

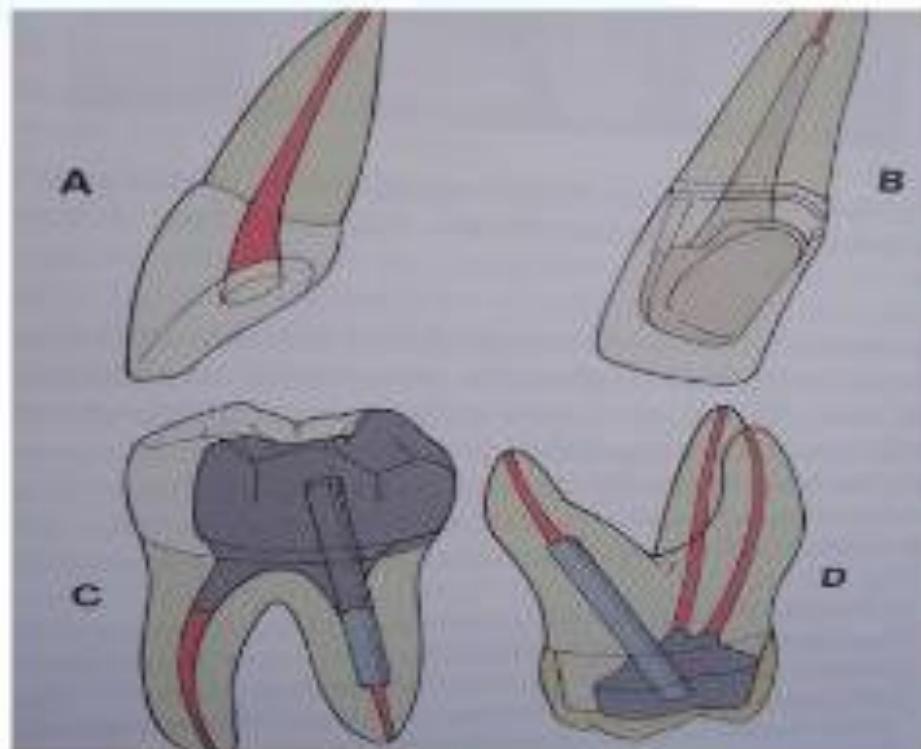


د. ماريا ميهوب

تعريف الوتد والقلب :

- القلب والوتد هو نوع من أنواع الترميمات المعدنية المصبوبة للاسنان مستأصلة للبالمتهمة بشدة او مكسورة التيجان او الأسنان التي بحاجة لدعم عنقي، يستخدم من أجل الحفاظ على السن عندما لا توجد كمية كافية من النسج السنية السليمة التي تسمح بإجراء الترميم. يثبت الوتد ضمن قناة الجذر المحضرة من أجل القيام بمهمة تثبيت القلب الذي يحمل الترميم النهائي .
- يتمثل دور الوتد أولاً في الحفاظ على القلب والتابع النهائي، وثانياً في إعادة توزيع الضغوط المتولدة على الجذر، ما يقلل من خطر التصدع العمودي للجذر. لا يلعب الوتد أي دور في تقوية الأسنان أو دعمها بل على النقيض من ذلك، يمكن أن يجعلها أكثر عرضة لكسر الجذر.

أقسام الوتد والقلب :



اذا يتألف الوتد والقلب من قسمين:

• قسم جذري {الوتد} الذي يؤمن الثبات والاستقرار للقلب حيث يدخل ضمن القناة الجذرية المحضرة خصيصا لاستقباله والتي تسمى غمد الوتد.

• قسم تاجي {القلب} يعيد الشكل التشريحي لسن المحضر ويؤمن قاعدة لاستقبال التاج النهائي .

أهداف القلب المعدني :

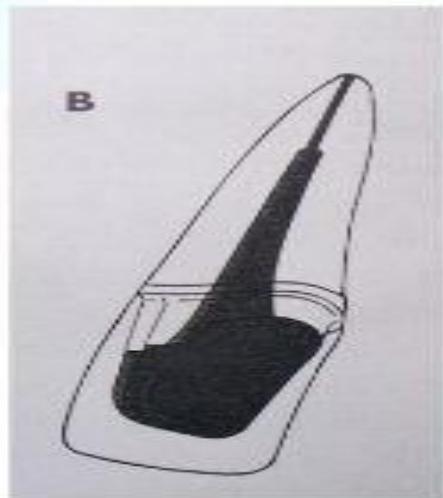
- إعادة تأهيل الأسنان المتهدمة {مكسورة التيجان مستأصلة اللب}
- دعم الأسنان مستأصلة اللب ولو كانت غير متهدمة بشكل كبير .
- تأمين التوازي في بعض الحالات حيث نستخدم القلب والوتد لتأمين خط ادخال مناسب.

