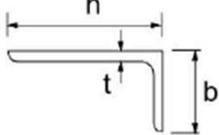
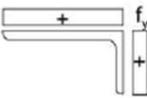
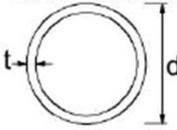
# Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

Table 5.2 (sheet 2 of 3): Maximum width-to-thickness ratios for compression parts

Outstand flanges						
		Rolled sections		Welded sections		
Class	Part subject to compression	Part subject to bending and compression				
		Tip in compression		Tip in tension		
Stress distribution in parts (compression positive)						
1	$c/t \leq 9\epsilon$	$c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha}$	$c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$			
2	$c/t \leq 10\epsilon$	$c/t \leq \frac{10\epsilon}{\alpha}$	$c/t \leq \frac{10\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$			
Stress distribution in parts (compression positive)						
3	$c/t \leq 14\epsilon$	$c/t \leq 21\epsilon\sqrt{k_\sigma}$ For $k_\sigma$ see EN 1993-1-5				
$\epsilon = \sqrt{235/f_y}$	$f_y$	235	275	355	420	460
	$\epsilon$	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71

# Classification of Cross-sections تصنيف المقاطع العرضية

Table 5.2 (sheet 3 of 3): Maximum width-to-thickness ratios for compression parts

<p>Refer also to "Outstand flanges" (see sheet 2 of 3)</p>		<p><b>Angles</b></p> 		<p>Does not apply to angles in continuous contact with other components</p>		
Class	Section in compression					
Stress distribution across section (compression positive)						
3	$h/t \leq 15\varepsilon : \frac{b+h}{2t} \leq 11,5\varepsilon$					
<p><b>Tubular sections</b></p> 						
Class	Section in bending and/or compression					
1	$d/t \leq 50\varepsilon^2$					
2	$d/t \leq 70\varepsilon^2$					
3	$d/t \leq 90\varepsilon^2$					
<p><b>NOTE</b> For <math>d/t &gt; 90\varepsilon^2</math> see EN 1993-1-6.</p>						
$\varepsilon = \sqrt{235/f_y}$	$f_y$	235	275	355	420	460
	$\varepsilon$	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71
	$\varepsilon^2$	1,00	0,85	0,66	0,56	0,51

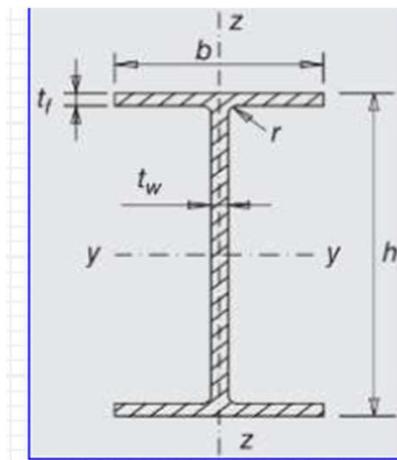
## Classification of Cross-sections العرضية المقاطع العرضية

### ملخص Summary

- ❑ يمكن اعتبار المقاطع العرضية الانشائية كتركيب من العناصر الصفائحية الخاصة
- ❑ يمكن ان تكون العناصر الصفائية داخلية او خارجية الاستناد
- ❑ يمكن لهذه الصفائح ان تخضع للتحنيب الموضعي اذا تم تحميلها على الضغط
- ❑ يمكن للتحنيب الموضعي ان يقيد قدرة تحمل الحمولة للمقطع عن طريق منع الوصول لمقاومة الخضوع
- ❑ يمكن تجنب الانهيار الموضعي الناتج عن التحنيب المحلي عن طريق تقييد نسبة السماكة للعرض او النحافة للعناصر الصفائية ضمن المقطع الطولي
- ❑ يعرف الكود الاوربي أربعة تصانيف للمقطع العرضي
- ❑ يعتمد الصنف الذي يقع ضمنه مقطع عرضي معين على نحافة كل عنصر وعلى توزيع اجهاد الضغط

## Classification of Cross-sections: Example of a Member for Compression

**Example 1.1. Determine the class of IPE 550 profile S275 steel grade under axial compression load.**



**IPE 550 Section Dimensions**

**$h = 550\text{mm}$   
 $b = 210\text{mm}$   
 $t_w = 11.1\text{mm}$   
 $t_f = 17.2\text{mm}$   
 $r = 24\text{mm}$**

**S 275 Material Properties**

**$f_y = 275\text{MPa}$   
 $f_u = 430\text{MPa}$   
 $E = 210\text{GPa}$**

$h = 550\text{mm}$   
 $b = 210\text{mm}$   
 $t_w = 11.1\text{mm}$   
 $t_f = 17.2\text{mm}$   
 $r = 24\text{mm}$

## Solution [a]. Flange Classification

Step1: Identify the element type

**external or outstand element.**

Step2: Evaluate the slenderness ratio ( $c/t$  or  $d/t$ )

