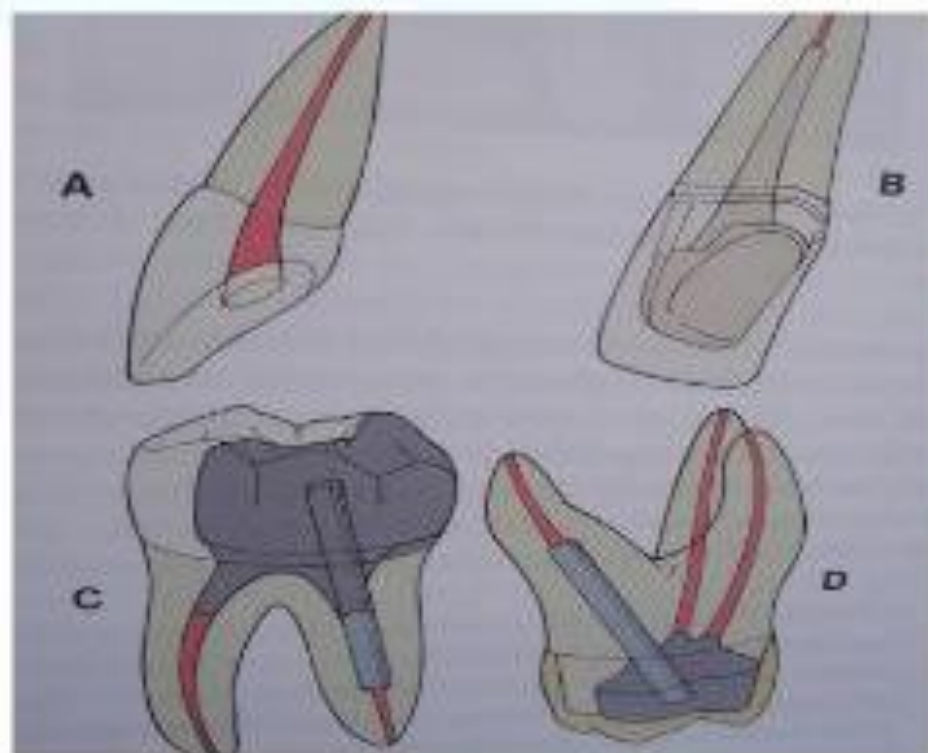


د. ماريّا ميهوب

تعريف الوتد والقلب :

- القلب والوتد هو نوع من أنواع الترميمات المعدنية المصنوعة للأسنان مستأصلة اللب المتهدمة بشدة أو مكسورة التيجان أو الأسنان التي بحاجة لدعم عنقي، يُستخدم من أجل الحفاظ على السن عندما لا توجد كمية كافية من النسيج السنية السليمة التي تسمح بإجراء الترميم. يُثبت الوتد ضمن قناة الجذر المحضرة من أجل القيام بمهمة تثبيت القلب الذي يحمل الترميم النهائي .
- يتمثل دور الوتد أولاً في الحفاظ على القلب والتاج النهائي، وثانياً في إعادة توزيع الضغوط المتولدة على الجذر، ما يقلل من خطر التصدع العمودي للجذر. لا يلعب الوتد أي دور في تقوية الأسنان أو دعمها بل على النقيض من ذلك، يمكن أن يجعلها أكثر عرضة لكسر الجذر.

أقسام الوتد والقلب :



إذا يتألف الوتد والقلب من قسمين:

- قسم جذري {الوتد} الذي يؤمن الثبات والاستقرار للقلب حيث يدخل ضمن القناة الجذرية المحضرة خصيصاً لاستقباله والتي تسمى غمد الوتد.
- قسم تاجي {القلب} يعيد الشكل التشريحي لسن المحضر ويؤمن قاعدة لاستقبال التاج النهائي .

أهداف القلب المعدني :

- إعادة تأهيل الاسنان المتهمة {مكسورة التيجان مستأصلة اللب}
- دعم الأسنان مستأصلة اللب ولو كانت غير متهمة بشكل كبير .
- تأمين التوازي في بعض الحالات حيث نستخدم القلب والوتد لتأمين خط ادخال مناسب.

شروط اجراء الوتد والقلب المعدني :

- قبل تحديد ما إذا كان السن يتطلب وتدًا وقلبا معدنيا ، يجب تحديد ما يلي :
- وجود بنية تاجية كافية أم ما يسمى السوار العاجي .
- وجود طول كافى للقناة الجذرية من أجل الاحتفاظ بالوتد.
- دراسة الانحناء والتشريح الشامل للنظام القتيوي الجذري.
- وجود سماكة كافية من العاج الجذري من أجل تحضير الوتد.
- قابلية السن للترميم.