شروط اجراء الورث والقلب المعدني :

- قبل تحديد ما إذا كان السن يتطلب ورثا وقلبا معدانيا ، يجب تحديد ما يلى :
- وجود بنية تاجية كافية أم ما يسمى السوار العاجي .
 - وجود طول كافي للقناة الجذرية من أجل الاحتفاظ بالورث.
 - دراسة الانحناء والتثريج الشامل للنظام القنوي الجذري.
 - وجود سماكة كافية من العاج الجذري من أجل تحضير الورث.
 - قابلية السن للترميم.

قواعد عامة في الاوتاد والقلوب

- الورن لا يدعم القناة فعلياً ولكنه يدعم الجزء التاجي من السن.
 - الورن يتسبّب الترميم التاجي .
 - بنية السن المتبقية أهم من نوع الورن والقلب والمادة المصنوع منها وأسمنت الالصاق .
 - يجب الاخذ بعين الاعتبار وضعية السن ضمن القوس السنديع عند تصميم الورن والقلب .

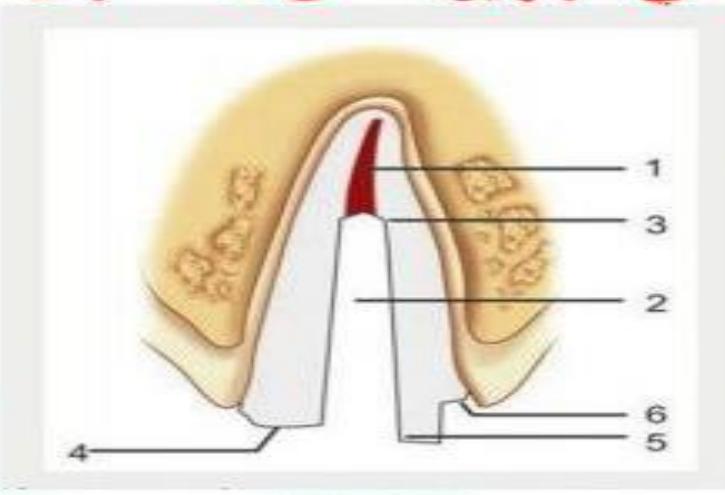


شروط المعالجة الليبية للسان لاجراء الورث والقلب :

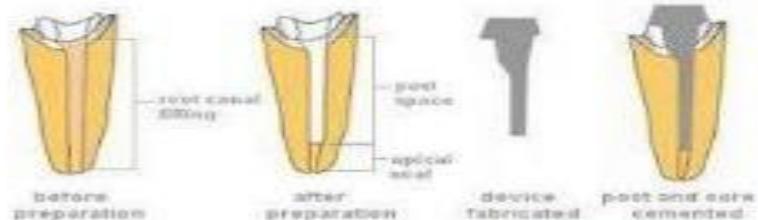
- سن سليم الجذر غير مكسور
 - معالجة لبية جيدة مع ختم ذروي جيد .
 - عدم وجود حساسية على الفرع .
 - عدم وجود ناسور أو نتحة أو قبح .
 - عدم وجود حالة التهابية حادة .
 - عدم وجود حساسية ذروية .



المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

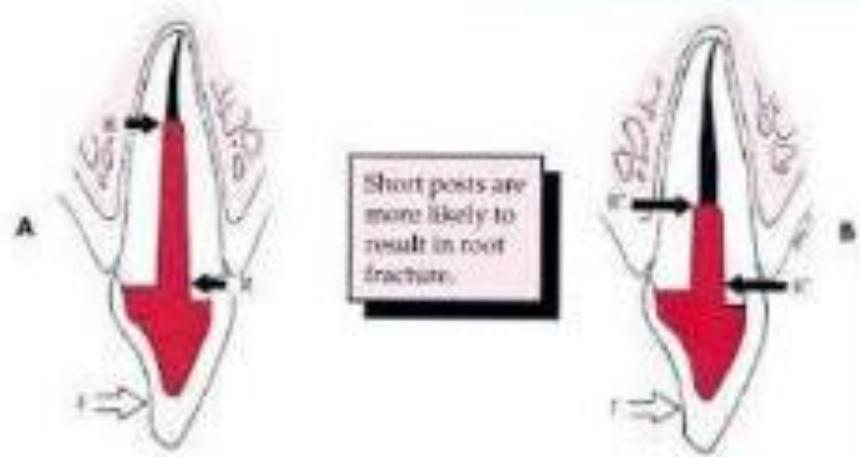


المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب



• **الختم الذروي** : يجب أن يبقى ٣-٤ مم من حشوة القناة كختم ذروي منعاً من أي تسرب انتاني ، حتى لو كان ذلك على حساب طول الوتد وذلك بسبب كون الأقنية الجانبية تتواجد في آخر ٤ ملم من الجذر. عندما لا تغلق هذه الأقنية الجانبية بواسطه الكوتابيركا والمادة الحاشية فإن احتمالية حدوث تسرب مجهرى ودخول البكتيريا تزداد بشكل كبير مما يؤدي إلى زيادة احتمال فشل المعالجة التليمة.

المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب



• طول الوتد : يجب أن يكون طول الوتد نظامياً بطول ثلثي طول القناة لتأمين الدعم والثبات الكافيين مع مراعاة الشرط الاول وهو الختم الذروي ومراعاة طول الجذر وطول الجزء الناجي النهائي . ليس من الضروري أن يكون طول الوتد هو المسؤول عن ثبات القلب وبالتالي ثبات الناج النهائي. بل إن المسؤول هو طول الوتد المتواجد داخل الجذر في الجزء المحاط بالعظام منه. أي إذا كان طول الوتد ككل ١٦ ملم وكان فقط ٤ ملم منه في الجزء المدعوم عظمياً للجذر، فإن ثبات الوتد يعطي إنذاراً سيناً.

المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

- **الانطباق :** يجب أن يتamen الانطباق بين نهاية الوتد وبداية حشوة الفناء بشكل يمنع أي فراغ تستوطن فيه الجراثيم منعاً لاي انتان لاحق ، ويتجاوز عن فراغ بسيط جداً لا يتتجاوز ١ مم مع الانتباه لضرورة منه باسمنت الالصاق وبشربيطة الا يؤثر على ثبات الوتد .



المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

- **الارتكاز الايجابي :** وهو استناد القلب على ارومة السن المحضره بحققت يكون الانطباق كاملاً ودقيقاً لمنع اي تسرب وانفكاك للتعويض لاحقاً وتزداد أهمية هذا الارتكاز كلما كان قريباً من اللثة .