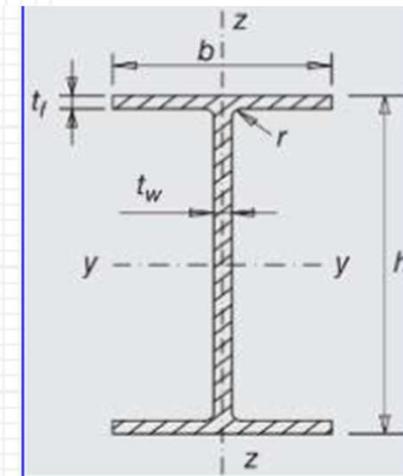
$$\frac{c}{t} = \frac{b - t_w - (2 \cdot r)}{2 \cdot t_f} = \frac{210 - 11.1 - (2 \times 24)}{2 \times 17.2} = \frac{150.9}{34.4} = 4.39$$

Step3: Evaluate the parameter  $\varepsilon$ .

$$\varepsilon = \sqrt{\frac{235}{f_y}} = \sqrt{\frac{235}{275}} = 0.924$$

Step4: Determine the class of that element

$$\frac{c}{t} = 4.39 < 9\varepsilon = 8.32 \Rightarrow \text{Class 1}$$



## Solution [b]. Web Classification

Step1: Identify the element type

**internal or stiffened element.**

Step2: Evaluate the slenderness ratio ( $c/t$  or  $d/t$ )

$$\frac{c}{t} = \frac{h - (2 \cdot t_f) - (2 \cdot r)}{t_w} = \frac{550 - (2 \times 17.2) - (2 \times 24)}{11.1} = 42.2$$

Step3: Evaluate the parameter  $\varepsilon$ .

$$\varepsilon = \sqrt{\frac{235}{f_y}} = \sqrt{\frac{235}{275}} = 0.924$$

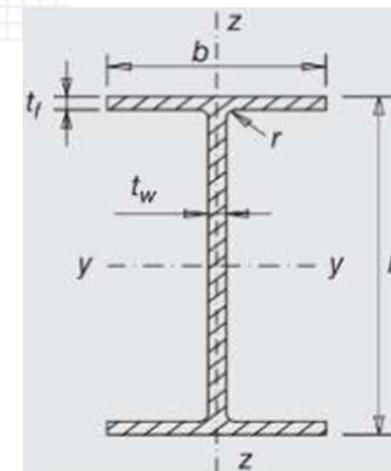
Step4: Determine the class of that element

$$\frac{c}{t} = 42.2 > 42\varepsilon = 38.83 \Rightarrow \text{Class 4}$$

## Solution [c]. Section Classification

The complete cross-section according to the least favorable classification is CLASS 4

$h = 550\text{mm}$   
 $b = 210\text{mm}$   
 $t_w = 11.1\text{mm}$   
 $t_f = 17.2\text{mm}$   
 $r = 24\text{mm}$

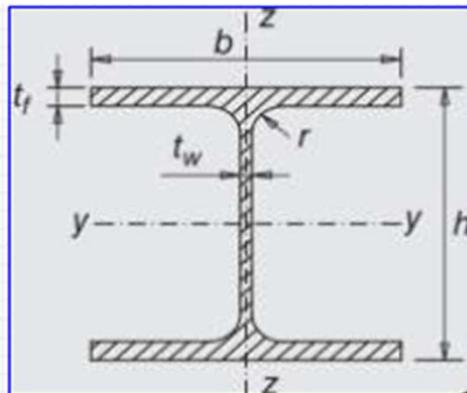


## Classification of Cross-sections:

### Example of a Member for Flexure about the Major Axis

**Example 1.2. Determine class of a HEA 280 profile in S 420 steel grade bent along its major axis**

#### HEA 280 Section Dimensions



$h = 270\text{mm}$   
 $b = 280\text{mm}$   
 $t_w = 8.0\text{mm}$   
 $t_f = 13.0\text{mm}$   
 $r = 24\text{mm}$

#### S 420 Material Properties

$f_y = 420\text{MPa}$   
 $f_u = 540\text{MPa}$   
 $E = 210\text{GPa}$

## Solution [a]. Flange Classification

Step1: Identify the element type

**external or outstand element.**

Step2: Evaluate the slenderness ratio (c/t or d/t)

$$\frac{c}{t} = \frac{b - t_w - (2 \cdot r)}{2 \cdot t_f} = \frac{280 - 8 - (2 \times 24)}{2 \times 13} = \frac{224}{26} = 8.62$$

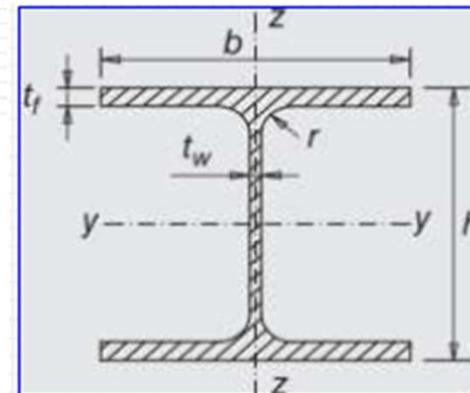
Step3: Evaluate the parameter  $\varepsilon$ .