قواعد عامة في الاوتاد والقلوب



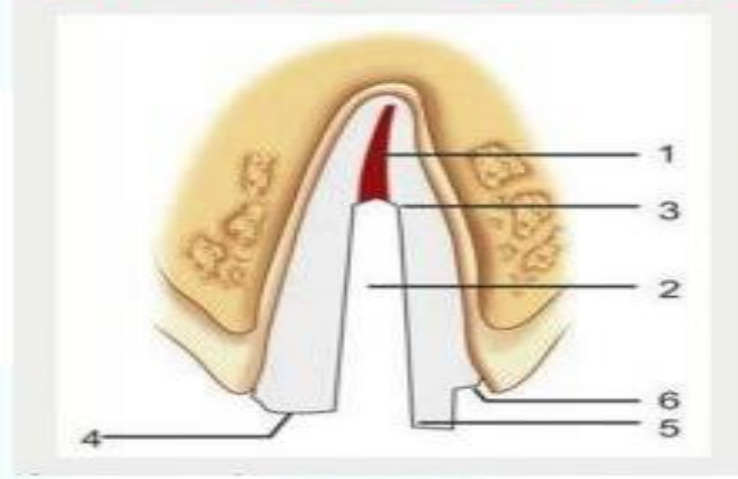
- الوتد لا يدعم القناة فعلياً ولكنه يدعم الجزء التاجي من السن.
- الوتد يثبت الترميم التاجي .
- بنية السن المتبقية أهم من نوع الوتد والقلب والمادة المصنوع منها واسمنت الالتصاق .
- يجب الاخذ بعين الاعتبار وضعية السن ضمن القوس السنية عند تصميم الوتد والقلب .

شروط المعالجة اللبية للاسنان لاجراء الوتد والقلب :

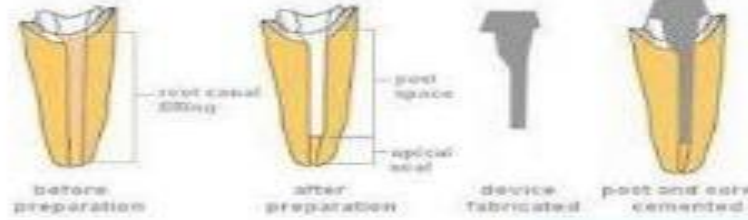


- سن سليم الجذر غير مكسور .
- معالجة لبية جيدة مع ختم ذروي جيد .
- عدم وجود حساسية على القرع .
- عدم وجود ناسور او نتحة أو قيح .
- عدم وجود حالة التهابية حادة .
- عدم وجود حساسية ذروية .

المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب



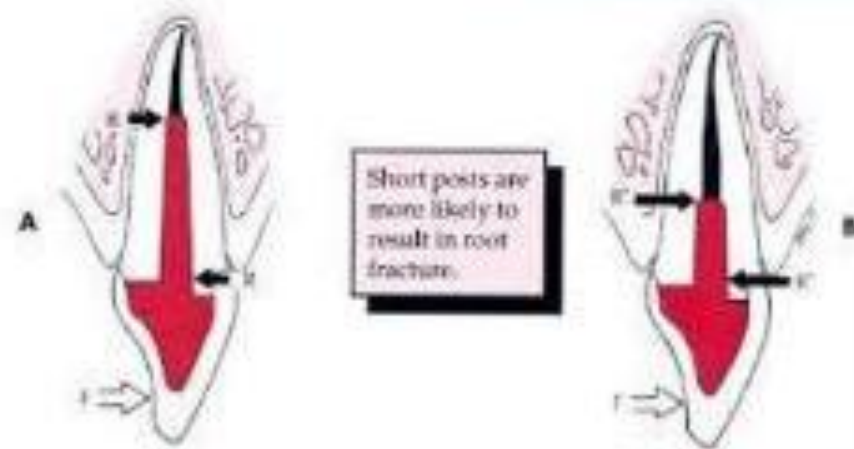
المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب



• **الختم الذروي :** يجب أن يبقى 3-4 مم من حشوة القناة كختم ذروي منعاً من أي تسرب انتاني ، حتى لو كان ذلك على حساب طول الوتد وذلك بسبب كون الأقنية الجانبية تتواجد في آخر 4 ملم من الجذر. عندما لا تغلق هذه الأقنية الجانبية بواسطة الكوتابيركا والمادة الحاشية فإن احتمالية حدوث تسرب مجهري ودخول البكتيريا تزداد بشكل كبير مما يؤدي إلى زيادة احتمال فشل المعالجة اللبية.

المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

• **طول الوتد :** يجب أن يكون طول الوتد نظامياً بطول ثلثي طول القناة لتأمين الدعم والثبات الكافيين مع مراعاة الشرط الاول وهو الختم الذروي ومراعاة طول الجذر وطول الجزء التاجي النهائي . ليس من الضروري أن يكون طول الوتد هو المسؤول عن ثبات القلب وبالتالي ثبات التاج النهائي. بل إن المسؤول هو طول الوتد المتواجد داخل الجذر في الجزء المحاط **بالعظم** منه. أي إذا كان طول الوتد ككل ١٦ ملم وكان فقط ٤ ملم منه في الجزء المدعوم عظمياً للجذر، فإن ثبات الوتد يعطي إنذاراً سيئاً.



المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

- **الانطباق** : يجب أن يتأمن الانطباق بين نهاية الوتد وبداية حشوة القناة بشكل يمنع أي فراغ تستوطن فيه الجراثيم منعاً لأي انتان لاحق ، ويتجاوز عن فراغ بسيط جداً لا يتجاوز ١ مم مع الانتباه لضرورة ملئه باسمنت اللصاق وبشريطة ألا يؤثر على ثبات الوتد .



الانطباق بين الوتد والحشوة

المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

- **الارتكاز الايجابي** : وهو استناد القلب على ارومة السن المحضرة بحقيقة يكون الانطباق كاملاً ودقيقاً لمنع أي تسرب وانفكاك للتعويض لاحقاً وتزداد أهمية هذا الارتكاز كلما كان قريباً من اللثة .