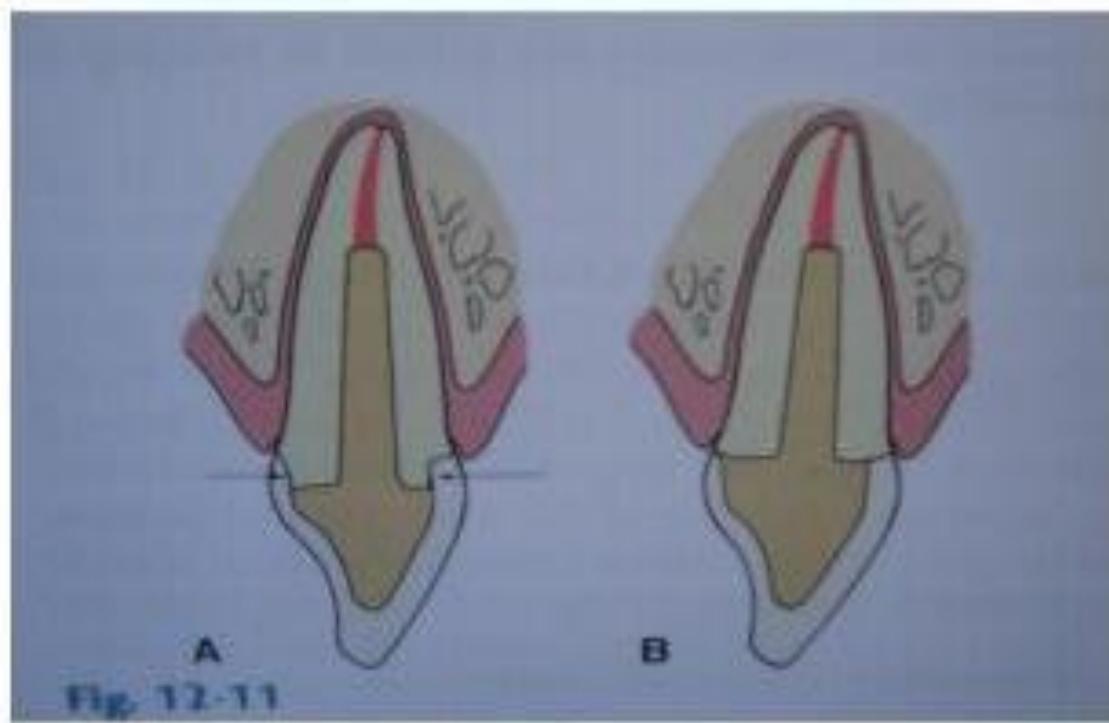


المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب

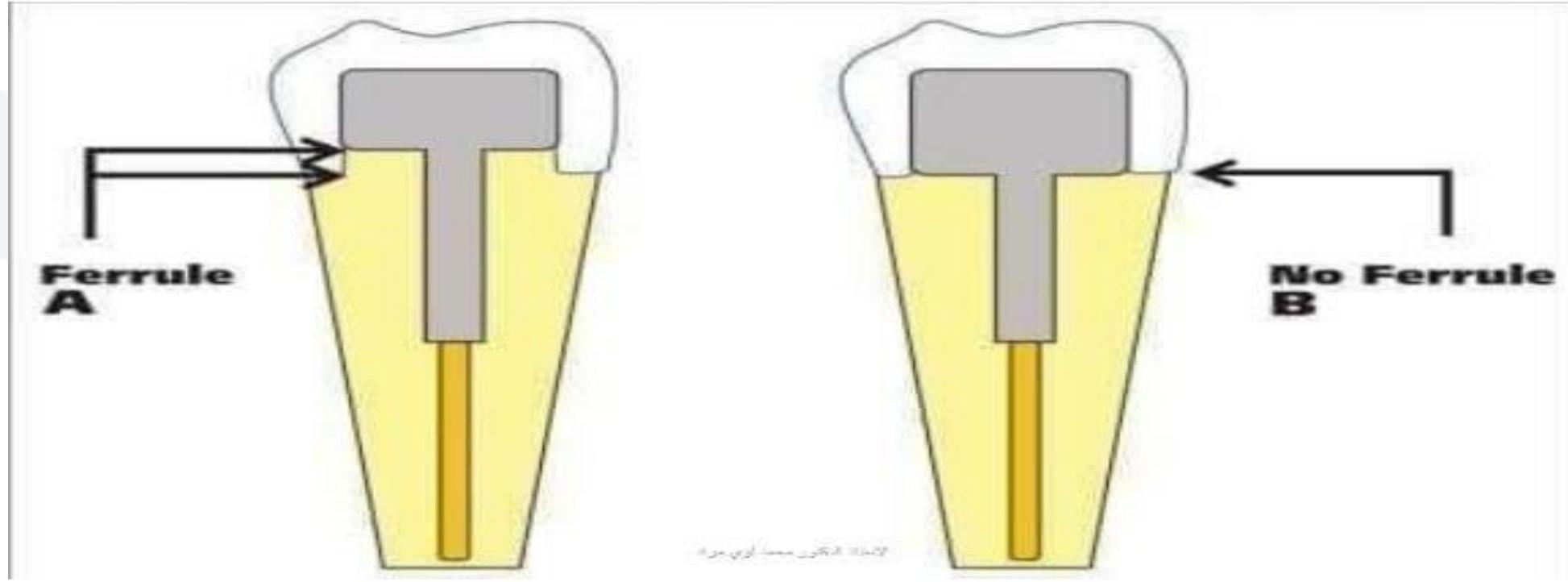


• **نسج السن المتبقية :** يجب الا يبقى اي نسج سنية مؤوفة او منخورة او غير مدعومة ، فقط تبقى النسج السليمة المدعومة وما تبقى يزال بتحضيرها قبل صنع الوند والقلب المعدني .

المبادئ الستة في تجهيز السن لاستقبال الاوتاد والقلوب



• فعل الاهاطة (Ferrule) أو السوار العاجي : وهو الشرط المهم جداً لثبات التعويض النهائي فوق الوند ، بحيث يبقى جدران من السن سليمة وكافية للدعم ٢ ملم فوق اللثة بحيث يغطي الناج حواف الجذر وليس حواف القلب.



Ferrule effect



Ferrule effect



Ferrule effect



الأوتاد والقلوب في الأسنان الأمامية

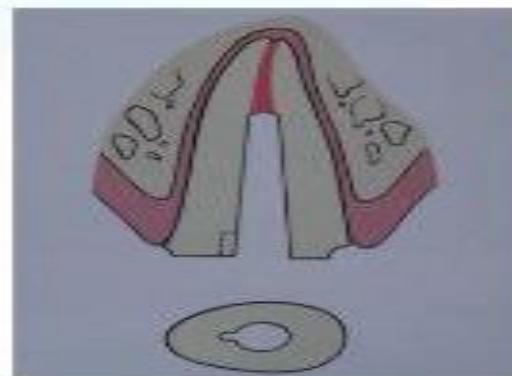


- تعد من أسهل الأسنان لصناعة الأوتاد والقلوب عليها لأنها عادةً ما تكون أحادية الجذر وأحادية القناة ، والقناة تشغّل الجزء المركزي من الجذر وعادةً ما تكون واسعةً ومستقيمةً وسهل الوصول إليها ، لذلك لا خطر أو خوف من انتقام القناة أو اضعافها خلال تصنيع الوند والقلب المعدني .

الأوتاد والقلوب في الضواحك

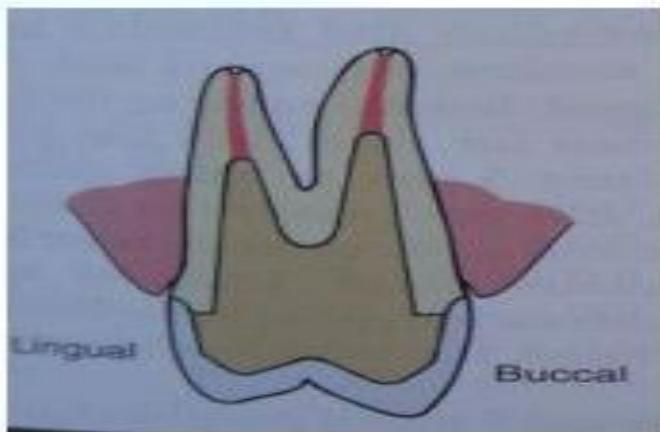
وهنا نميز بين ٤ حالات :

- **الضواحك وحيدة الجذر والقناة :** مثل أغلب الضواحك السفلية وهي تعامل معاملة الأسنان الأمامية تماماً وقد نصنع حفرة مضادة للدوران لمنع انفصال الوتد .