$$\varepsilon = \sqrt{\frac{235}{f_y}} = \sqrt{\frac{235}{420}} = 0.748$$

Step4: Determine the class of that element

$$10\varepsilon < \frac{c}{t} = 8.62 < 14\varepsilon \Rightarrow \text{Class 3}$$

$$\begin{aligned} h &= 270\text{mm} \\ b &= 280\text{mm} \\ t_w &= 8.0\text{mm} \\ t_f &= 13.0\text{mm} \\ r &= 24\text{mm} \end{aligned}$$



## Solution [b]. Web Classification

Step1: Identify the element type

**internal or stiffened element.**

Step2: Evaluate the slenderness ratio ( $c/t$  or  $d/t$ )

$$\frac{c}{t} = \frac{h - (2 \cdot t_f) - (2 \cdot r)}{t_w} = \frac{270 - (2 \times 13) - (2 \times 24)}{8} = 24.5$$

Step3: Evaluate the parameter  $\varepsilon$ .

$$\varepsilon = \sqrt{\frac{235}{f_y}} = \sqrt{\frac{235}{420}} = 0.748$$

Step4: Determine the class of that element

$$\frac{c}{t} = 24.5 < 72\varepsilon = 53.86 \Rightarrow \text{Class 1}$$

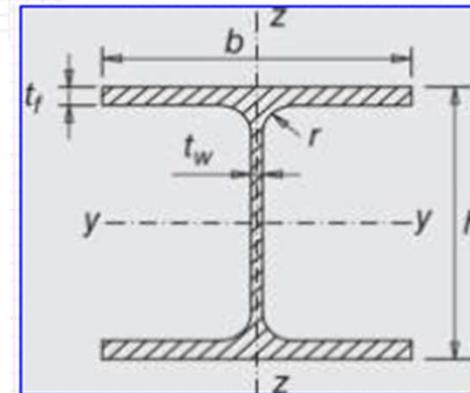
$$h = 270\text{mm}$$

$$b = 280\text{mm}$$

$$t_w = 8.0\text{mm}$$

$$t_f = 13.0\text{mm}$$

$$r = 24\text{mm}$$



## Solution [c]. Section Classification

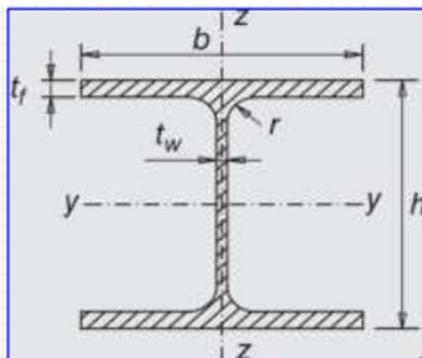
The complete cross-section according to the least favorable classification is CLASS 3

## Classification of Cross-sections:

### Example of a Member for Flexure about the Minor Axis

**Example 1.3. Determine the class of an S 460 steel HEA 280 profile in flexure around its major axis.**

HEA 280 Section Dimensions



$h = 270\text{mm}$   
 $b = 280\text{mm}$   
 $t_w = 8.0\text{mm}$   
 $t_f = 13.0\text{mm}$   
 $r = 24\text{mm}$

S 460 Material Properties

$f_y = 460\text{MPa}$   
 $f_u = 540\text{MPa}$   
 $E = 210\text{GPa}$

## أمثلة تصنيف المقاطع العرضية Classification of Cross-sections

### Solution [a]. Flange Classification

Step1: Identify the element type

**external or outstand element.**

Step2: Evaluate the slenderness ratio (c/t or d/t)

$$\frac{c}{t} = \frac{b - t_w - (2 \cdot r)}{2 \cdot t_f} = \frac{280 - 8 - (2 \times 24)}{2 \times 13} = \frac{224}{26} = 8.62$$

Step3: Evaluate the parameter  $\varepsilon$ .

$$\varepsilon = \sqrt{\frac{235}{f_y}} = \sqrt{\frac{235}{460}} = 0.715$$

Step4: Determine the class of that element

$$10\varepsilon < \frac{c}{t} = 8.62 < 14\varepsilon \Rightarrow \text{Class 3}$$

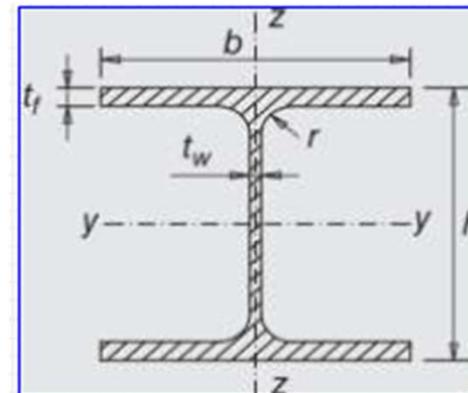
$$h = 270\text{mm}$$

$$b = 280\text{mm}$$

$$t_w = 8.0\text{mm}$$

$$t_f = 13.0\text{mm}$$

$$r = 24\text{mm}$$



## Solution [b]. Web Classification

Web buckling is not a limit state for flexure around a minor axis, so web classification is not applicable in this case

## Solution [c]. Section Classification

The complete cross-section according to the least favorable classification is **CLASS 3**