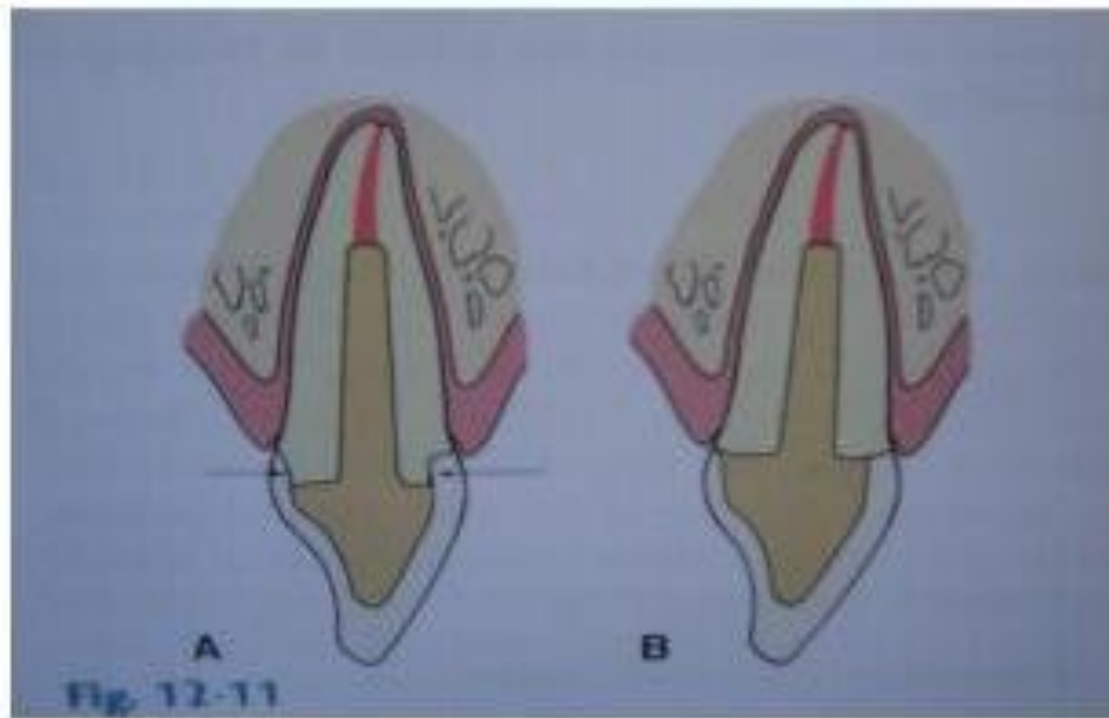


المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

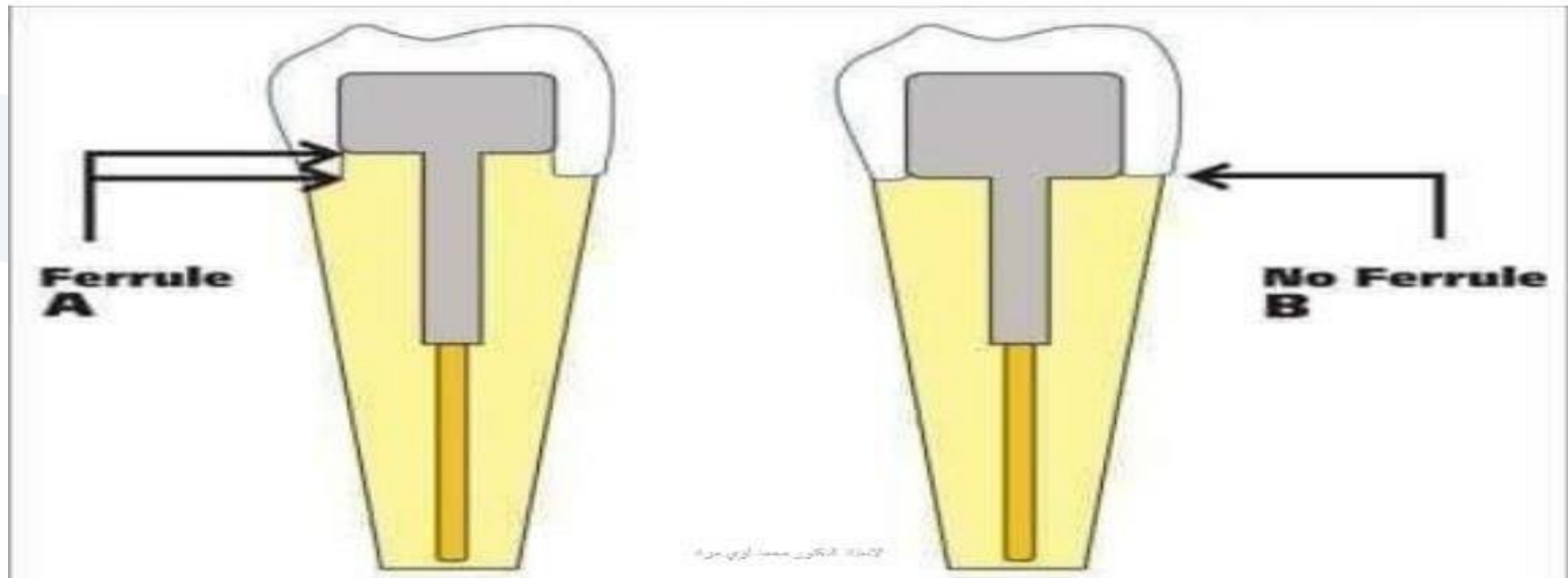


• **نسيج السن المتبقية :** يجب
الا يبقى اي نسيج سنية مؤوفة
او منخورة او غير مدعومة ،
فقط تبقى النسيج السليمة
المدعومة وما تبقى يزال
بتحضيرها قبل صنع الود
والقلب المعدني .

المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب



• فعل الاحاطة (Ferrule) أو السوار
العاجي : وهو الشرط المهم جداً لثبات
التعويض النهائي فوق الوتد ، بحيث
يبقى جدران من السن سليمة وكافية
للدعم ٢ ملم فوق اللثة بحيث يغطي
التاج حواف الجذر وليس حواف
القلب.



Ferrule effect



Ferrule effect



Ferrule effect



الأوتاد والقلوب في الأسنان الأمامية

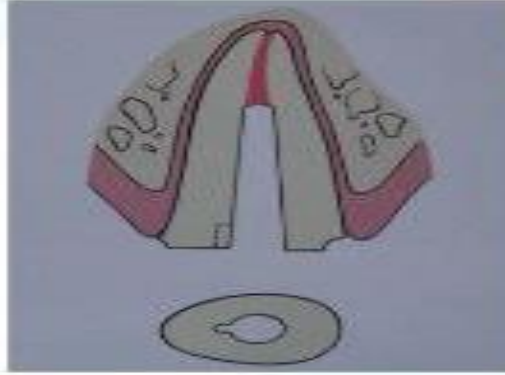


- تعد من أسهل الاسنان لصنع الاوتاد والقلوب عليها لانها عادة ما تكون احادية الجذر واحادية القناة ، والقناة تشغل الجزء المركزي من الجذر وعادة ما تكون واسعة ومستقيمة وسهل الوصول اليها ، لذلك لا خطراً أو خوف من انثقاب القناة أو اضعافها خلال تصنيع الوتد والقلب المعدني .