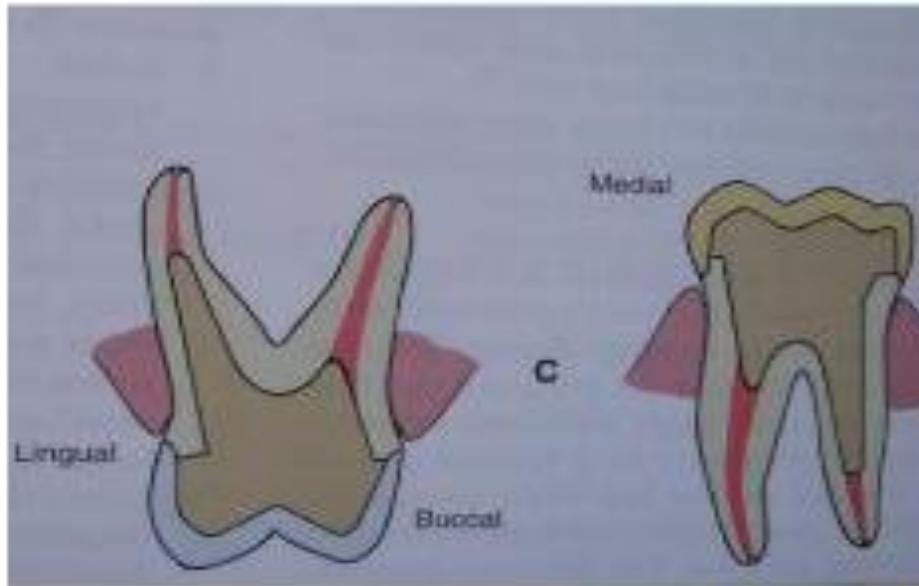


الأوتاد والقلوب في الضواحك

- **الضواحك ذات القناتين المتساويتين :** وهنا عادة ما تكون الجذور والاقنية بحد ذاتها رقيقة وضيقية مما قد يسبب انتساب القناة او تصدعها او اضعافها خلال تصنيع الوتد والقلب المعدني ، وخاصة عند الوصول للثالث الذروي ، لذلك قد نعمد الى تفريغ القناتين ولطول النصف وليس الثنائي ، خوفاً من تلك المشكلات السابقة ولأن طول النصف لقناتين متوازيتين يحقق الدعم والثبات الكافي للوتد والقلب .



الأوتاد والقلوب في الضواحك

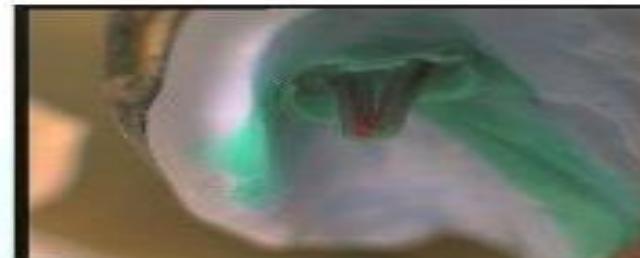


• **الضواحك ذات القناتين المتباعدةتين** : وهنا ندخل بالقناة الحنكية التي تقابل حدية الدعم العلوية بطول الثنائي وندخل في مدخل القناة الدهليبة بمقدار ٢-١ مم لمنع دوران القلب والوتد المعdenي ضمن السن . وبما يمثل نقطة ارتكاز للوتد على الجزء الدهليزي من السن

الأوتاد والقلوب في الضواحك



• **الضواحك ذات القناتين المتقاربتين :** وهذا عادة ما تكون القناتين غير متوازيتين ومتقاربتين أيضاً وبالتالي من الصعوبة صنع الوتد والقلب الا بطريقة القفل والمفتاح (عند الضرورة) حيث يصنع القلب مع احد الاوتاد كقطعة واحدة وفيه فراغ يعد كمسكن للوتد الثاني الذي يمر من خلال هذا القلب الى القناة الثانية ، ولكن عادة ما يكون الجذر الحنكي وبالتالي القناة الحنكية هو الاكبر والاوسع وبالتالي يصنع الوتد بطول الثنائي بالقناة الحنكية مع القلب .



حالات خاصة إضافية في الأوتاد والقلوب في الضواحك



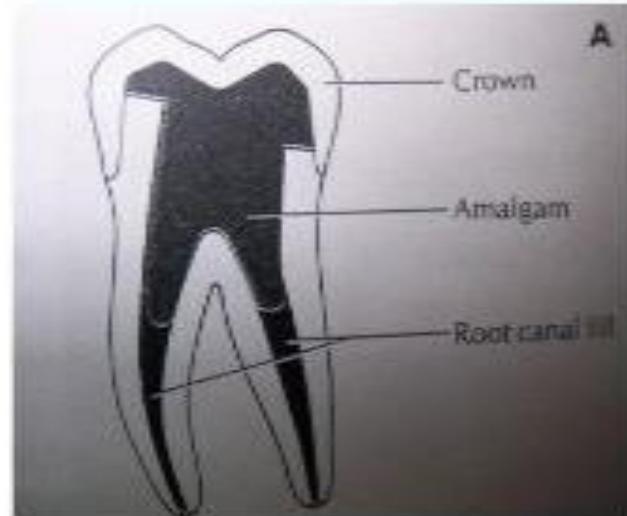
• حالات خاصة في الضواحك تستطُب فيها الأوتاد رغم عدم تهدم الجزء التاجي : على الرغم من عدم تهدم الجزء التاجي ولكن عنق الضواحك عادة ما يكون ضيقاً فِيستطُب وجود وتد داعم لعنق الضواحك في حال كون السن متهدم جزئياً ، أو كان الطول السريري للضواحك كبيراً نتائجة التراجع اللثوي أو نتيجة وجود قوى جانبية شديدة كحالات وجود ضمادات لجهاز متحرك جزئي .

الأوتاد والقلوب في الأرحاء



• وهذا عادة ما نتحدث عن أسنان متعددة الجذور متعددة الأقنية ومتباعدة ، لذلك نعاملها معاملة الضواحك ذات القناتين المتبعدين مع الاخذ بعين الاعتبار أن الورت يصنع في القناة الحنكية للارحاء العلوية والقناة الوحشية للارحاء السفلية وقد نلجا الى طريقة القفل والمفتاح في حال كون الجذور قصيرة ونحتاج الى دعم من قناتين .

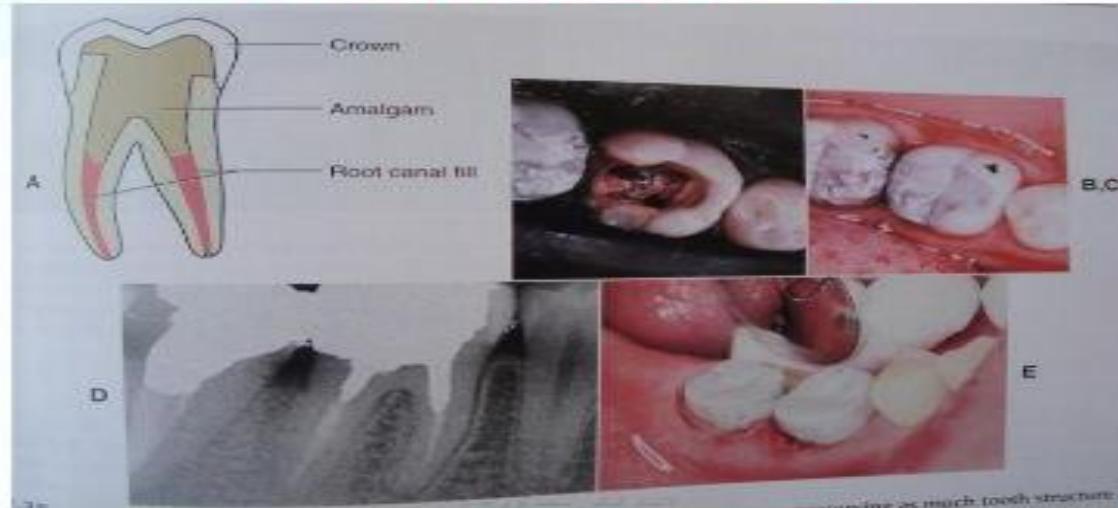
حالة خاصة إضافية في الأوتاد والقلوب في الأرحاء



• قد تلجأ لطريقة نيار Nayyar أو الوتد والقلب الاملجمي بحيث نفرغ مداخل الاقنية في الرحي ونبني الوتد والقلب كاملة من خلال مادة الاملجم وننتظر ل تمام التصلب ثم نصنع تاجاً نهائياً ، والفائدة الاساسية من هذه الطريقة عدم المبالغة في الدخول ضمن الاقنية متعماً من انتقايبها او تصدعها ، ومن شروط تطبيق هذه الطريقة وجود دعم كافي تاجي (جدارين سميكين مدعومين على الاقل) وسوار عاجي سميك عند العنق ومداخل اقنية واسعة لذك الاملجم فيها بسهولة