الأوتاد والقلوب في الضواحك

وهنا نميز بين ٤ حالات :

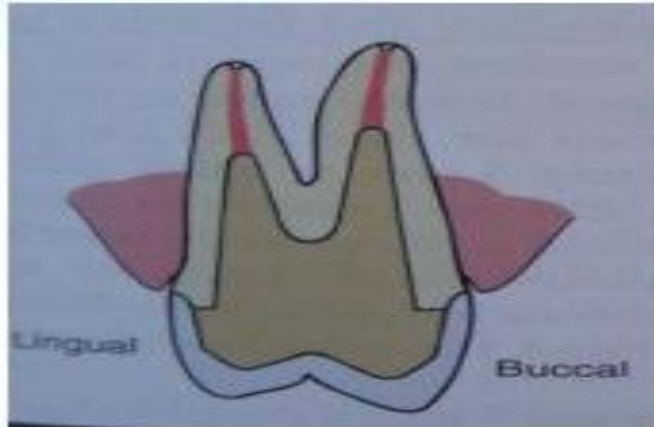
- الضواحك وحيدة الجذر والقناة : مثل أغلب الضواحك السفلية وهي تعامل معاملة الأسنان الأمامية تماماً وقد نصنع حفرة مضادة للدوران لمنع انتقال الوتد .



الأسنان السفلية

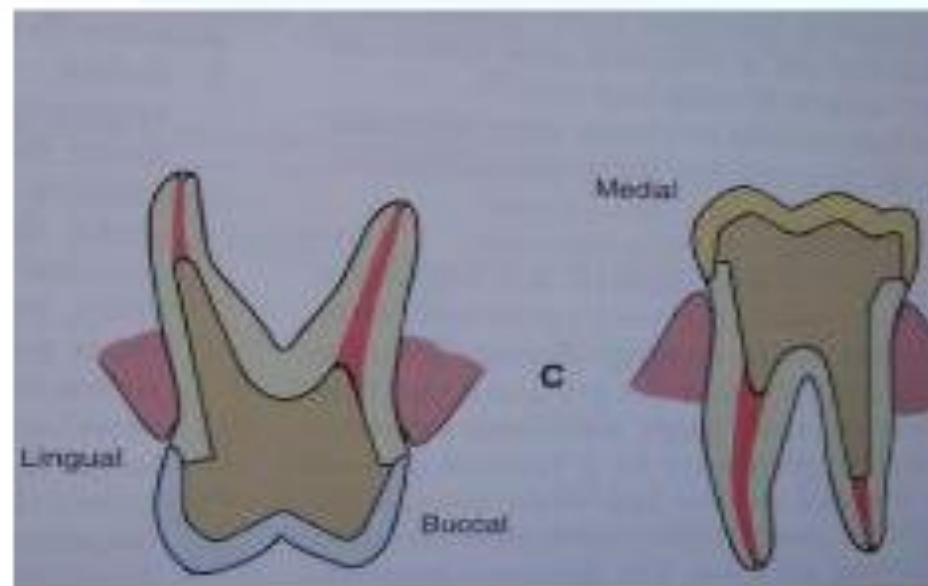
الأوتاد والقلوب في الضواحك

- الضواحك ذات القناتين المتوازيتين : وهنا عادة ما تكون الجذور واللاقنية بحد ذاتها رفيعة وضيقة مما قد يسبب انثقاب القناة أو تصدعها أو إضعافها خلال تصنيع الوتد والقلب المعدني ، وخاصة عند الوصول للثلث الذروي ، لذلك قد نعلمد إلى تفريغ القناتين ولطول النصف وليس الثلثين ، خوفاً من تلك المشكلات السابقة ولأن طول النصف لقناتين متوازيتين يحقق الدعم والثبات الكافي للوتد والقلب .



الأسنان السفلية

الأوتاد والقلوب في الضواحك

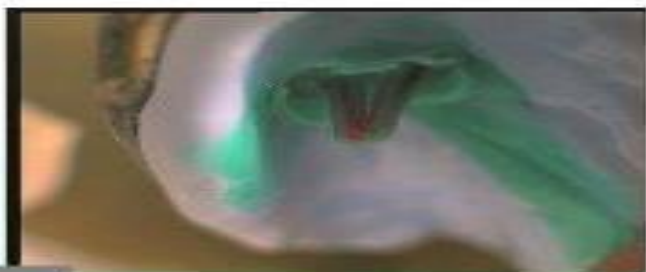


• الضواحك ذات القناتين المتباعدتين : وهنا ندخل بالقناة الحنكية التي تقابل حذبة الدعم العلوية بطول الثلثين وندخل في مدخل القناة الدهليزية بمقدار ١-٢ مم لمنع دوران القلب والوتد المعدني ضمن السن . وبما يمثل نقطة ارتكاز للوتد على الجزء الدهليزي من السن

الأوتاد والقلوب في الضواحك



• الضواحك ذات القناتين المتقاربتين : وهنا عادة ما تكون القناتين غير متوازيتين ومتقاربتين أيضاً وبالتالي من الصعوبة صنع الوتد والقلب الا بطريقة القفل والمفتاح (عند الضرورة) حيث يصنع القلب مع احد الاوتاد كقطعة واحدة وفيه فراغ يعد كمسكن للوتد الثاني الذي يمر من خلال هذا القلب الى القناة الثانية ، ولكن عادة ما يكون الجذر الحنكي وبالتالي القناة الحنكية هو الاكبر والافوسع وبالتالي يصنع الوتد بطول الثلثين بالقناة الحنكية مع القلب.