Amalcore

Root canal treatment



الأخطاء في عمل القلوب والاوتد

- الوتد مثل لأسفين يؤدي لكسر الجذر
- الوتد قصير وهذا يؤدي لكسر الجذر أو انقلابه.
- الوتد عريض جدا
- الوتد رفيع قد ينحى فإن إخراجه يعتبر مهمه مستحبة
- تفريغ القناة بغير المحور الصحيح مما يؤدي لانتقابات جذرية



الطريقة العملية لصنع الأوتاد والقلوب المعدنية

- يوجد لدينا طريقتين اساسيتين لصنع الأوتاد والقلوب المعدنية تبدأ الطريقتين بنفس المراحل وتنتهي بنفس المراحل ولكن طريقة الحصول على الوند والقلب تختلف ما بين طريقة مباشرة تتم في العيادة مباشرة في قم المريض أو بطريقة غير مباشرة تتم في المختبر ، وسنشرح الطريقتين بالتفصيل.

الطريقة العملية لصناعة الأوتاد والقلوب المعدنية

- ٠ يوجد لدينا طرفيتين اساسيتين لصنع الأوتاد والقلوب المعدنية تبدأ الطريقيتين بنفس المراحل وتنتهي بنفس المراحل ولكن طريقة الحصول على الوند والقلب تختلف ما بين طريقة مباشرة تتم في العيادة مباشرة في فم المريض أو بطريقة غير مباشرة تتم في المخبر ، وسنشرح الطريقيتين بالتفصيل.

المراحل العملية لصنع الأوتاد والقلوب المعدنية



تجهيز أرومة السن وتفریغ القناة :



• نلجاً أولاً لازالة كافة النخور والتسبج السنية غير المدعومة ونحضر ما تبقى من السن لاستقبال التاج النهائي بشكل كامل ، ثم نقوم بتفریغ القناة وفق الشروط السابقة باستعمال السنابل الدوارة بحيث نبدأ بسنابل Gates gladden التي تستخدم في تحضير الثلث التاجي من القناة الجذرية وفي فتح مدخل القناة في سياق المعالجة الليبية ثم نستخدم سنابل Pesoreamer وهي أداة تستخدم في تحضير القناة الجذرية لاستقبال الوند المعدني ذات رأس غير عامل يولد حرارة أثناء الاحتكاك يؤدي لتلين الكوتايبيركا ولها شفرات تخرج المادة الحاشية المليئة نحو الخارج تعمل بسرعة بطيئة على المكررотор وليس على التوربين. تكون معلومة بعدد من حلقات من ٦-١ ونستخدمها بالتناوب بدءاً من ١ وعادة يكفي حتى رقم ٣ ونادرًا ما نحتاج قياس ٤ وذلك حسب قطر القناة . وقد نستخدم الأدوات اليدوية K files في المراحل الأولى لمنع حدوث أي خطأ خلال التفریغ .



الطريقة المباشرة لتصنيع الوتد والقلب



الطريقة المباشرة باستخدام الشمع

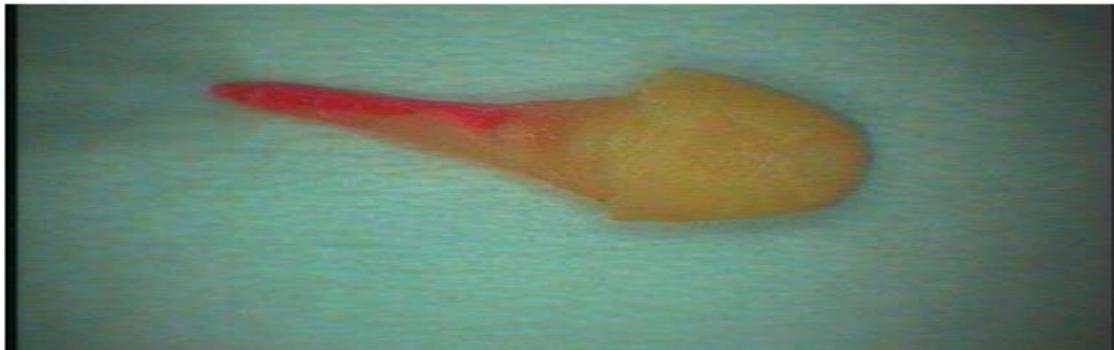
- تستخدم وتد بلاستيكي محزز يعلق عليه الشمع ويكون هذا الوتد أضيق من قطر القناة و يصل لذروتها .
- تعزل القناة بمادة زيتية بواسطة قمع ورقي او يكفي العزل بالرطوبة فالشمع لا يلتصق بجدران العاج الرطب .
- يليين شمع الالصاق ويوضع على لهب فنديل كحولي ويفرش على الثلث الذروي للوتد اللدن ويدخل ضمن القناة ويتصلب ثم تخرجه وبذلك تكون قد تم تشميع الوتد .
- ثم تقوم بتشميع القلب المعدني باستخدام منحنة الشمع وشمع الصب ، ثم نلجا الى تتمة مراحل تحويله الى معدن من خلال التوتيد والكسبي والصب.



الطريقة المباشرة باستخدام الاكريل

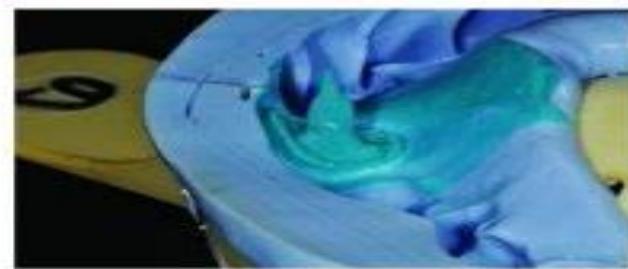
- تعزل القناة بسائل زيتى او برطوبة العاج.
- نغمس فرشاة بسائل اكريل ثم نغمس بمسحوق الاكريل ثم توضع بمدخل القناة وتدك للاسفل على شكل كتل ومن ثم يدخل الوتد البلاستيكى صمن القناة فيحشر ويذك أجزاء الاكريل ضمن القناة ثم يخرج ويدخل عدة مرات بحوالى ٢ ملم ثم تنتظر حتى يتصلب فيتم تشكيل القناة المحضرة بالاكريل.
- تأخذ كتلة أخرى وهى بشكل عجيفى لبناء السن بالشكل المحضر بواسطه أداة معدنية ويجب أن يكون البناء أقصر من الحد القاطع ب ٢ ملم
- بعد تصلبه يحضر بالسنابيل وثم يزال كاملاً لقطعة واحدة ثم يتم التوديد والكسى والصب.

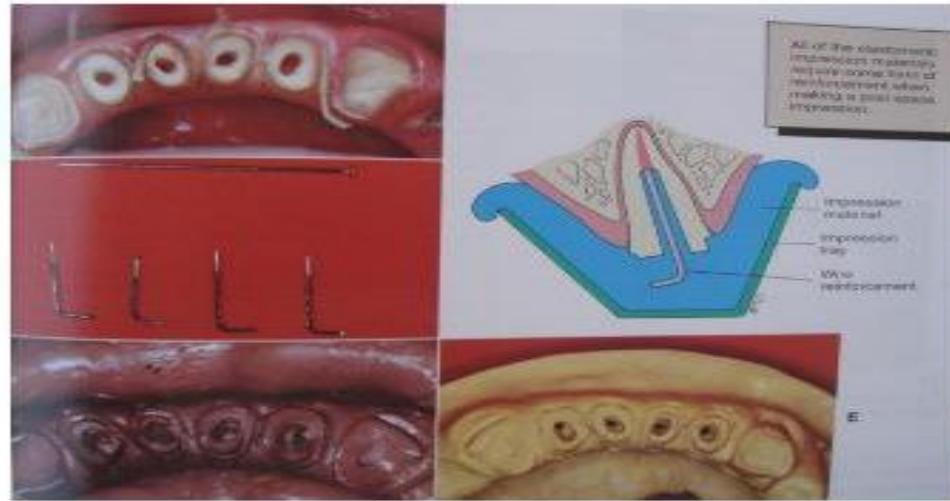




الطريقة غير المباشرة باستخدام المطاط

- تتم إجراء طبعة للقناة بواسطة المطاط السياط حيث يكون بداخل المطاط وتد محرز أو سلك يجب أن يكون قطره أقل من قطر القناة ويصل لأخر المنطقة المحضرة من القناة
- يتم إدخال المطاط بعدة طرق إما بالبوربات أو بواسطة محقنة
- يوضع بالطابع مطاط متوسط الكثافة ويدخل للفم قبل تصيب المطاط الرخو فيتحصلان معاً.
- ثم تصيب طبعة المطاط للحصول على مثال جبسي مطابق للفم.
- يتم الان الحصول على وتد وقلب شمعي او اكريلي مثل الطريقة المباشرة ولكن انطلاقاً من المثال الجبسي وليس من فم المريض.





الصاق القلب والوتد

- يمزج اسمنت الالصاق (فوسفات الزنك) ويوضع بواسطة موسعة لببة أو ميرد ويتم فتلها بعكس عقارب الساعة فتترك خلفها الاسمنت أو باستخدام البوربات بقبضة مكروتور على أن يكون اتجاه الدوران نحو الأمام وبسرعة بطيئة جدا ونضع المادة اللاصقة على الوتد وندخله في مكانه الصحيح. ثم نخرج الوتد والقلب مسافة ٢ مم تقريبا لاخراج اي فقاوة داخل القناة و اخراج الزائد من الاسمنت قبل تصلبه ثم نعيد ادخال الوتد والقلب حتى يستقر في مكانه تماما ، ثم ننتظر فترة كافية حسب تعليمات استخدام الاسمنت ليحدث تمام التصلب ، ويفضل اجراء الطبعة النهائية للتعويض بعد مضي ٢٤ ساعة على الاقل على تمام تصلب الاسمنت