حالات خاصة إضافية في الأوتاد والقلوب في الضواحك



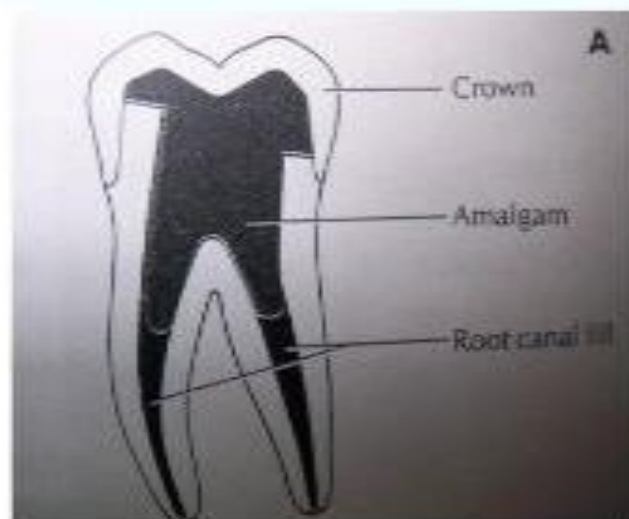
• حالات خاصة في الضواحك تستطب فيها الأوتاد رغم عدم تدهم الجزء التاجي : على الرغم من عدم تدهم الجزء التاجي ولكون عنق الضواحك عادة ما يكون ضيقاً فيستطب وجود وتد داعم لعنق الضاحك في حال كون السن متهدم جزئياً ، أو كان الطول السريري للضاحك كبيراً نتيجة التراجع اللثوي أو نتيجة وجود قوى جانبية شديدة كحالات وجود ضمات لجهاز متحرك جزئي .

الأوتاد والقلوب في الأرحاء



- وهنا عادة ما نتحدث عن أسنان متعددة الجذور متعددة الأقمية ومتباعدة ، لذلك نعاملها معاملة الضواحك ذات القناتين المتباعدتين مع الأخذ بعين الاعتبار أن الوتد يصنع في القناة الحنكية للأرحاء العلوية والقناة الوحشية للأرحاء السفلية وقد نلجأ الى طريقة القفل والمفتاح في حال كون الجذور قصيرة ونحتاج الى دعم من قناتين .

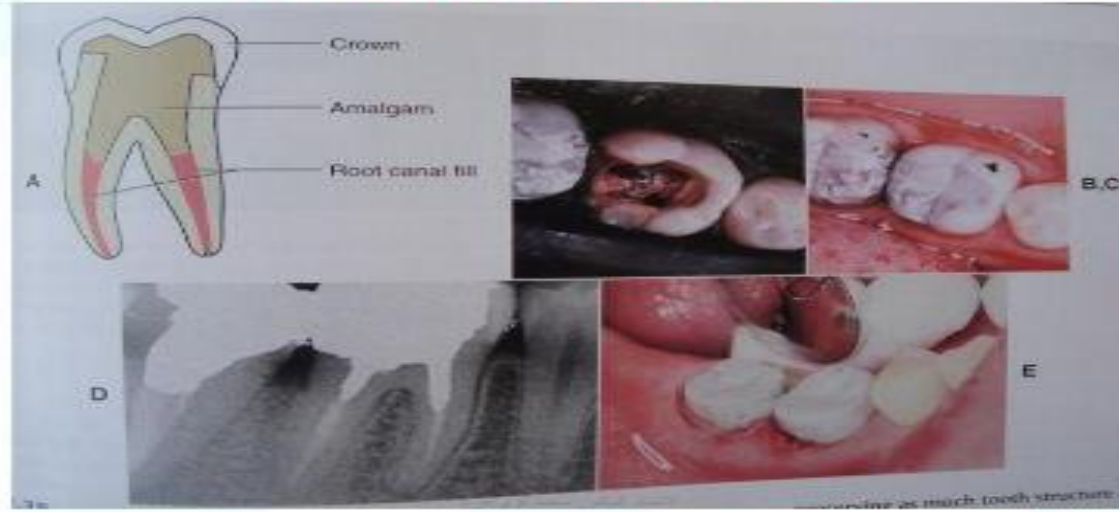
حالة خاصة إضافية في الأوتاد والقلوب في الأرحاء



- قد نلجأ لطريقة نيار Nayyar أو الوتد والقلب الاملغمي بحيث نفرغ مداخل الاقنية في الرحي ونبنى الوتد والقلب كاملة من خلال مادة الاملغم وننتظر لتمام التصلب ثم نصنع تاجاً نهائياً ، والفائدة الاساسية من هذه الطريقة عدم المبالغة في الدخول ضمن الاقنية منعاً من انتقابها او تصدعها ، ومن شروط تطبيق هذه الطريقة وجود دعم كافي تاجي (جدارين سميكين مدعومين على الاقل) وسوار عاجي سميك عند العنق ومداخل اقنية واسعة لدك الاملغم فيها بسهولة

الاسم العلمي للمادة هو: Amalgam

Amalcore



الأخطاء في عمل القلوب والالوتاد

- الوتد مثل لأسفين يؤدي لكسر الجذر
- الوتد قصير وهذا يؤدي لكسر الجذر أو انقلاعه.
- الوتد عريض جدا
- الوتد رفيع قد ينحني فإن إخراجها يعتبر مهمة مستحيلة
- تفريغ القناة بغير المحور الصحيح مما يؤدي لانتقابات جذرية



الطريقة العملية لصنع الأوتاد والقلوب المعدنية

- يوجد لدينا طريقتين أساسيتين لصنع الأوتاد والقلوب المعدنية تبدأ الطريقتين بنفس المراحل وتنتهي بنفس المراحل ولكن طريقة الحصول على الوتد والقلب تختلف ما بين طريقة مباشرة تتم في العيادة مباشرة في فم المريض أو بطريقة غير مباشرة تتم في المخبر ، وسنشرح الطريقتين بالتفصيل.

الطريقة العملية لصنع الاوتاد والقلوب المعدنية

• يوجد لدينا طريقتين اساسيتين لصنع الاوتاد والقلوب المعدنية تبدأ الطريقتين بنفس المراحل وتنتهي بنفس المراحل ولكن طريقة الحصول على الوتد والقلب تختلف ما بين طريقة مباشرة تتم في العيادة مباشرة في فم المريض أو بطريقة غير مباشرة تتم في المخبر ، وسنشرح الطريقتين بالتفصيل.

المراحل العملية لصنع الأوتاد والقلوب المعدنية



تجهيز أرومة السن وتفريغ القناة :

• نلجأ أولاً لازالة كافة النخور والنسج السنية غير المدعومة ونحضر ما تبقى من السن لاستقبال التاج النهائي بشكل كامل ، ثم نقوم بتفريغ القناة وفق الشروط السابقة باستعمل السنايل الدوارة بحيث نبدأ بسنايل Gates gladden التي تستخدم في تحضير الثلث التاجي من القناة الجذرية وفي فتح مدخل القناة في سياق المعالجة اللبية ثم نستخدم سنايل Pesoreamer وهي أداة تستخدم في تحضير القناة الجذرية لاستقبال الوند المعدني ذات رأس غير عامل يولد حرارة أثناء الاحتكاك يؤدي لتلين الكوتابيركا ولها شفرات تخرج المادة الحاشية الملينة نحو الخارج تعمل بسرعة بطيئة على المكروتور وليس على التوربين. تكون معلمة بعدد من حلقات من ١-٦ ونستخدمها بالتسلسل بدءاً من ١ وعادة يكفي حتى رقم ٣ ونادراً ما نحتاج قياس ٤ وذلك حسب قطر القناة . وقد نستخدم الأدوات اليدوية K files في المراحل الأولى لمنع حدوث اي خطأ خلال التفريغ .





الطريقة المباشرة لتصنيع الوتد والقلب



الطريقة المباشرة باستخدام الشمع

- نستخدم وتد بلاستيكي محرز يعلق عليه الشمع ويكون هذا الوتد أضيق من قطر القناة ويصل لذروتها.
- تعزل القناة بمادة زيتية بواسطة قمع ورقي اويكفي العزل بالرطوبة فالشمع لا يلتصق بجدارن العاج الرطب .
- يلين شمع اللصاق ويوضع على لهب قنديل كحولي ويفرش على الثلث الذروي للوتد اللدن ويدخل ضمن القناة ويتصلب ثم نخرجه وبذلك نكون قد تم تشميع الوتد.
- ثم نقوم بتشميع القلب المعدني باستخدام منحتة الشمع وشمع الصب ، ثم نلجا الى تنمة مراحل تحويله الى معدن من خلال التوتيد والكسي والصب.



الطريقة المباشرة باستخدام الاكريل

- تعزل القناة بسائل زيتي او برطوبة العاج.
- نغمس فرشاة بمائل أكريل ثم نغمس بممحوق الإكريل ثم نوضع بمدخل القناة وتترك للأسفل على شكل كتل ومن ثم يدخل الوتد البلاستيكي ضمن القناة فيحشر ويدك أجزاء الأكريل ضمن القناة ثم يخرج ويدخل عدة مرات بحوالي ٢ ملم ثم ننتظر حتى يتصلب فيتم تشكيل القناة المحضرة بالاكريل.
- نأخذ كتلة أخرى وهي بشكل عجيني لبناء السن بالشكل المحضر بواسطة أداة معدنية ويجب أن يكون البناء أقصر من الحد القاطع ب ٢ ملم
- بعد تصلبه يحضر بالمسابل وثم يزال كاملاً كقطعة واحدة ثم يتم التوتيد والكسي والصب.

الطريقة المباشرة باستخدام الاكريل



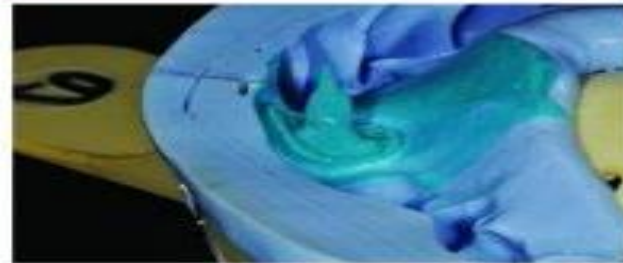
الطريقة المباشرة باستخدام الاكريل



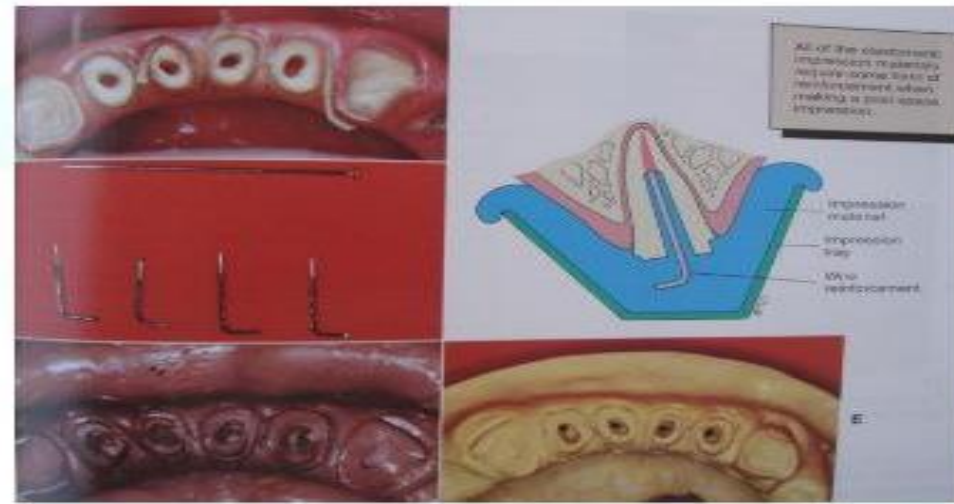
الطريقة غير المباشرة باستخدام المطاط

- تتم إجراء طبعة للقناة بواسطة المطاط السيل حيث يكون بداخل المطاط وتد محرز أو سلك يجب أن يكون قطره أقل من قطر القناة ويصل لأخر المنطقة المحضرة من القناة
- يتم إدخال المطاط بعدة طرق إما بالبوربات أو بواسطة محقنة
- يوضع بالطابع مطاط متوسط الكثافة ويدخل للقم قبل تصلب المطاط الرخو فيتصلبان معاً.
- ثم تصب طبعة المطاط للحصول على مثال جبسي مطابق للقم.
- يتم الآن الحصول على وتد وقلب شمعي أو اكريلي مثل الطريقة المباشرة ولكن انطلاقاً من المثال الجبسي وليس من فم المريض.

الطريقة غير المباشرة باستخدام المطاط



الطريقة غير المباشرة باستخدام المطاط



الصاق القلب والوتد

- يمزج اسمنت الالصاق (فوسفات الزنك) ويوضع بواسطة مومعة لبية أو مبرد ويتم فتحها بعكس عقارب الساعة فتترك خلفها الاسمنت أو باستخدام البوربات بقبضة مكروتنور على أن يكون اتجاه الدوران نحو الأمام وبسرعة بطيئة جداً ونضع المادة اللاصقة على الوتد ندخله في مكانه الصحيح. ثم نخرج الوتد والقلب مسافة ٢ مم تقريباً لإخراج أي فقاعة داخل القناة وإخراج الزائد من الاسمنت قبل تصلبه ثم نعيد إدخال الوتد والقلب حتى يستقر في مكانه تماماً ، ثم ننتظر فترة كافية حسب تعليمات استخدام الاسمنت ليحدث تمام التصلب ، ويفضل إجراء الطبعة النهائية للتعويض بعد مضي ٢٤ ساعة على الأقل على تمام تصلب الاسمنت

